



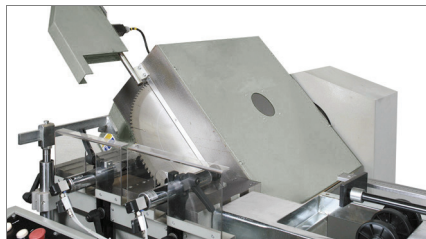
emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

dk #1



Hoved 45°/22,5°

01

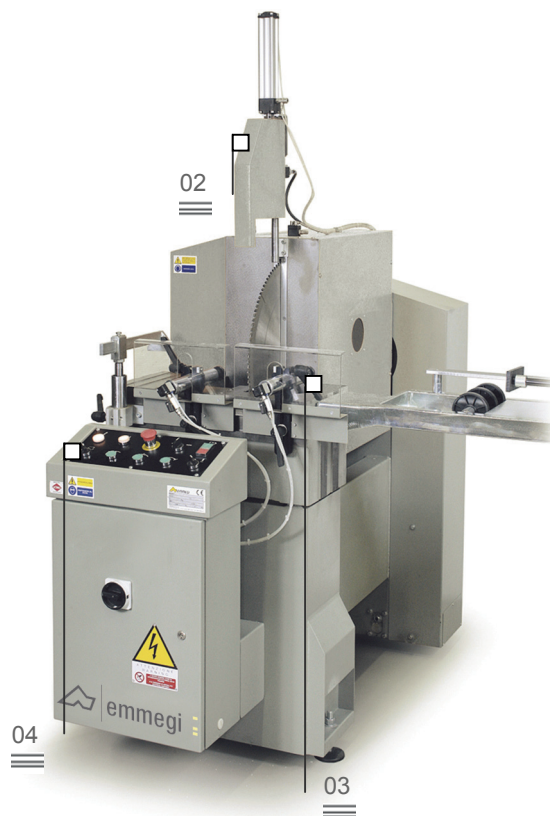


Sikkerhedsanordninger

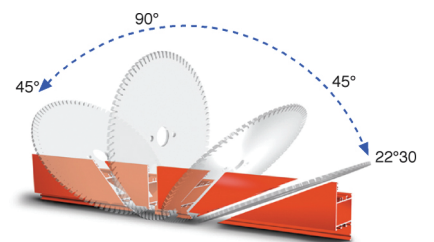
02

## Vega

Sav med enkeltklinge



Sav med frontmonteret enkeltklinge med ilægning fra venstre og dobbelt pneumatisk sidehældning til faste positioner: 45° (venstre) og 90°, 45° og 22,5° (højre). Et specifikt mekanisk stop muliggør også savning i mellemliggende vinkler.



Clamps

03

Styring

04



# Vega

Sav med enkeltklinge

## 01

Hoved 45°/22,5°

De anvendte tekniske løsninger garanterer en hurtig og præcis vinkelindstilling af hovedet, som kan være udstyret med savklinger af Widia (Ø=450 og 550 mm). Maskinen har derfor enestående egenskaber med hensyn til produktion af dør- og vinduesrammer, som garanterer konstant pålidelighed og præcision.

## 02

Sikkerhedsanordninger

Maskinen er udstyret med en lokal afskærmning til savklingen. Afskærmningen påvirker ikke positioneringen af emnet men garanterer operatørens sikkerhed.

## 03

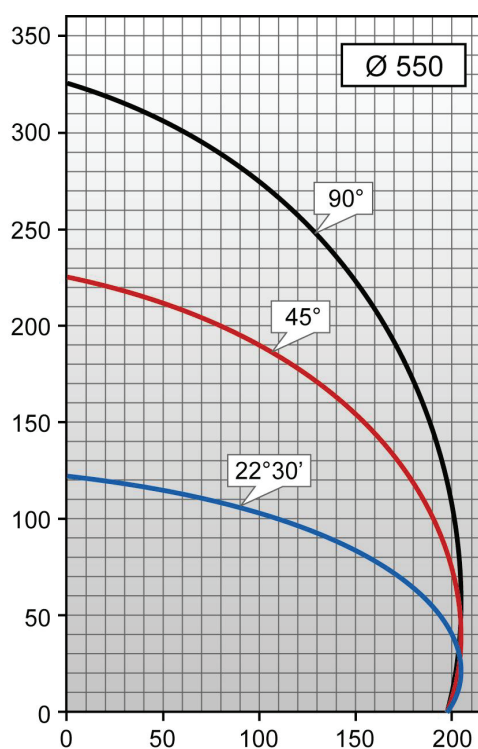
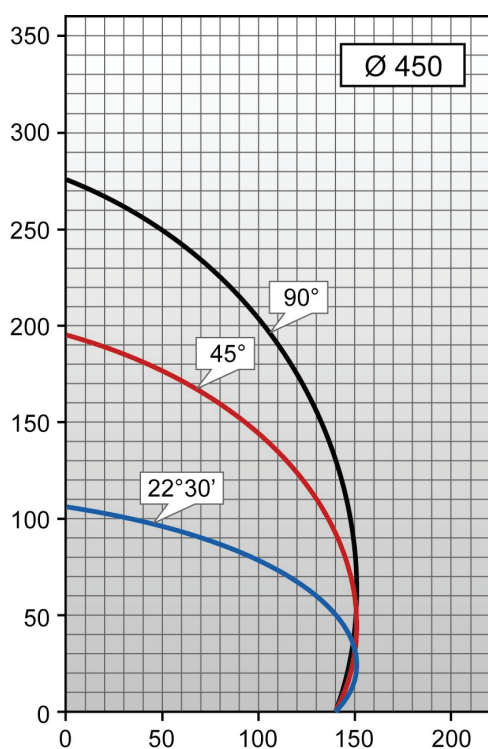
Clamps

Saven er udstyret med horisontale og vertikale clamps (tilbehør), som sikrer ekstremt hurtig positionering og effektiv fastspænding.

## 04

Styring

Kontrolpanel, som gør det muligt at kippe hovedet mod højre og venstre ved hjælp af hurtige og betjeningsvenlige kontroller. Med støtte fra rulleconveyoren til nedstabling/måling på højre side fastlægges emnets længde med udgangspunkt i savklings midte.



Savediagrammer

### SAVKLINGE

Af Widia (afhængigt af modellen)

450  
550

### FREMFØRING AF SAVKLINGE

Hydropneumatisk

### AFSKÆRMNING I SAVEOMRÅDE

Lokal med pneumatisk styring

### SMØRESYSTEM

Smøresystem for tågesmøring med olieemulsion

### CLAMPS

Horisontale pneumatiske clamps (afhængigt af model)

2

### MOTOR

Trefaset (kW)

2,2