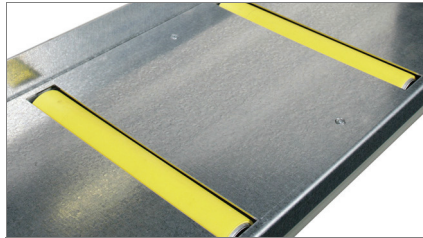


## Lilliput 320

Automatisk endefræser



Rulleconveyor til understøttelse af profil 01



Opsamling af spåner 02



De kompletterende teknologier spiller en vigtig rolle i værkstedssammenhæng, idet produktudvalget består af værktøjer, der er udviklet til opfyldelse af særlige behov. Udvalget af maskiner fra Emmegi omfatter en lang række maskiner til alle former for fræse-, bore-, endefræsnings- og filingsopgaver samt positionering af profiler og stop.

Lilliput 320 er en horisontal endefræser med elektropneumatisk fremføring. Ikke-retvinklet fræsning ved  $+45^\circ/90^\circ/-45^\circ$ . Høj rotationshastighed for værktøjet (6.000 omdr./min.) for at forbedre bearbejdningskvaliteten på lakerede og ikke-retvinklede profiler. Pneumatisk system til hurtig udskiftning af fræsere. Ridsefast arbejdsbord. Komplet afskærmet arbejdsområde med gode muligheder for at se ind i arbejdsområdet.



Styring 03



Clamps og aggregat til ikke-retvinklet fræsning 04



Revolverstop 05



# Lilliput 320

Automatisk endefræser

## 01

### Rulleconveyor til understøttelse af profil

Muliggør en korrekt placering i maskinen og sikker understøttelse af profilen i bearbejdningsområdet. Rullerne forenkler transporten af profilen.

## 02

### Opsamling af spåner

En skuffe i maskinens nederste del opsamler spånerne fra bearbejdningen og forenkler herved rengøringen.

## 03

### Styring

Knapperne på maskinens kontrolpanel muliggør styring af følgende: luftpust til rengøring af bordet med clamps, igangsætning med sikkerhedskontakt samt hurtig udskiftning af værktøjet.

## 04

### Clamps og aggregat til ikke-retvinklet fræsning

De pneumatiske clamps er både horisontale og vertikale og er udstyret med lavtryksaggregat. De ikke-retvinklede fræsninger udføres med mulighed for manuel ændring af hældningen fra  $-45^{\circ}$  til  $+45^{\circ}$ . Positionen aflæses ved hjælp af linealen eller skalaen med vinkelgrader.

## 05

### Revolverstop

Revolverstoppet, som kan indstilles i 6 forskellige positioner, er udstyret med en anordning, som muliggør forskydning fra emnet, hvilket sikrer profilens mekaniske intakthed og udseende.

#### TEKNISKE KARAKTERISTIKA

Selvbremsende motor: 1,5 kW

Værktøjets hastighed: 6.000 omdr./min.

Slaglængde 300 mm

Clampsenes kapacitet: 200 x 120 H mm

Horisontal og vertikal pneumatisk clamp med lavtryksaggregat

Revolverstop for dybde med 6 pladser

Fræserhylster  $\varnothing=27/32 \times 160$  mm

Fræserens maks.  $\varnothing$ : 180 mm

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

Klargjort til kobling til bortledning af røg

Sokkel med fræsermagasin og skuffe til opsamling af spåner

Rulleconveyor til understøttelse af profil, L=500 mm

Luftpust til rengøring af bord med clamps

Trykluffspistol til rengøring

Mål (mm)

1270 x 720 x 1450

Vægt (kg)

190