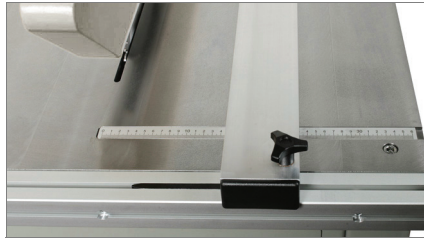


## Rifila

Bordrundsav



Udsnit af indstilleligt anslag 01

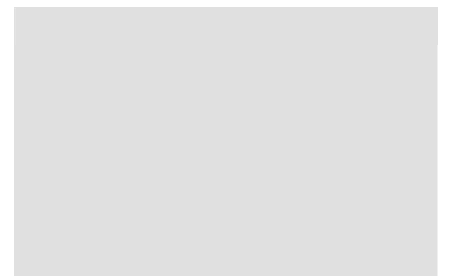
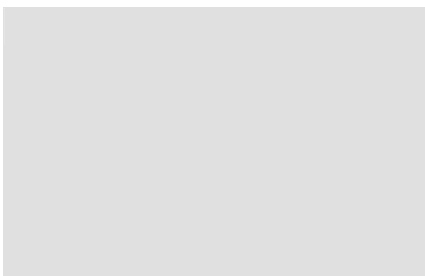


Skala med vinkelgrader 02



Bordrundsav med nedadgående enkeltklinge til ekstruderede profiler og plane tyndplader af aluminium. Den ekstremt robuste struktur gør det muligt at opnå en meget præcis og afgrænset savning, som gør profilsiderne helt parallelle. Endvidere er saven klargjort til montering af støtterulleconveyore, hvilket øger anvendelsesmulighederne. Afskærmningen til savklingen er blevet udviklet og konstrueret til bearbejdning med opretholdelse af optimal sikkerhed.

Saveområde 03



# Rifila

## Bordrundsav

### 01

#### Udsnit af indstilleligt anslag

Muliggør med udgangspunkt i savklings midte en hurtig fastlæggelse af det område, som skal fjernes.

### 02

#### Skala med vinkelgrader

Muliggør mekanisk fastlæggelse af savklings højde over det horisontale støttebord i forhold til tykkelsen på materialet, som skal saves.

### 03

#### Saveområde

Det robuste og store horisontale støttebord af støbejern udgør arbejdsområdet. Den store støtteflade muliggør bearbejdning af både profiler og plane tyndplader af aluminium.

<b>SAVKLINGE</b>	
Af Widia Ø (mm)	350
<b>FREMFØRING AF SAVKLINGE</b>	
Maks. tilskæringshøjde (mm)	120
<b>AFSKÆRMNING I SAVEOMRÅDE</b>	
Lokal med manuel justering	
<b>SMØRESYSTEM</b>	
Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion	
<b>MOTOR</b>	
Trefaset selvbremsende motor med indkoblingstid på 10 sekunder (kW)	1,5