



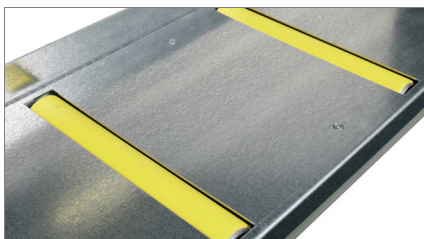
emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

dk #1

Lilliput 320 M

Manuel endefræser



Rulleconveyor til understøttelse af profil

01



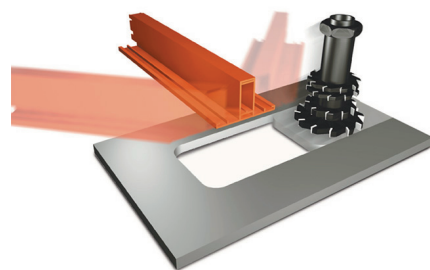
Opsamling af spåner

02



De kompletterende teknologier spiller en vigtig rolle i værkstedssammenhæng, idet produktudvalget består af værktøjer, der er udviklet til opfyldelse af særlige behov. Udvalget af maskiner fra Emmegi omfatter en lang række maskiner til alle former for fræse-, bore-, endefræsnings- og filingsopgaver samt positionering af profiler og stop.

Lilliput 320 M er en horisontal endefræser med manuel fremføring. Ikke-retvinklet fræsning ved $+45^{\circ}/90^{\circ}/-45^{\circ}$. Høj rotationshastighed for værktøjet (6.000 omdr./min.) for at forbedre bearbejdningskvaliteten på lakerede og ikke-retvinklede profiler. Pneumatisk system til hurtig udskiftning af fræsere. Ridsefast arbejdsbord. Komplet afskærmet arbejdsområde med gode muligheder for at se ind i arbejdsområdet.



Styring

03



Clamps og aggregat til ikke-retvinklet fræsning

04



Pneumatisk system til hurtig udskiftning

05



Lilliput 320 M

Manuel endefræser

01

Rulleconveyor til understøttelse af profil

Muliggør en korrekt placering i maskinen og sikker understøttelse af profilen i bearbejdningsområdet. Rullerne forenkler transporten af profilen.

02

Opsamling af spåner

En skuffe i maskinens nederste del opsamler spånerne fra bearbejdningen og forenkler herved rengøringen.

03

Styring

Knapperne på maskinens kontrolpanel muliggør styring af følgende: luftpust til rengøring af bordet med clamps, igangsætning med sikkerhedskontakt samt hurtig udskiftning af værktøjet.

04

Clamps og aggregat til ikke-retvinklet fræsning

De pneumatiske clamps er både horisontale og vertikale og er udstyret med lavtryksaggregat. De ikke-retvinklede fræsninger udføres med mulighed for manuel ændring af hældningen fra -45° til +45°. Positionen aflæses ved hjælp af linealen eller skalaen med vinkelgrader.

05

Pneumatisk system til hurtig udskiftning

Udskiftningen af fræserne sker pneumatisk ved hjælp af knappen på kontrolpanelet. Herved er det muligt at ændre fræserne i maskinen og sikre muligheden for bearbejdning af forskellige former for ekstruderede profiler.

TEKNISKE KARAKTERISTIKA

Selvbremsende motor: 1,5 kW

Værktøjets hastighed: 6.000 omdr./min.

Slaglængde 300 mm

Clampsenes kapacitet: 200 x 120 H mm

Horisontal og vertikal pneumatisk clamp med lavtryksaggregat

Revolverstop for dybde med 6 pladser

Fræserhylster Ø=27/32 x 160 mm

Fræserens maks. Ø: 180 mm

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

Klargjort til kobling til bortledning af røg

Sokkel med fræsermagasin og skuffe til opsamling af spåner

Rulleconveyor til understøttelse af profil, L=500 mm

Luftpust til rengøring af bord med clamps

Tryklufftpistol til rengøring

Mål (mm)

1270 x 720 x 1450

Vægt (kg)

180