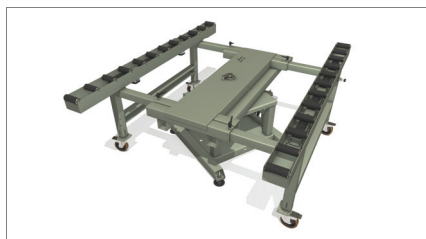
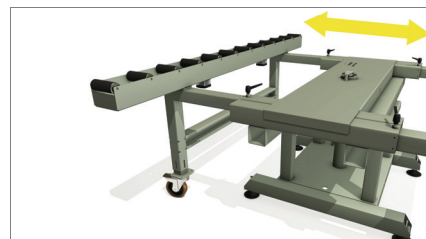


# Spin Bench

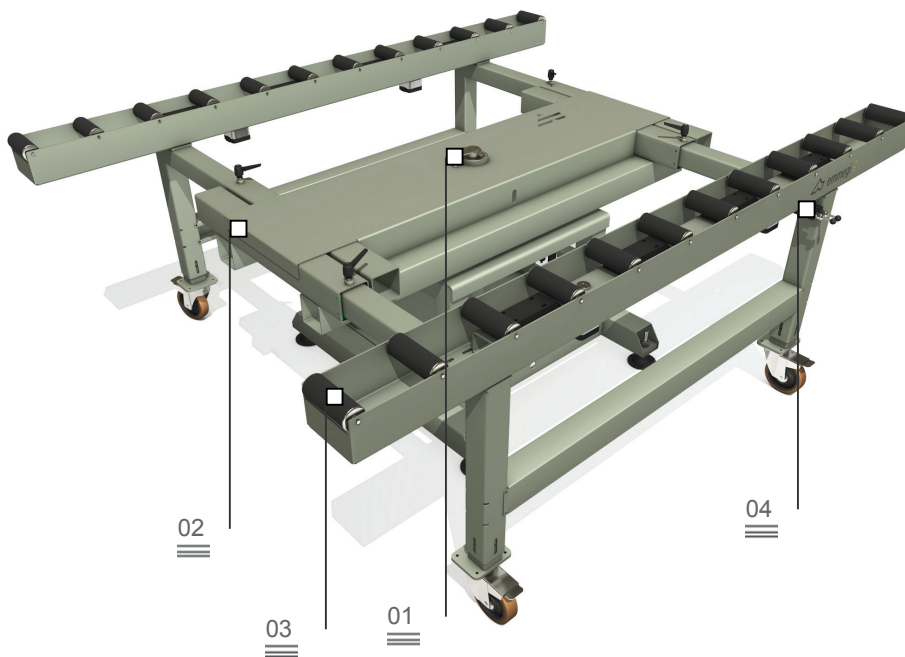
## Montagebord



Rotation 01

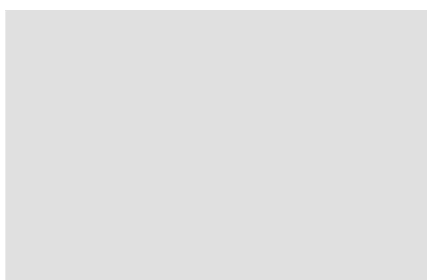


Udtræk 02

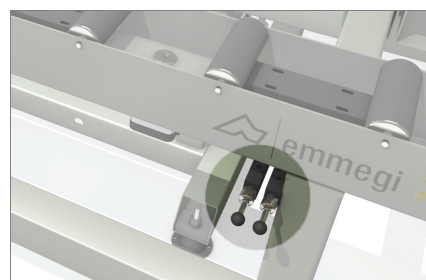


Modulbord udviklet til montering og bevægelse i linje af facadeelementer. Bordet er udstyret med to baner med ruller beklædt med blød PVC. Afstanden mellem de to baner kan indstilles på baggrund af dør- og vinduesrammens bredde. Et pneumatisk system muliggør fastholdelse af rullerne under bearbejdningen. Hele bordet kan dreje 360° for at forenkle montering og forsejling af elementet. Vinkelpositionen fastholdes pneumatisk.

Rulleconveyor 03



Pneumatisk styring 04



# Spin Bench

## Montagebord

### 01

#### Rotation

Hele bordet kan dreje 360° omkring den centrale struktur for at forenkle montering og forsejling af elementet. Vinkelpositionen fastholdes pneumatisk ved hjælp af den manuelle ventil.

### 02

#### Udtræk

SPIN BENCH kan udtrækkes fra 1.000 til 2.500 mm. Efter fastlæggelse af banernes position er det muligt at fastholde rulleconveyoren ved hjælp af låsehåndtag. Herved sikres stor alsidighed.

### 03

#### Rulleconveyor

Facadeelementerne understøttes af baner med 160 mm brede ruller beklædt med blød PVC. Herved belastes operatøren kun minimalt.

### 04

#### Pneumatisk styring

Et trykluftsystem styret af en manuel ventil muliggør fastholdelse af nogle af rullerne i hver af de to baner. Herved muliggøres montering på elementet.

#### ARBEJDSFLADER

Længde for rulleconveyor (mm)	2.500
Min. bredde for rulleconveyor (mm)	1.000
Maks. bredde for rulleconveyor med bevægelig støtte i midten (mm)	2.500

#### KARAKTERISTIKA

Pneumatisk system til fastholdelse af ruller	•
Højde (mm)	940 - 1.000
Luftforbrug (NI/min.)	5
Vægt (kg)	460
Lastekapacitet (kg)	450