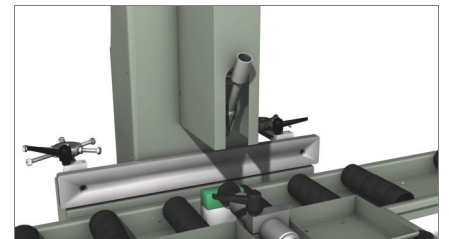


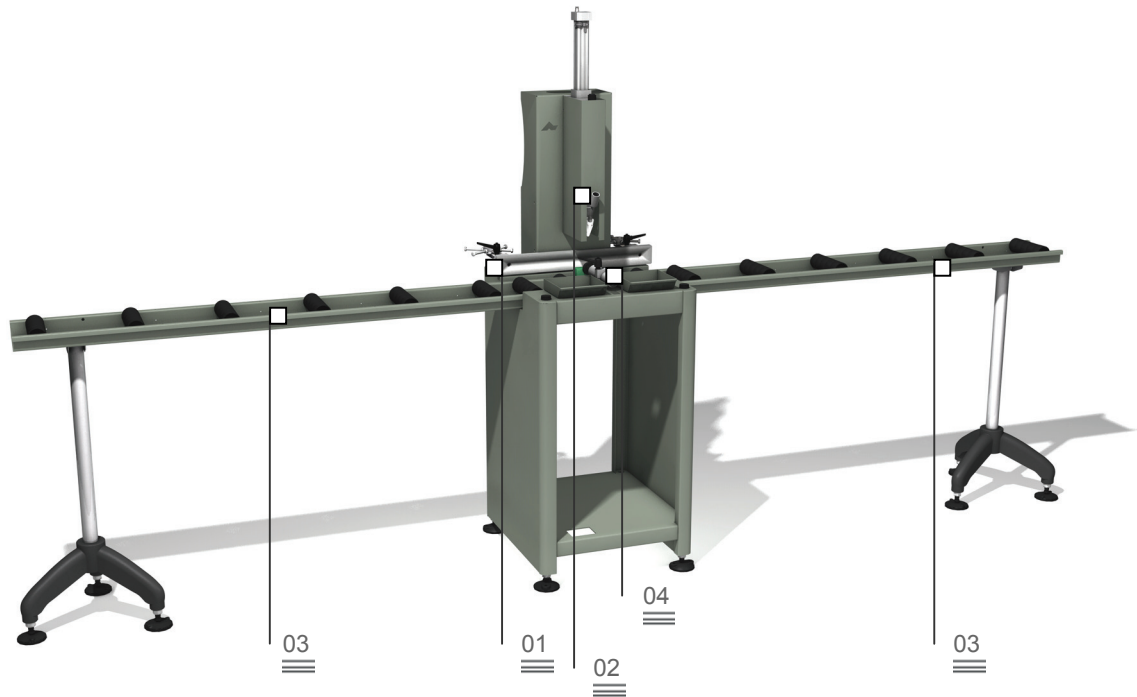
Positionering af profil 01



Manuel indsættelse af skruen 02

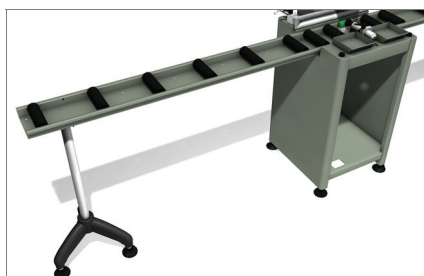
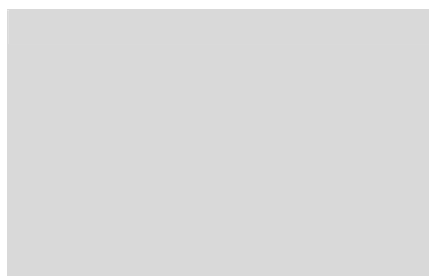
Fissa M

Halvautomatisk skruemaskine med manuel opfyldning

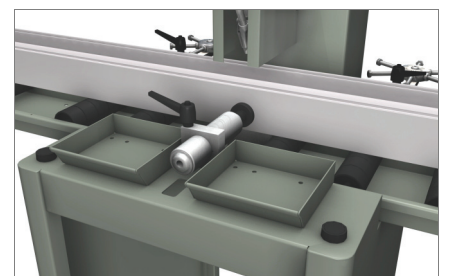


Halvautomatisk skruemaskine med manuel opfyldning af låseskruer til montering af forstærkning til profiler af PVC. Iskruningen sker ved hjælp af en tohåndsbetjent knap. Skruemaskinen er monteret på en metalstruktur med en rulleconveyor i indgangen og en rulleconveyor i udgangen.

Rulleconveyor til ilægning og nedstabling 03



Pneumatisk fastspænding af profil 04



Fissa M

Halvautomatisk skruemaskine med manuel opfyldning

01

Positionering af profil

Den tværgående positionering af profilen sker ved indstilling af en stopstang og ved fremvisning af positionen på en lineal. Revolverstoppe gør det muligt at indstille 6 forskellige positioner, hvilket indebærer en markant tidsbesparelse. Det er ikke nødvendigt at måle profilen på ny, idet det er muligt at genindlæse den foregående måling fra gang til gang.

02

Manuel indsættelse af skruen

Et mundstykke forenkler den manuelle indsættelse af skruen. Iskruningen sker automatisk.

03

Rulleconveyor til ilægning og nedstabling

En rulleconveyor i indgangen og en rulleconveyor i udgangen benyttes til ilægning og nedstabling af profilen og sørger for en nem transport af emnet uden at belaste operatøren.

04

Pneumatisk fastspænding af profil

Profilen fastspændes mod stoppet ved hjælp af en pneumatisk presser. Fastspændingen og iskruningen sker ved hjælp af en tohåndsbetjent pneumatisk knap.

FASTSPÆNDING AF EMNE

Fastspænding af profil og tohåndsbetjent knap til iskruning af forstærkning

•

MÅL

Maskinens mål L x D x H (mm)

3.380 x 550 x 1.700

Min./maks. profilmål (mm)

L = 35 - 90 H = 60 - 140

Maskinens vægt (kg)

85

KARAKTERISTIKA

Manuel opfyldning af skruer

•

Tohåndsbetjent knap til iskruning af forstærkning

•

Rulleconveyor til ilægning og nedstabling

•

Indstilling af iskruningsdybde og -kraft

•