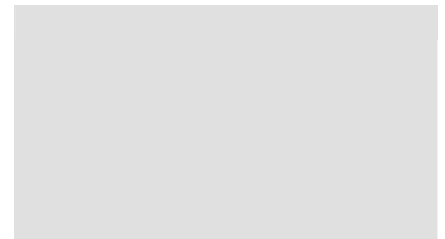


## Full 2P

Automatisk boremaskine



Styring 01



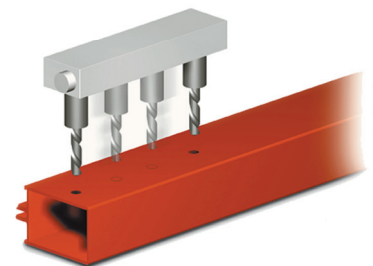
Stift for profilhøjde 02



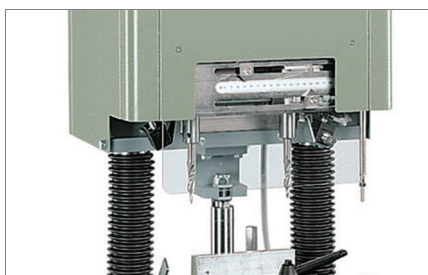
03 05 01

De kompletterende teknologier spiller en vigtig rolle i værkstedssammenhæng, idet produktudvalget består af værktøjer, der er udviklet til opfyldelse af særlige behov. Udvalget af maskiner fra Emmegi omfatter en lang række maskiner til alle former for fræse-, bore-, endefræsnings- og filingsopgaver samt positionering af profiler og stop.

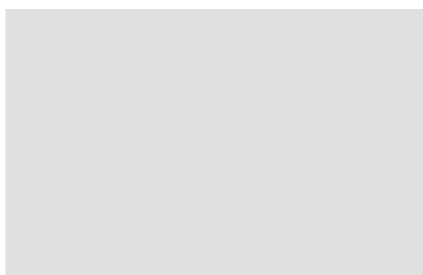
Full 2P er en 1-spindlet boremaskine med elektropneumatisk sænkning og med 2 boreaggregater med variabel indbyrdes afstand. Afstanden mellem boreaggregaterne indstilles pneumatisk og med mulighed for at gemme 2 indbyrdes afstande. Aggregat for hurtig ilgang med automatisk registrering af profilhøjden. Bord med clamp med justering langs med Y-akse og med mulighed for at gemme 6 pladser.



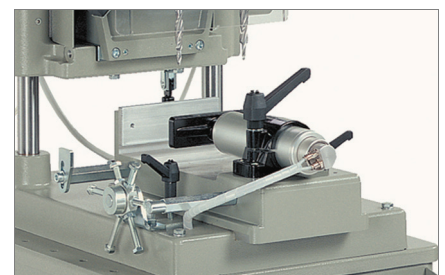
Bevægelse af boreaggregat 03



Smøring 04



Clamp 05



# Full 2P

## Automatisk boremaskine

### 01 Styring

Kontrolpanelet er udstyret med knapper til igangsætning og bevægelse af maskinen.

### 02 Stift for profilhøjde

Det mekaniske system til måling af højden muliggør registrering af formen på den ekstruderede profil takket være en fjeder monteret på en stift. Stiften standser ved riller/fordybninger, og det er således muligt at måle profilens højde.

### 03 Bevægelse af boreaggregat

Det andet boreaggregat bevæges pneumatisk og positioneres i nærheden af stoppene, som forudgående er blevet indstillet manuelt. Herved er det muligt at indstille de valgte mål for boringen.

### 04 Smøring

Maskinen er udstyret med et smøresystem for tågesmøring med olieemulsion, som sikrer korrekt smøring af værktøjet under bearbejdningen.

### 05 Clamp

Maskinen er udstyret med horisontale pneumatiske clamps med lavtryksaggregat og manuel indstilling, som sikrer korrekt fastspænding af profilen i maskinen.

#### TEKNISKE KARAKTERISTIKA

Motor: 1,1 kW

Værktøjets hastighed: 2.250 omdr./min.

Slaglængde: 150 mm

Indbyrdes afstand mellem boreaggregater min./maks. 25-180 mm

Clampsenes kapacitet: 120 x 230 H mm

Fastholdelse af værktøj ved hjælp af tap

Cylindrisk værktøjsoptag Ø=12 mm med skive

Horisontal pneumatisk clamp med lavtryksaggregat

Boreaggregater med 2 diametre: Ø=6/11,5 x 120 mm positioner

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

Indstilleligt dybdestop

Stang med 4 stop (kan frakobles)

Trykløftspistol til rengøring