

Automatica S

Sav med enkeltklinge



Fremføringssystem med broclamps 01

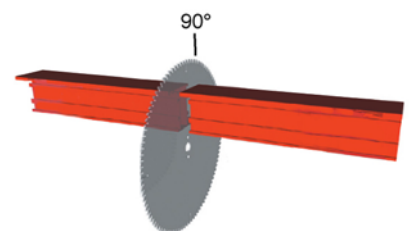


45° clamps 02



05

Automatsav med opadgående enkeltklinge til 90° savning. Saven er udstyret med fremføringssystem med mekanisk stop og med mulighed for justering af længden og tolerancen på op til $\pm 0,1$ mm. Maskinen er udstyret med pneumatisk system til automatisk adskillelse af det savede emne. Herved er det muligt at sikre maksimal finish på den savede overflade. Fremføringen af savklingen kan være pneumatisk eller hydraulisk. Den hydrauliske fremføring gør maskinen særligt velegnet til bearbejdning af profiler med stort tværsnit.



Digitalt display til visning af mål 03



Saveområde 04



Styring 05



Automatica S

Sav med enkeltklinge

01

Fremføringssystem med broclamps

Fremføringssystemet er skabt ved brug af en pneumatisk aktuator. Udstyret med system med broclamps (tilbehør), som sikrer stor alsidighed i forbindelse med fastspænding af meget forskellige profilformer og samtidig forenkler klargøringen af cylindrene til låsning af emnet.

02

45° clamps

Tilbehør som muliggør korrekt fastspænding og savning af profiler med uensartet form ved at sikre maksimal afstivning og præcision, hvilket er et kendetegn for denne maskine. Brugen af dette system er også kendetegnet ved enkel og hurtig indstilling.

03

Digitalt display til visning af mål

Digitalt display til visning af mål (tilbehør).

04

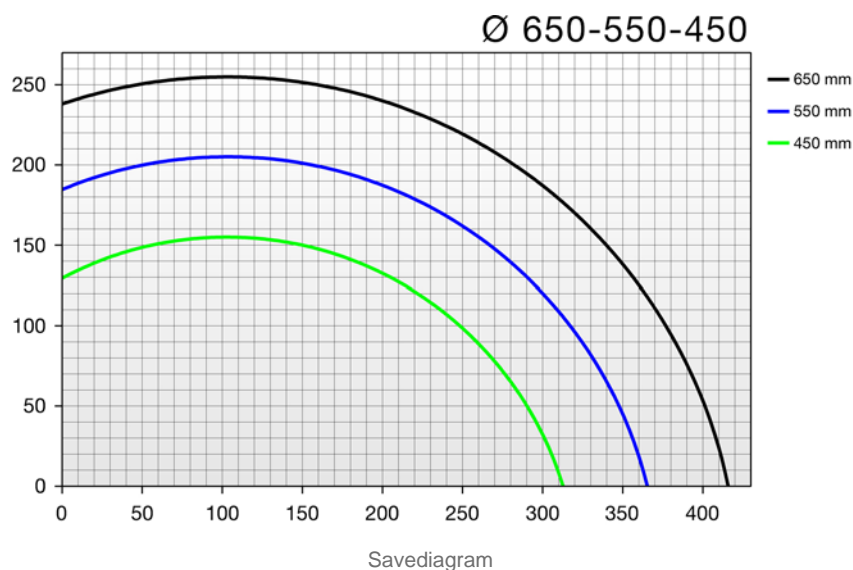
Saveområde

For at muliggøre maksimal udnyttelse af savekapaciteten, som gør det muligt at bearbejde store profiler, er saveområdet kendetegnet ved en robust struktur, som sikrer maksimal præcision. Dette gælder både horisontalt og vertikalt.

05

Styring

Kontrolområdet har et kontrolpanel med PCL, som gør det muligt at styre savklings udgangsbevægelse, smøringen, eventuel brug af systemet til adskillelse af det savede emne samt fremføringssystemets bevægelse. Maskinens kontrolpanel er udstyret med systemet til justering af clampsenes tryk og giver mulighed for justering af savklings udgangshastighed.



SAVKLINGE

Af Widia (afhængigt af modellen)

450
550
650

Spåntransportør til savklinge

FREMFORING AF SAVKLINGE

Hydropneumatisk eller hydraulisk (afhængigt af modellen)

AFSKÆRMNING I SAVEOMRÅDE

Komplet med manuel styring

SMØRESYSTEM

Minimalsmøring med olie

CLAMPS

2 vertikale pneumatiske clamps med trykregulator udstyret med manometer

2 horisontale pneumatiske clamps med trykregulator udstyret med manometer

MOTOR

Trefaset selvbremsende motor med indkoblingstid på 10 sekunder (kW)

5,5

KLARGJORT TIL TILSLUTNING MED SPÅNSUGER

MG4-MG8

TILBEHØR

Pneumatisk system til adskillelse af det savede emne

Manuelt profilstop til opsamling af den savede profil

FREMFORINGSSYSTEM

Pneumatisk (mm)

0 ÷ 800