

# FERMO MV / VIS

Længdeanslag



Digitalt display VIS 01



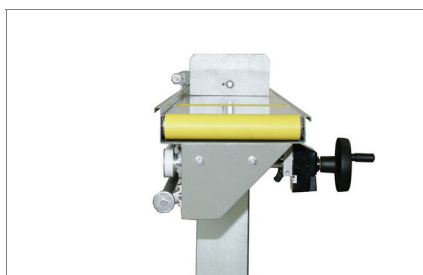
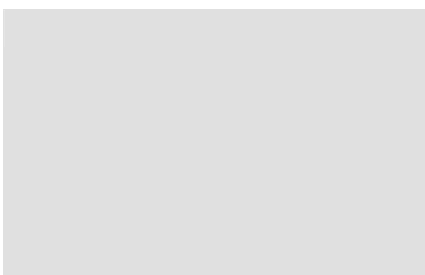
Digitalt display MV 02



System for længdeanslag og understøttelse af profil med positionering af stop ved hjælp af håndhjul og aflæsning af positionsværdi på digitalt display. Tolerance ved positionering:  $\pm 0,5$  mm.

Håndhjul 03

Referencestop 04



# Fermo MV / VIS

---

Længdeanslag

---

## 01

### Digitalt display VIS

---

Digitalt display, som muliggør omprogrammering af maskinens nulpunkt ved angivelse af stoppets positionsværdi, som svarer til længden på emnet.

## 02

### Digitalt display MV

---

Digitalt instrument, som muliggør fremvisning af stoppets positionsværdi, som svarer til længden på emnet.

## 03

### Håndhjul

---

Håndhjulet benyttes til positionering af stoppet.

## 04

### Referencestop

---

Slæden, der glider på en kuglebøsning, drives af en mekanisk bevægelsesmekanisme, som gør det muligt at fastlægge emnets længde med udgangspunkt i savklingsens midte.