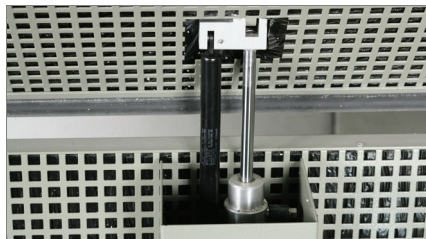


dk #1

Lilliput 350 A Inso

Automatisk endefræser



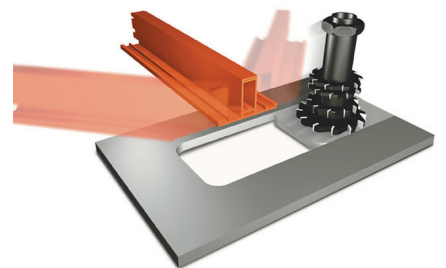
Cylinder til styring af tunnel 01



Opsamling af spåner 02



Horisontal endefræser med elektropneumatisk fremføring, afskærmning og automatisk bearbejdningscyklus. Ikke-retvinklet fræsning ved $+45^{\circ}/90^{\circ}/-45^{\circ}$. Variabel rotationshastighed for værktøjet ved hjælp af elektronisk hastighedsvariator for at forbedre bearbejdningskvaliteten på lakerede og ikke-retvinklede profiler. Pneumatisk system til hurtig udskiftning af fræsere. Ridsefast arbejdsbord. Komplet afskærmet og lydisoleret arbejdsområde. Den automatiske lydisoleringstunnel (L=1.100 eller 2.000 mm) reducerer støjen fra maskinen til ca. 75 dB (kun ved retvinklede fræsninger i 90°). Revolverstopet med automatisk hældningsfunktion sikrer, at emnet ikke kommer i berøring med stoppet i forbindelse med fremføringen.



Styring med inverter 03

Clamps og aggregat til ikke-retvinklet fræsning 04

Revolverstop 05



Lilliput 350 A Inso

Automatisk endefræser

01

Cylinder til styring af tunnel

En pneumatisk cylinder sikrer åbningen/lukningen af lågen bagest i lydisoleringstunnellen. Ved at betjene styringens knapper med dødmandsfunktion giver operatøren klarsignal for bevægelsen.

02

Opsamling af spåner

En skuffe i maskinens nederste del opsamler spånerne fra bearbejdningen og forenkler herved rengøringen.

03

Styring med inverter

Knapperne på maskinens kontrolpanel muliggør styring af elektropneumatisk fremføring af fræseaggregatet, luftpust til rengøring af bordet med clamps, igangsætning med sikkerhedskontakt samt hurtig udskiftning af fræserne. Inverteren gør det muligt at ændre motorens omdrejningshastighed, som vises på det digitale display.

04

Clamps og aggregat til ikke-retvinklet fræsning

De pneumatiske horisontale eller vertikale clamps er udstyret med lavtryksaggregat. De ikke-retvinklede fræsninger udføres med mulighed for manuel ændring af hældningen fra -45° til +45°. Positionen aflæses ved hjælp af linealen eller skalaen med vinkelgrader.

05

Revolverstop

Revolverstoppen, som kan indstilles i 6 forskellige positioner, er udstyret med en anordning, som muliggør automatisk hurtig forskydning fra emnet for at kunne udføre forskellige bearbejdninger.

TEKNISKE KRAV

Motor med inverter (kW)	2,2
Variabel hastighed for værktøjet (omdr./min.)	4000 + 7000
Slaglængde (mm)	350
Clampenes kapacitet H (mm)	240x120
Horisontal og vertikal pneumatisk clamp med lavtryksaggregat	•
Revolverstop for dybde med 6 pladser	•
Fræserhylster (Ø x længde) (mm)	27 / 32 x 160
Fræserens maks. Ø (mm)	200
Display med LED til fremvisning af værktøjets hastighed	•
Olieindsprøjtningssystem	•
Klargjort til kobling til bortledning af røg	•
Sokkel med fræsermagasin og skuffe til opsamling af spåner	•
Rulleconveyor til understøttelse af profil, længde (mm)	500
Lydisoleringstunnel med låge øverst og åbning bagest	•
Luftpust til rengøring af bord med clamps	•
Trykluftspistol til rengøring	•