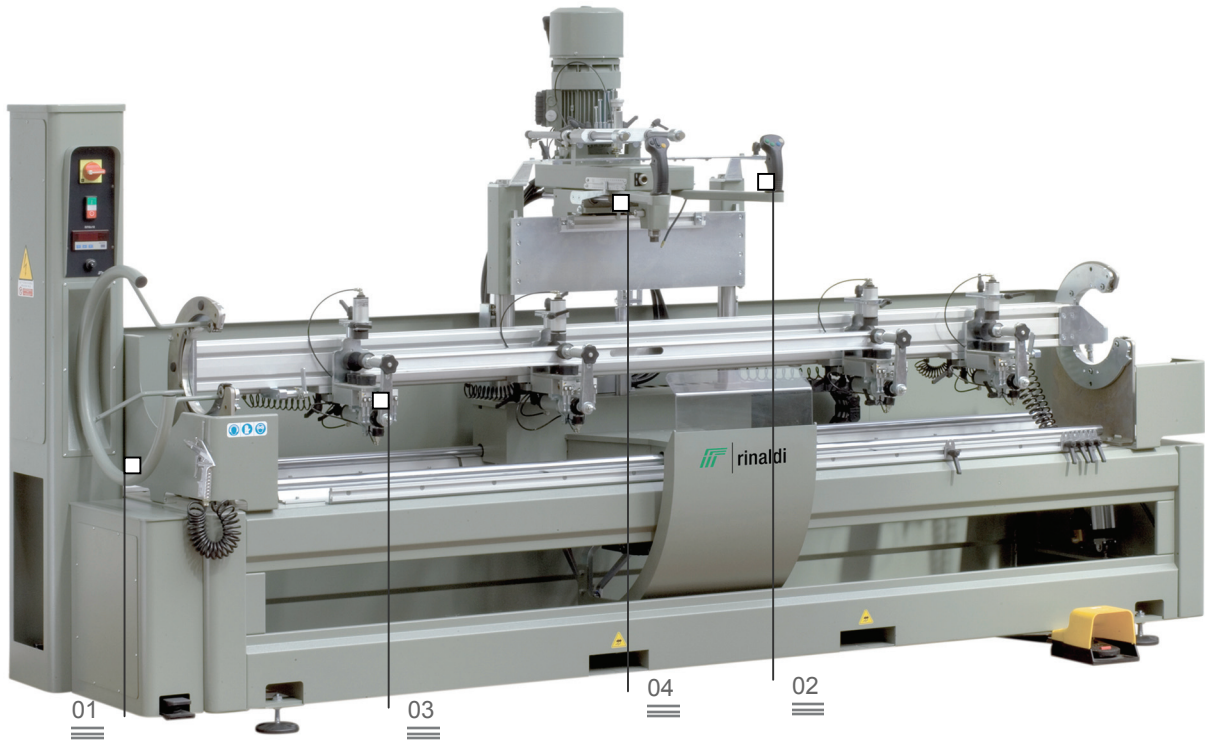


Copia 380 SLI

Manuel kopifræser

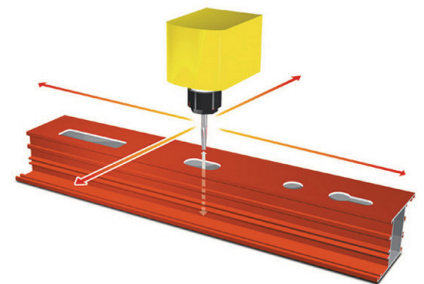
Rotation af emne 01

Joystick 02



De kompletterende teknologier spiller en vigtig rolle i værkstedssammenhæng, idet produktudvalget består af værktøjer, der er udviklet til opfyldelse af særlige behov. Udvalget af maskiner fra Emmegi omfatter en lang række maskiner til alle former for fræse-, bore-, endefræsnings- og filingsopgaver samt positionering af profiler og stop.

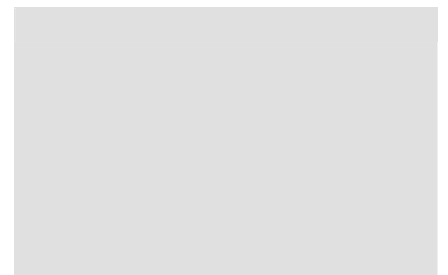
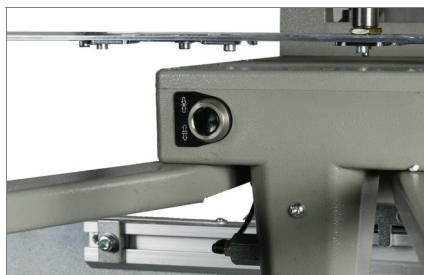
Copia 380 SLI er en 1-spindlet kopifræser med elektropneumatisk sænkning. Spindlen bevæges manuelt. Systemet til rotation af bordet med clamp gør det muligt at bearbejde 3 sider af emnet ved at dreje det til positioner for hver 90°. Maskinen benytter korte værktøjer, hvilket reducerer vibrationer og støj og øger bearbejdningshastigheden og præcisionen. Den kan bearbejde stål med en tykkelse på op til 2,5 mm. Rotationsbevægelsen fra 0° til 180° sker således, at arbejdsaksen ikke ændres. Formen, der er blevet bearbejdet ved 0° på den første side, placeres således i nøjagtig samme position på den modsatte side ved 180°. Pneumatisk kopistift med 5 indstillelige positioner.



Clamps 03

Hurtig værktøjsudskiftning 04

Fastholdelse af spindel 05



Copia 380 SLI

Manuel kopifræser

01

Rotation af emne

Udløsningspedalen gør det muligt at dreje drejekransen manuelt og fastholde den i fastsatte positioner på baggrund af pneumatiske stop i forbindelse med bearbejdnings- og andre sider af profilen.

02

Joystick

2 ergonomiske og behagelige joystick gør det muligt at bevæge maskinen inden for de forskellige fræseskabeloner. Endvidere er hvert joystick udstyret med knapper, som muliggør valg af forskellige maskinbevægelser uden at fjerne hånden fra joysticket.

03

Clamps

Maskinen er udstyret med horisontale og vertikale pneumatiske clamps med lavtryksaggregat og manuel indstilling, som sikrer korrekt fastspænding af profilen i maskinen.

04

Hurtig værktøjsudskiftning

Værktøjsudskiftningen med bajonetkobling sker meget hurtigt ved betjening af spindelens låseaggregat og ved at fjerne værktøjet manuelt.

05

Fastholdelse af spindel

Den horisontale bevægelse sker pneumatisk i de indstillede hukommelser, hvilket muliggør fastholdelse af boreaggregatet i fastsatte positioner på profilen.

TEKNISKE KRAV

Motor: 1,1 kW

Motor med inverter

Værktøjets hastighed: 3.000-13.000 omdr./min.

Bevægelser (X-Y-Z): 2.300, 150, 250 mm

Clampenes kapacitet ved 90°: 150 x 100 H mm

Værktøjsoptag med griber maks.: Ø=12 mm

Horisontale og vertikale clamps med lavtryksaggregat

Knop til fastholdelse af spindel i forbindelse med udskiftning af værktøj

Indstillelige PVC spændebakker til clamp

Pneumatisk dybdestop

Fræser med 1 skær Ø=5 og 10 mm

Fræserpatron med låsering på Ø=6, 8, 10 mm

Spids til kopistift med 3 diametre: 5, 8, 10 mm

Olieindsprøjtningssystem

Fræseskabelon med standardformer

Trykluftspistol til rengøring

Hurtig udskiftning af værktøjsspindel

4