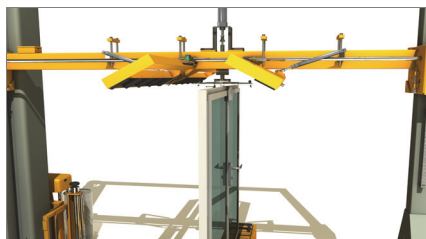




emmegi

A  
Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

dk #2



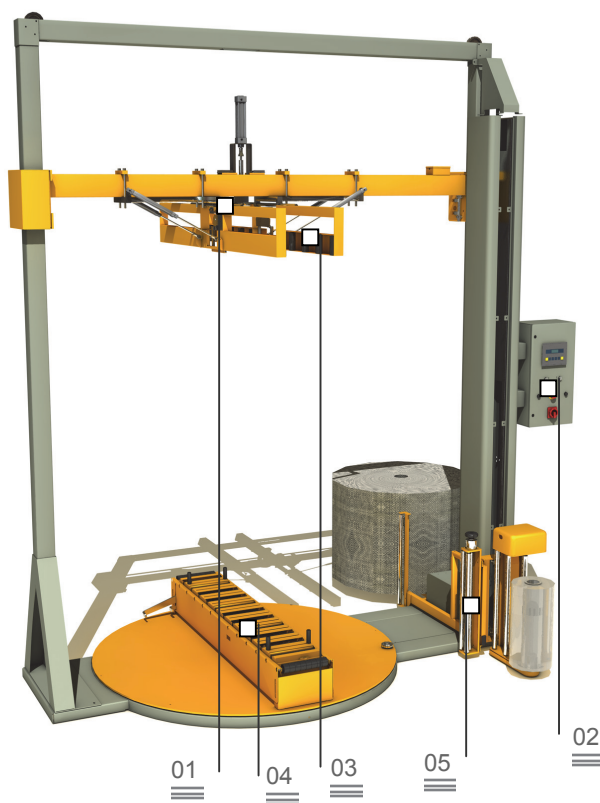
**Fastspænding af dør- og vinduesrammer** 01



**Styring** 02

## Roto XL

Strækfolieomvikler

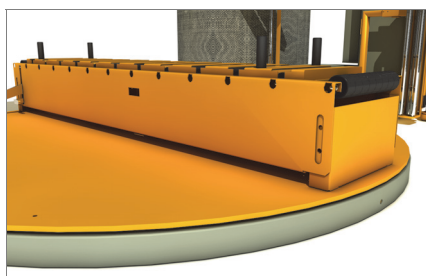
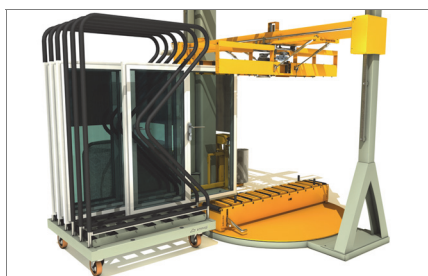


Vertikal strækfolieomvikler til dør- og vinduesrammer. Den nederste støtteplade er roterende og er udstyret med rulleconveyor til ilægning og nedstabling med automatisk omstilling til en omviklingsflade af blød, skridsikker PVC. En topmonteret travers, der kan placeres af operatøren på baggrund af dør- og vinduesrammens højde, understøtter to skinner med ruller med åbn/luk bevægelse til fastgørelse af dør- og vinduesrammen. Rulleconveyorne gør ilægningen og nedstablingen af selv meget tunge dør- og vinduesrammer meget praktisk og sikker. Omviklingen sker automatisk ved vertikal bevægelse af to ruller med henholdsvis folie og bobleplast. Rullerne er udstyret med for-strammer til forbedring af omviklingskvaliteten.

**Omvikling af tunge dør- og vinduesrammer** 03

**Rulleconveyor til dør- og vinduesrammer** 04

**Holder til 2 strækfolieruller** 05



Afbildningerne er kun anvendt i illustrationsøjemed

# Roto XL

## Strækfolieomvikler

### 01

#### Fastspænding af dør- og vinduesrammer

Ved indledning af bearbejdningen sørger et roterende fastgørelsessystem, der er placeret centralt, for at gribe fat omkring dør- og vinduesrammen, hvorimod de øverste rulleconveyore åbnes og muliggør omvikling af strækfolie helt til toppen af dør- og vinduesrammen.

### 02

#### Styring

Det centrale styrepanel på søjlen muliggør styring af driftsfunktionerne (fladens rotationshastighed, hastighed i forbindelse med hævnings af strækfolieruller og omviklingsretning). Derudover er det muligt at starte cyklussen og justere hævnings og sænkningen af traversen.

### 03

#### Omvikling af tunge dør- og vinduesrammer

ROTO XL er udstyret med to topmonterede skinner med ruller, som gør ilægningen og nedstablingen af selv meget tunge dør- og vinduesrammer meget praktisk og sikker. Den øverste skinne kan højdeindstilles ved hjælp af et elektrisk reduktionsgear monteret på tandstangen. Åbningen og lukningen af skinnerne og bevægelsen af den drejelige griber sker ved hjælp af trykluft.

### 04

#### Rulleconveyor til dør- og vinduesrammer

En rulleconveyor med indtræksposition muliggør horisontal bevægelse af rammen takket være ruller (monteret på skaft), som sikrer høj glideevne og forenklet håndtering. Inden rotation og omvikling sænkes rulleconveyoren automatisk ved hjælp af trykluft således, at dør- og vinduesrammen placeres på en overflade af blød, skridsikker PVC.

### 05

#### Holder til 2 strækfolieruller

Et system med dobbelt vogn muliggør særskilt anbringelse af hhv. strækfolie og bobleplast for at gøre den automatiske emballering hurtigere. Rullerne for-strammes ved hjælp af en magnetisk kobling, som kan indstilles manuelt.

#### KARAKTERISTIKA

Kontrolpanel med display til fremvisning og indtastning af parametrene for omviklingen

•

Halvautomatisk drejebord

•

Diameter for roterende plade (mm)

1.800

Effektiv vertikal højde (mm)

2.800

Vogn til anbringelse af 2 ruller med hhv. strækfolie og bobleplast

•

Maks. Ø for rulle med bobleplast (mm)

1.000

Maks. Ø for rulle med strækfolie (mm)

300

Luftforbrug (NI/cyklus)

11

#### VINDUETS MÅL

Højde (mm)

600 ÷ 2.800

Bredde (mm)

320 ÷ 1.800

Tykkelse (mm)

40 ÷ 260

Vinduets maks. vægt (kg)

120