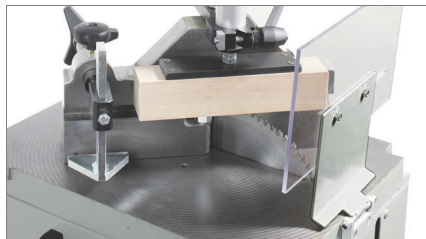

emmegi

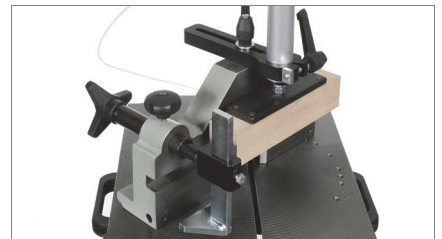
dk #3

A Aluminium
S Steel
P Pvc

MS 300
 Sav med enkeltklinge



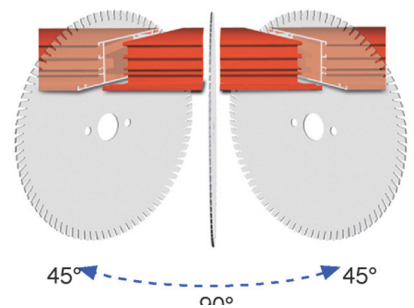
Savklinge 01



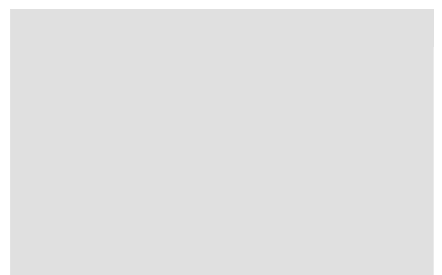
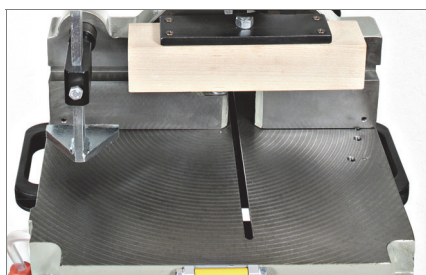
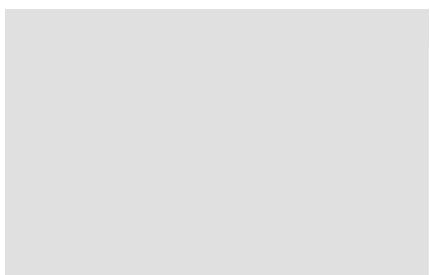
Clamps 02



Sav med opadgående enkeltklinge til 90° og 45° savning (højre og venstre) og savning i mellemliggende vinkler.



Saveområde 03



MS 300

Sav med enkeltklinge

01 Savklinge

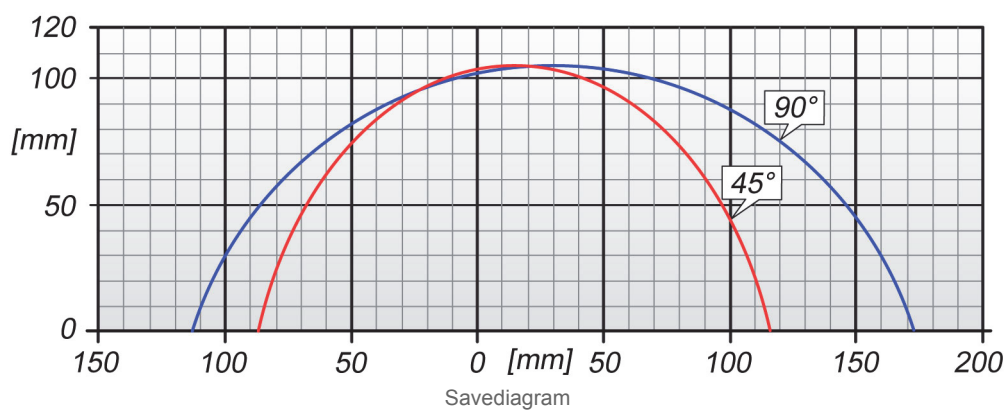
Saven er udstyret med savklinge af Widia (Ø=300 mm), som er monteret på et manuelt fremføringssystem.

02 Clamps

Maskinen er udstyret med horisontale og vertikale clamps med pneumatisk aktivering (version S) eller manuel aktivering (version M).

03 Saveområde

Det robuste støttebord af støbejern med tilhørende vertikal vinkelmåler, som er fastmonteret på bordet, udgør området til fastholdelse af emnet. Området er kendetegnet ved en stor støtteflade, som muliggør optimal fastholdelse af emnerne.



SAVKLINGE	
Af Widia Ø (mm)	300
FREMFORING AF SAVKLINGE	
Manuel	
AFSKÆRMNING I SAVEOMRÅDE	
Lokal med mekanisk styring	
SMØRESYSTEM	
Manuel	
CLAMPS	
Vertikal manuel eller pneumatisk clamp	1
Horisontal manuel clamp	1
MOTOR	
Trefaset selvbremsende motor med indkoblingstid på 10 sekunder (kW)	1,5