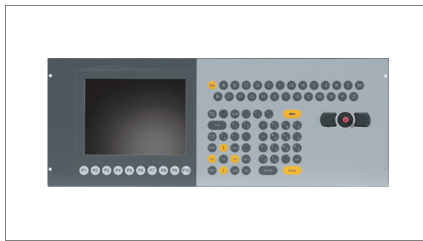


Twin Electra Sun

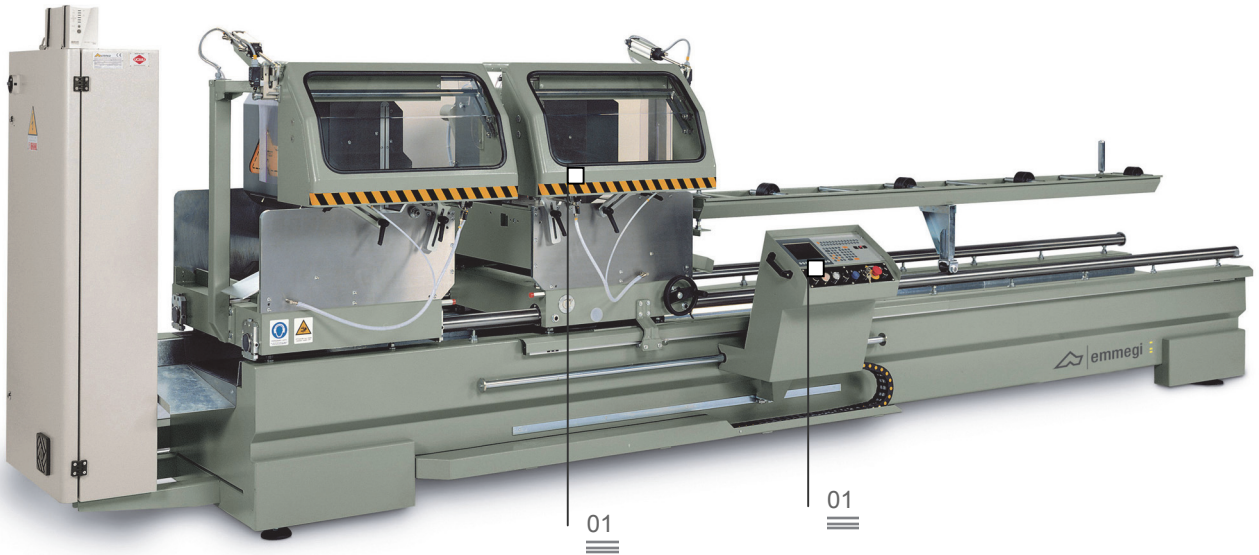
2-teräinen saha



Ohjaus 01

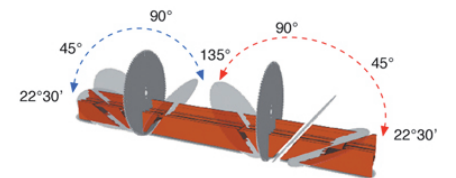


Teräpäiden kallistus 02

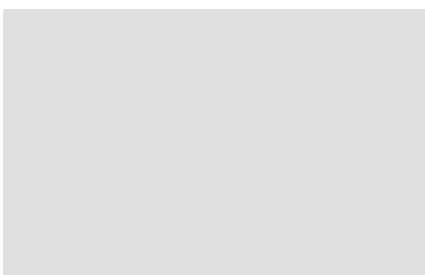


Emmegin 2-teräiset sahat ovat ainutlaatuisia luotettavuudeltaan ja kestävyydeltään. Ne ovat ihanteellisia eri vahvuisten alumiini- ja pvc-tankojen eri kulmien leikkuuseen. Viimeisimmän huipputarkan ja helppokäyttöisen teknologian soveltaminen antaa suuren panoksen tuotantoprosessiin.

Twin Electra Sun on kolmella ohjatulla akselilla varustettu kaksiteräinen saha. Liikkuvan teräpään liike on automaattinen. Kaikkien kulmien ohjaus tapahtuu "Brushless"-moottorilla 45°:sta (sisäp.) 22° 30':een (ulkop.) 240 asennon tarkkuudella jokaista astetta kohden. Koneeseen voidaan asentaa teollinen lipukkeiden tulostin tunnistus- ja tilaustietojen merkitsemistä varten.

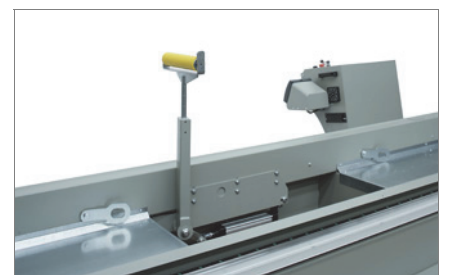


Profiilin vahvuuden elektroninen mittauslaite (valinnainen) 03



Kuvat on annettu vain esimerkiksi

Keskituki (valinnainen) 04



Twin Electra Sun

Kaksipäinen katkaisukone

01 Ohjaus

Eri malleihin asennettua painikkeistoa on helppo käyttää. Se liikkuu laakereilla ja on helppo paikoittaa halutun leikkauksen mukaan. Leikkuulistoilla työstösykli optimoidaan, hukkamateriaali vähenee ja lastaus-purku – toimenpiteiden aika lyhenee.

02 Teräpäiden kallistus

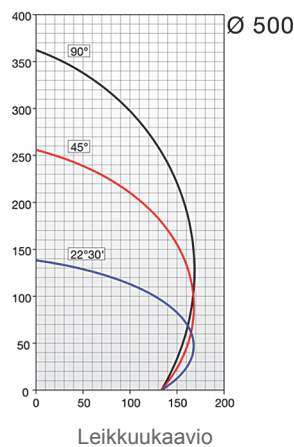
Servo-ohjatut moottorit kallistavat teräpäät, niiden paikoitus tapahtuu elektronisesti ja ohjaus määrittää paikoitusparametrit. Ohjauksen käyttäjäliittymää on yksinkertainen käyttää. Liikkuvissa yksiköissä on paineilmalla laskeutuvat kokosuojat työalueella.

03 Profiilin vahvuuden elektroninen mittauslaite (valinnainen)

Profiilin vahvuuden tarkan mittausjärjestelmän ansiosta leikkuuarvo korjautuu automaattisesti profiilin todellisten mittojen mukaan, jolloin mukaan luetaan pintakäsittelyistä kuten maalauksesta ja anodioksideatiosta jne. johtuva toleranssi. Koneenkäyttäjä voi käyttää laitetta harkintansa mukaan eri tavoilla eri mittaussykylien mukaan, jolloin koko leikkuulista ja makrorakennekaavio korjaantuvat.

04 Keskituki (valinnainen)

Paineilmalla toimiva keskituki on erittäin hyödyllinen leikkattaessa kevyitä profiileja, joiden pituus ylittää standardiarvon. Paineilmalla toimiva tuki löytää automaattisesti parhaan asennon profiilin tukemiseksi. Keskituki on saatavilla kaikille pituuksille mutta suosittelemme sitä erityisesti runkopituudeltaan 5 ja 6 m pitkille koneille.



OHJAUSLAITTEEN OMINAISUUDET

- "Windows XPE"-järjestelmän kanssa yhteensopiva teollisuustietokone
- 6,5" TFT graafinen värinäyttö
- 1 Gb:n DOMM-muisti
- Hiiri suoraan näppäimistössä
- Mahdollisuus liittää teollinen lipukkeiden tulostin
- Mahdollisuus kytkeä tietokoneeseen USB:n, verkon ja sarjaportin kautta (toinen versio)
- Leikkujaksojen suorittaminen leikkuulistoilta ja makroilta
- Yksittäisten leikkuiden suorittaminen
- 500 profiilin korjausarvon tallennus ja kulmaleikkausten kulman automaattinen laskeminen
- 500 leikkauslistan tallennus näppäimistöstä (1000 linjaa kussakin)
- Tankojen ooptimointi

KONEEN OMINAISUUDET

- Kulmien väliasteiden elektroninen tarkistus
- Liikkuvan pään paikan ilmaisu magneettinauhahamittauksella
- 2 wdiaterää
- Koko leikkausalueen suojaus paineilmahajauksella
- Vaakasuintainen paineilmalla toimiva kiinnitinpari joissa matalapainelaite
- Pystysuintainen sulkujärjestelmä vaakasuuntaisella kiinnittimellä
- Profiilin tukirulla
- Vähäisellä öljymäärällä tapahtuva voitelujärjestelmä
- Profiilin manuaalinen tuki
- Mahdollisuus MG-imurin automaattikäynnistykseen
- Metrimitta
- Runkomitta 4/5/6 m mallin mukaan
- Terän moottorin teho (kW)

2,2