



emmegi

A
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

dk #1

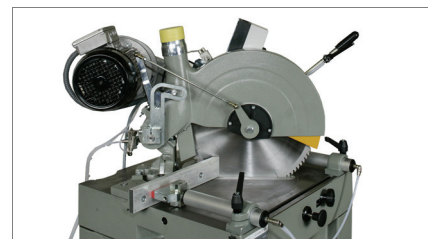
MSP 400-350

Sav med enkeltklinge



Clamps

01

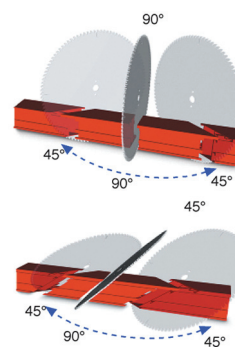


Saveområde

02

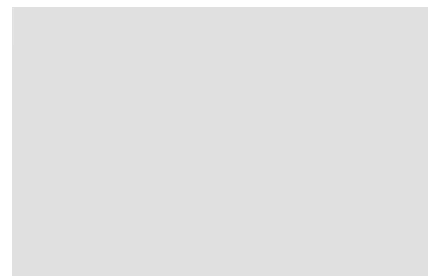
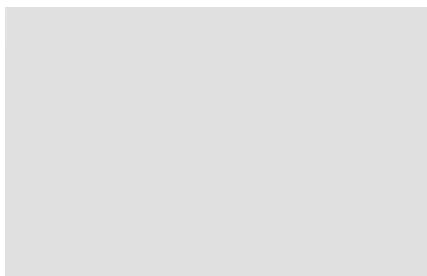


Sav med nedadgående enkeltklinge med ilægning fra venstre. Rotation af sagen til 45° (højre og venstre) og manuel hældning til 45° i forhold til den horisontale akse.



Styring

03



MSP 400-350

Sav med enkeltklinge

01 Clamps

Maskinen er udstyret med horisontale clamps med pneumatisk aktivering (version S) eller manuel aktivering (version M).

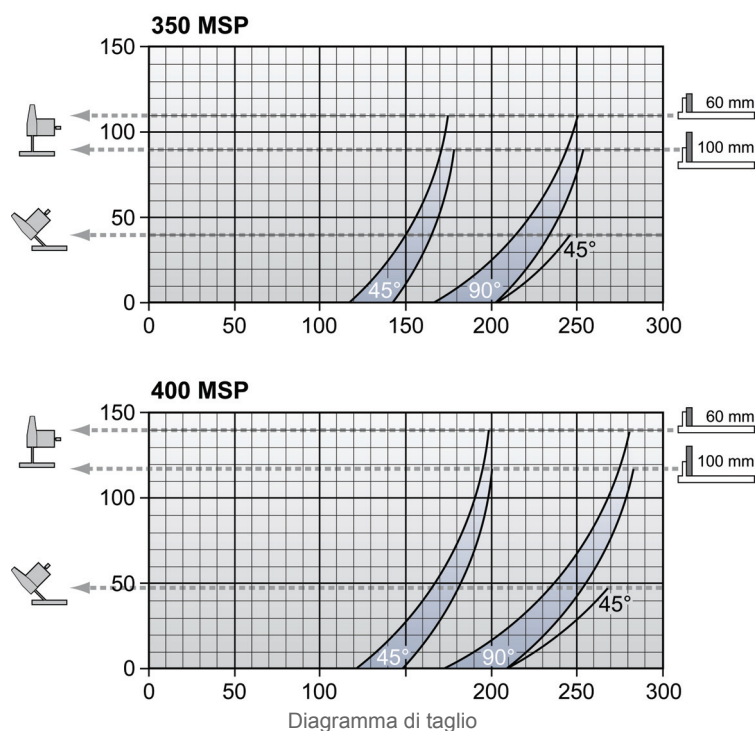
02 Saveområde

Det robuste støtdebord af støbejern med tilhørende vertikal vinkelmåler, som er fastmonteret på bordet, udgør området til fastholdelse af emnet. Området er kendetegnet ved en stor støtteflade, som muliggør optimal fastholdelse af emnerne.

03 Styring

Den manuelle aktuator til sænkningen af savklingen er udstyret med en mekanisk sikkerhedsanordning, der har til formål at hindre utilsigtet start. Samtidig sikrer aktuatoren den gradvise fremføring af savklingen.

Vinkelindstillingen af hovedet sker ved at dreje det vandrette plan med mekanisk fastholdelse ved 45° (højre og venstre) og manuel fastholdelse i de mellemliggende vinkler.



SAVKLINGE

Af Widia

350
400

FREMFØRING AF SAVKLINGE

Manuel

AFSKÆRMNING I SAVEOMRÅDE

Lokal med mekanisk styring

SMØRESYSTEM

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

CLAMPS

2 horisontale pneumatiske eller manuelle clamps (afhængigt af model)

MOTOR

Trefaset selvbremsende motor med indkoblingstid på 10 sekunder (kW)

2,2