

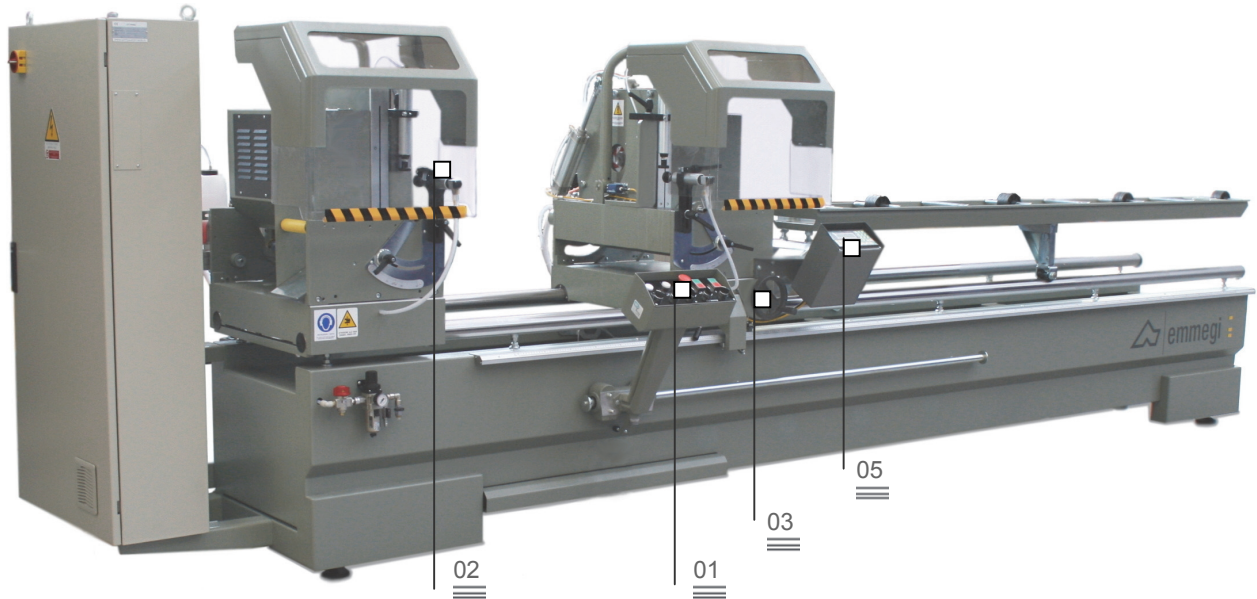


## Classic Vis

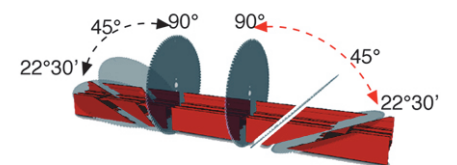
2-teräinen saha

Painikkeisto 01

Teräpäiden kallistus 02



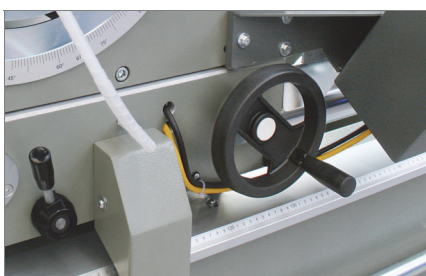
2-teräiset sahat ovat erityisen vahvoja ja luotettavia. Niiden käyttö on ihanteellista eri vahvuisia alumiinitankoja leikattaessa eri kulmiin. Koneet ovat viimeisintä mallia ja niiden panos tuotantokykissä on huomattava tarkkuutensa ja käytön helppouden ansiosta. Classic Vis on 2-teräinen saha joka on varustettu manuaalisesti liikkuvalla päällä ja digitaalinenäyttöisellä lukijalla. Koneeseen voidaan asentaa myös teollisuustulostin etikettien tulostusta varten.



Liikkuvan yksikön  
paikoitus 03

Kulmien väliarvojen  
digitaalinenäyttö  
(valinnainen) 04

X-akselin digitaalinenäyttö 05



Kuvat on annettu vain esimerkiksi

# Classic Vis

2-teräinen saha

## 01 Painikkeisto

Eri malleihin asennettu laakereilla liikkuva painikkeisto helpottaa koneen käyttöä, koska se voidaan sijoittaa leikkuuyksikön läheisyyteen.

## 02 Teräpäiden kallistus

Teräpäiden kierto vaakasuuntaisen akselin yläpuolella tapahtuu pneumaattisilla sylintereillä. Mahdolliset ulkokulmat ovat 90° - 45° 450 mm terän koneissa. Koneilla, joissa on 500 mm terä saavutetaan 90° - 22°30' ulkokulmat. Välikulmat saadaan manuaalisesti säädettävällä lukituksilla. Liikkuvissa yksiköissä on paineilmalla laskeutuvat kokosuojat työalueella.

## 03 Liikkuvan yksikön paikoitus

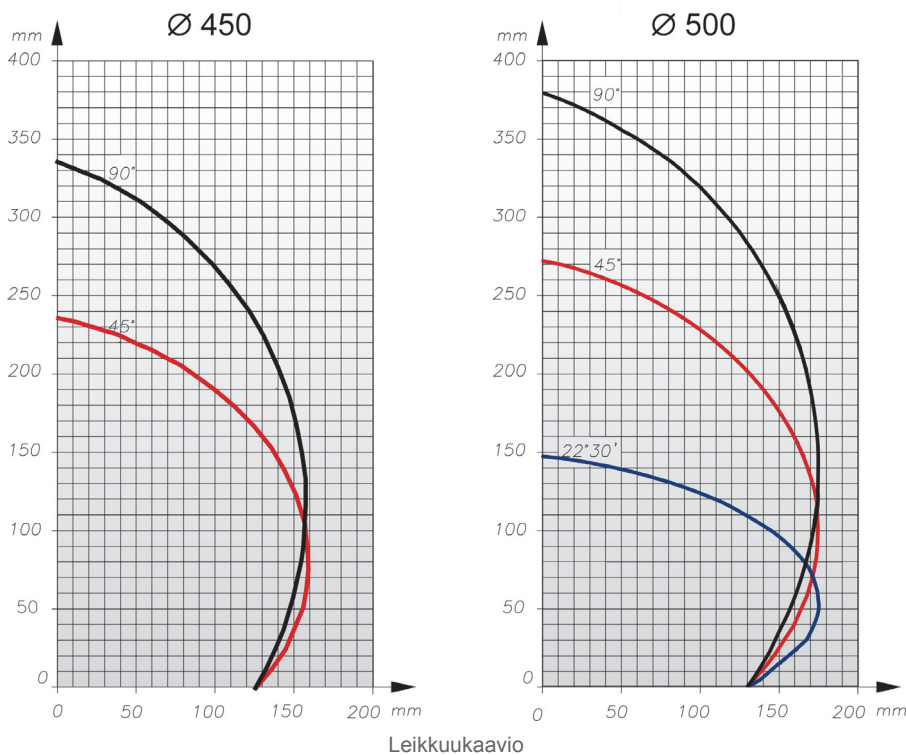
Liikkuvan osan paikoitus tapahtuu manuaalisesti pyörittämällä ohjauspyörää. Asennon paikantaa magneettinauha ja PLC-tyyppinen LCD-näyttö näyttää liikkuvan pään sijaintiarvon.

## 04 Kulmien väliarvojen digitaalinen näyttö (valinnainen)

Liikkuvien terien paineilmalla tapahtuvassa käännössä profiilien leikkuun tarkkuus on taattu, koska kone kykenee osoittamaan täydellä tarkkuudella leikkuuyksikön kulman. Oikea kulma voidaan laskea helposti ja tarkasti, se on erittäin hyödyllistä toteutettaessa muita kuin suorakulmaleikkauksia.

## 05 X-akselin digitaalinen näyttö

Teräpäiden paikoitusarvon x-akselilla saa elektronisesti digitaalinen näyttö. Siitä voi lukea asetetun pituuden ja tarkkuus leikkuvaiheessa on taattu.



Leikkuukaavio

### OHJAUSLAITTEEN OMINAISUUDET

LCD-arvon paikannin	•
Yksittäisten leikkuiden suoritus	•
99 profiilin korjausarvon tallennus ja kulmaleikkausten kulman automaattinen laskeminen	•
10 leikkauslistan tallennus näppäimistöä (50 linjaa kussakin)	•
<b>KONEEN OMINAISUUDET</b>	
Liikkuvan terän paikan ilmaisu magneettinauhamittauksella	•
Widiaterää	2
Koko leikkusalueen suojaus paineilmahajauksella	•
Vaakasuuntaiset paineilmalla toimivat kiinnitinparit joissa matalapainelaite	•
Profiilin tukirulla	•
Voitelujärjestelmä veden ja öljyemulsion sumutuksella tai vähäisellä öljymäärällä tapahtuva voitelu (mallin mukaan)	•
Profiilin manuaalinen tuki	•
Mahdollisuus MG-imurin automaattikäynnistykseen	•
Standardi vastamuotopari	•
Metrimitta	•
runkomitta mallin mukaan	4 / 5 / 6
Terän moottorin teho (kW)	2,2