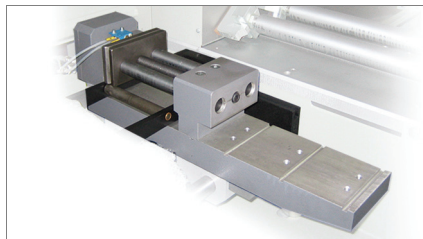
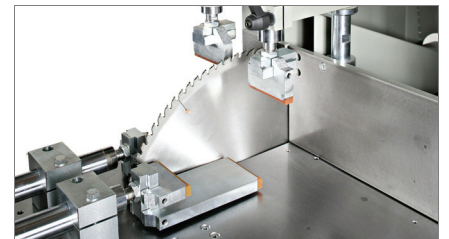


Automatica

Sav med enkeltklinge



Fremføringssystem med clamps 01

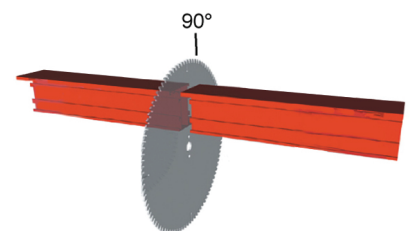


Savklinge og clamps 02



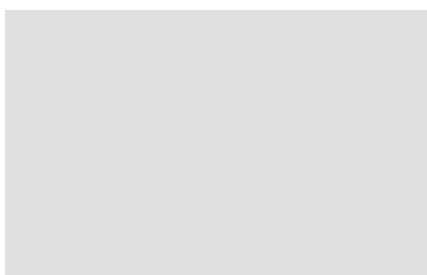
04

Automatsav med opadgående enkeltklinge til 90° savning. Saven er udstyret med fremføringssystem med mekanisk stop og med mulighed for justering af længden og tolerancen på op til $\pm 0,1$ mm. Endvidere er maskinen udstyret med et pneumatisk fremføringssystem til savklingen.



Saveområde 03

Styring 04



Automatica

Sav med enkeltklinge

01

Fremføringsystem med clamps

Fremføringsystemet er skabt ved brug af en pneumatisk aktuator. Udstyret med horisontal pneumatisk clamp med manuel justering, som muliggør en komplet afstivning i forbindelse med fastspænding af forskellige profilformer og forenkler klargøringen af maskinen.

02

Savklinge og clamps

Fastspændingen af emnet sker ved hjælp af horisontale og vertikale clamps, som er meget hurtige at placere. Robustheden i den anvendte mekaniske struktur sikrer optimal afstivning ved fastspænding af emnet på arbejdsbordene.

03

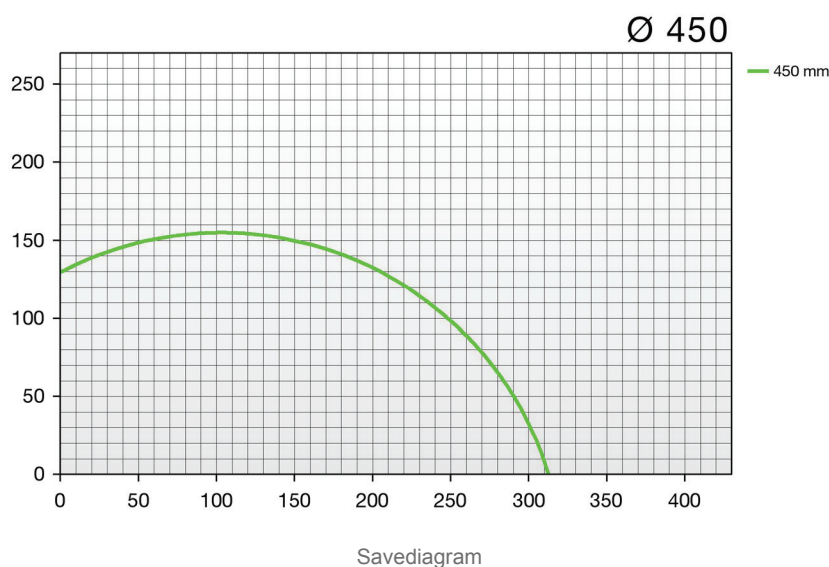
Saveområde

For at muliggøre maksimal udnyttelse af savekapaciteten, som gør det muligt at bearbejde store profiler, er saveområdet kendetegnet ved en robust struktur, som sikrer maksimal præcision. Dette gælder både horisontalt og vertikalt.

04

Styring

Kontrolområdet har et kontrolpanel med PCL, som gør det muligt at styre savklingens udgangsbevægelse og smøringen. Maskinens kontrolpanel er udstyret med systemet til justering af clampsenes tryk og giver mulighed for justering af savklingens udgangshastighed.



SAVKLINGE

Af Widia

450

Spåntransportør til savklinge

FREMFORING AF SAVKLINGE

Hydropneumatisk

AFSKÆRMNING I SAVEOMRÅDE

Komplet med manuel styring

SMØRESYSTEM

Minimalsmøring med olie

CLAMPS

Vertikale og horisontale pneumatiske clamps i saveområdet med trykregulator og horisontal clamp i fremføringsystemets område

MOTOR

Trefaset selvbremsende motor med indkoblingstid på 10 sekunder (kW)

5,5

KLARGJORT TIL TILSLUTNING MED SPÅNSUGER

MG4-MG8

TILBEHØR

Manuelt profilstop til opsamling af den savede profil

FREMFORINGSSYSTEM

Pneumatisk (mm)

0 ÷ 800