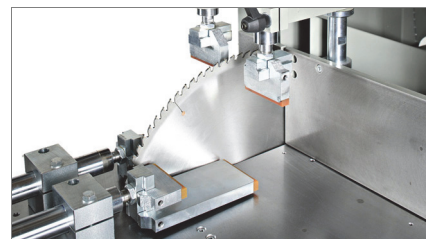


## Fix

Sav med enkeltklinge



Clamps 01

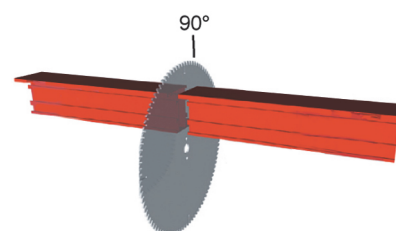


Savklinge 02



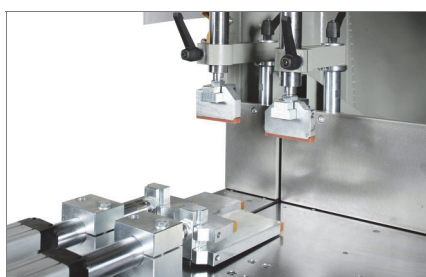
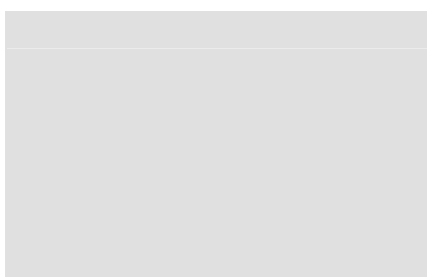
04

Sav med opadgående enkeltklinge til savning af store tværsnit. Saven er projekteret til 90° savning. Et af produktets kendetegn er emnets enestående kvalitet kombineret med gentageligheden og præcisionen. Savklingens fremføring sker pneumatisk.



Saveområde 03

Styring 04



# Fix

## Sav med enkeltklinge

### 01 Clamps

Fastspændingen af emnet sker ved hjælp af horisontale og vertikale clamps, som er meget hurtige at placere. Robustheden i den anvendte mekaniske struktur sikrer optimal afstivning ved fastspænding af emnet på arbejdsbordene.

### 02 Savklinge

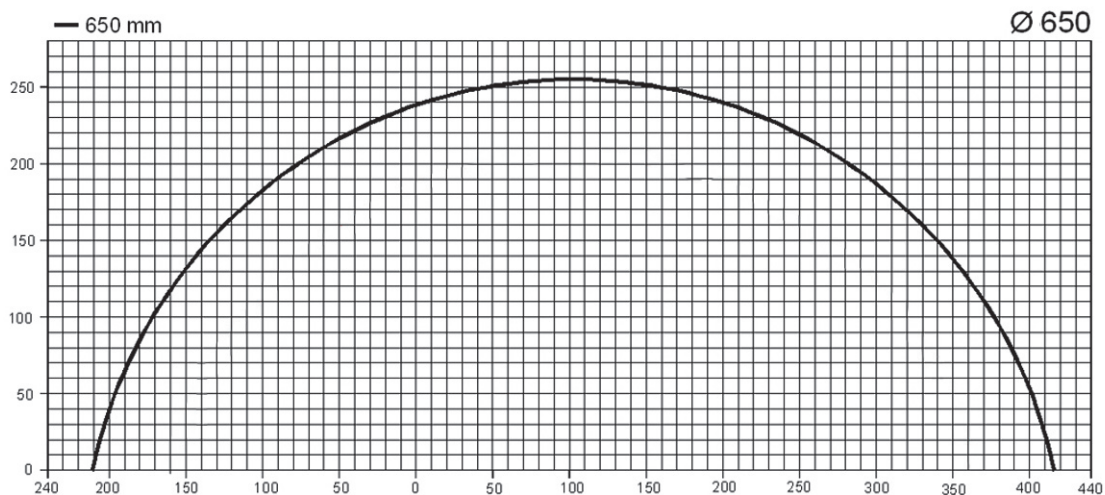
Saven er udstyret med savklinge af Widia (Ø=650 mm), som er monteret på et pneumatisk fremføringsystem. Herved sikres afstivningen af systemet og samtidig også den effekt, som er nødvendig i forbindelse med bearbejdning af profiler med stort tværsnit.

### 03 Saveområde

For at muliggøre maksimal udnyttelse af savekapaciteten, som gør det muligt at bearbejde store profiler, er saveområdet kendetegnet ved en robust struktur, som sikrer maksimal afstivning. Dette gælder både horisontalt og vertikalt.

### 04 Styring

Kontrolpanelet sikrer en brugervenlig og intuitiv betjening af maskinen. Maskinens kontrolpanel er udstyret med systemet til justering af clampsenes tryk og giver mulighed for justering af savklingens udgangshastighed.



Savediagram

#### SAVKLINGE

Af Widia

650

Spåntransportør til savklinge

#### FREMFØRING AF SAVKLINGE

Hydropneumatisk

#### AFSKÆRMNING I SAVEOMRÅDE

Komplet med manuel styring

#### SMØRESYSTEM

Minimalsmøring med olie

#### CLAMPS

Vertikale pneumatiske clamps med trykregulator udstyret med manometer

2

Horisontale pneumatiske clamps med trykregulator udstyret med manometer

2

Ekstra horisontal clamp

#### MOTOR

Trefaset selvbremsende motor med indkoblingstid på 10 sekunder (kW)

5,5

#### KLARGJORT TIL TILSLUTNING MED SPÅNSUGER

MG4