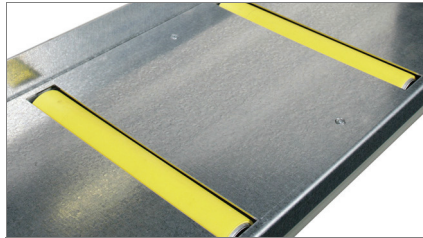


## Lilliput 300 M

Manuel endefræser



Rulleconveyor til understøttelse af profil 01

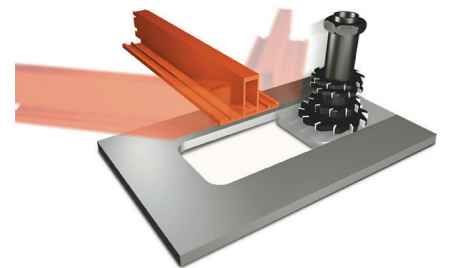


Clamps og aggregat til ikke-retvinklet fræsning 02



De kompletterende teknologier spiller en vigtig rolle i værkstedssammenhæng, idet produktudvalget består af værktøjer, der er udviklet til opfyldelse af særlige behov. Udvalget af maskiner fra Emmegi omfatter en lang række maskiner til alle former for fræse-, bore-, endefræsnings- og filingsopgaver samt positionering af profiler og stop.

Lilliput 300 M er en horisontal endefræser med manuel fremføring. Ikke-retvinklet fræsning ved  $+45^{\circ}/90^{\circ}/-45^{\circ}$ . Pneumatisk system til hurtig udskiftning af fræsere. Ridsefast arbejdsbord. Komplet afskærmning i arbejdsområdet.



Revolverstop 03



Pneumatisk system til hurtig udskiftning 04



Værktøjsmagasin 05



# Lilliput 300 M

Manuel endefræser

## 01

### Rulleconveyor til understøttelse af profil

Maskinen er udstyret med rulleconveyor, som muliggør en korrekt placering i maskinen og sikker understøttelse af profilen i bearbejdningsområdet. Rullerne forenkler transporten af profilen.

## 02

### Clamps og aggregat til ikke-retvinklet fræsning

De pneumatiske clamps er både horisontale og vertikale og er udstyret med lavtryksaggregat. De ikke-retvinklede fræsninger udføres med mulighed for manuel ændring af hældningen fra -45° til +45°. Positionen aflæses ved hjælp af linealen eller skalaen med vinkelgrader.

## 03

### Revolverstop

Revolverstoppet, som kan indstilles i 6 forskellige positioner, er udstyret med en anordning, som muliggør automatisk forskydning fra emnet, hvilket sikrer profilens mekaniske intakthed og udseende.

## 04

### Pneumatisk system til hurtig udskiftning

Udskiftningen af fræserne sker pneumatisk ved hjælp af knappen på kontrolpanelet. Herved er det muligt at ændre fræserne i maskinen og sikre muligheden for bearbejdning af forskellige former for ekstruderede profiler.

## 05

### Værktøjsmagasin

I maskinens sokkel findes et fræsermagasin. Der er let adgang til fræserne i forbindelse med manuel udtagning. Herved er det muligt at strukturere fræsernes placering og sikre, at de ikke beskadiges.

#### TEKNISKE KRAV

Selvbremsende motor: 1,1 kW

Værktøjets hastighed: 2.800 omdr./min.

Slaglængde 300 mm

Clampsenes kapacitet: 200 x 120 H mm

Horisontal og vertikal pneumatisk clamp med lavtryksaggregat

Revolverstop for dybde med 6 pladser

Fræserhylster Ø=27/32 x 135 mm

Fræsere maks. Ø: 160 mm

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

Sokkel med fræsermagasin og aggregat til fjernelse af spåner

Trykløftspistol til rengøring