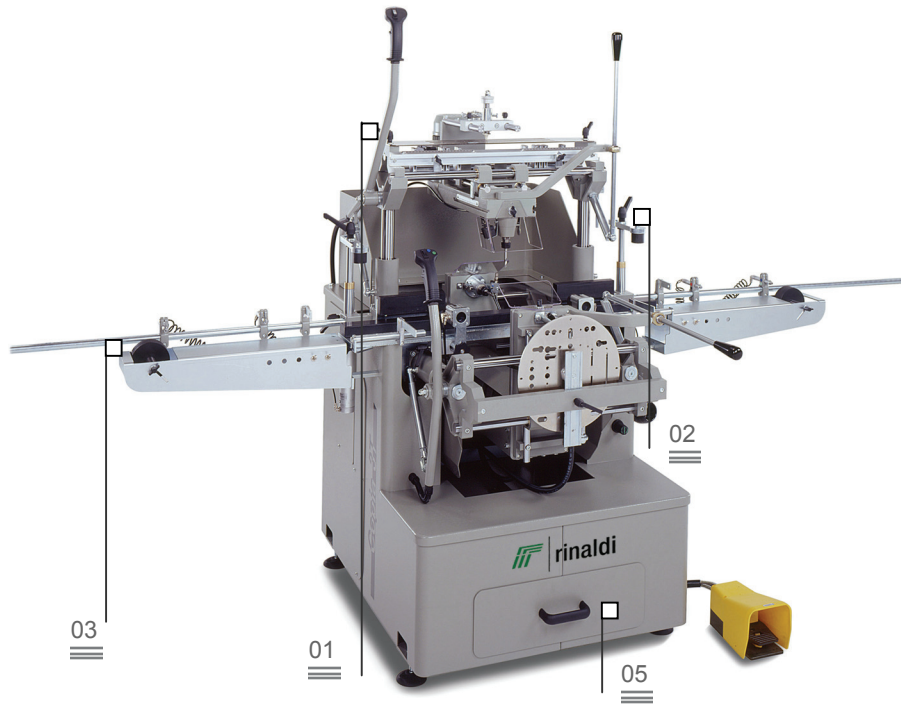


Copia 380 T3

Manuel kopifræser

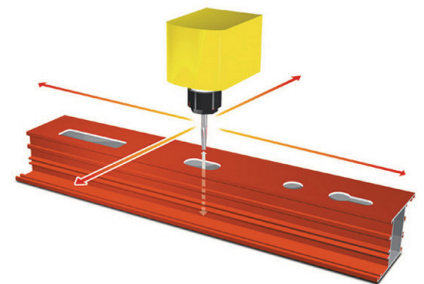
Joystick 01

Clamps 02



De kompletterende teknologier spiller en vigtig rolle i værkstedssammenhæng, idet produktudvalget består af værktøjer, der er udviklet til opfyldelse af særlige behov. Udvalget af maskiner fra Emmegi omfatter en lang række maskiner til alle former for fræse-, bore-, endefræsnings- og filingsopgaver samt positionering af profiler og stop.

Copia 380 T3 er en 3-spindlet manuel kopifræser til forenkling af bearbejdningen af dørprofiler. Den udfører bearbejdning på 3 sider uden bevægelse af emnet. De gennemgående bearbejdnings er fjernet. Muligheden for fastholdelse af aggregaterne i en hvilken som helst position under bearbejdningen kombineret med bevægelsen af spindlerne ved hjælp af indirekte greb forenkler og gør alle former for bearbejdning hurtigere. Det horisontale aggregat, der afbalanceres ved hjælp af pneumatiske cylindre, sikrer optimal følsomhed under bearbejdningen.



Stop og rulleconveyore 03

Horisontalt fræseaggregat 04

Opsamling af spåner 05



Copia 380 T3

Manuel kopifræser

01 Joystick

2 ergonomiske og behagelige joystick gør det muligt at bevæge maskinen inden for de forskellige fræseskabeloner. Endvidere er hvert joystick udstyret med knapper, som muliggør valg af forskellige maskinbevægelser uden at fjerne hånden fra joysticket.

02 Clamps

Maskinen er udstyret med horisontale og vertikale pneumatiske clamps med lavtryksaggregat og manuel indstilling, som sikrer korrekt fastspænding af profilen i maskinen.

03 Stop og rulleconveyore

Rulleconveyorne til højre og til venstre understøtter meget lange profiler under bearbejdningen. Endvidere gør et system bestående af pneumatiske stop (placeret til højre og til venstre) med manuel justering det muligt at positionere emnet korrekt i maskinen, når det anbringes i bearbejdningsområdet.

04 Horisontalt fræseaggregat

Maskinen er udstyret med horisontalt fræseaggregat, som muliggør udførelse af de nødvendige fræsninger på baggrund af fræseskabeloner med standardformer.

05 Opsamling af spåner

En skuffe i maskinens nederste del opsamler spånerne fra bearbejdningen og forenkler herved rengøringen.

TEKNISKE KARAKTERISTIKA

3 motorer: 0,75 kW

Værktøjets hastighed: 10.000 omdr./min.

Bevægelser for vertikalt fræseaggregat (X-Y-Z): 400, 120, 150 mm

Bevægelser for horisontalt fræseaggregat (X-Y-Z): 250, 120, 180 mm

Clampsenes kapacitet: 120 x 210 H mm

Værktøjsoptag med griber maks.: Ø=10 mm

Horisontale og vertikale clamps med lavtryksaggregat

Knap til fastholdelse af spindel i forbindelse med udskiftning af værktøj

Indstillelige PVC spændebakker til clamp

3 fræsere med 1 skær Ø=8 mm

3 fræserpatroner med låsering på Ø=8 mm

Spids til kopistift (vertikalt aggregat) med 3 diameter

Spids til kopistift (horisontalt aggregat) med 3 diameter

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

Fræseskabelon med standardformer (vertikalt aggregat)

Fræseskabelon (skive) med standardformer (horisontalt aggregat)

Stænger (højre og venstre) med 4 stop (kan frakobles)

Rulleconveyor (højre og venstre) til understøttelse af profil, L=800 mm

Trykluftspistol til rengøring