

Twin Ferro

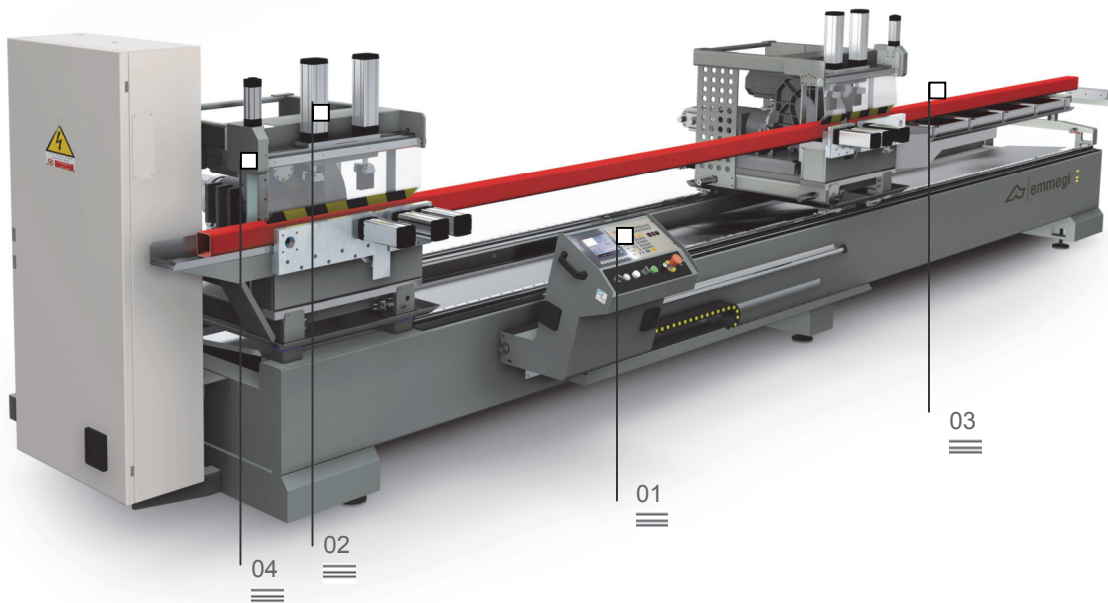
2-teräinen saha

Ohjaus

01

Teräpäiden kallistus

02

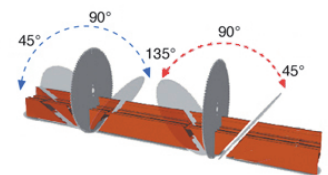


Emmegin 2-teräiset sahat ovat ainutlaatuisia luotettavuudeltaan ja kestävyydeltään. Ne ovat ihanteellisia eri vahvuisten alumiini- ja pvc-tankojen eri kulmien leikkuuseen. Viimeisimmän huipputarkan ja helppokäyttöisen teknologian soveltaminen antaa suuren panoksen tuotantoprosessiin.

Twin Ferro on terien etusuuntaisella liikkeellä toimiva kaksiteräinen saha, joka on tarkoitettu rautaa ja ruostumatonta terästä olevien profiilien leikkuuseen. Molemmat päät asettuvat pystysuuntaiseen akseliin nähden kulmiin $+45^\circ$, $+90^\circ$, $+135^\circ$ ja kaikkiin välikulmiin 240 asennon tarkkuudella jokaista astetta kohden.

Liikkuvan teräpään liike on automaattinen ja elektronisesti ohjattu, siirtyminen tapahtuu kiskoilla, mikä tekee koneesta erittäin tarkan ja vakaan.

Koneella voidaan tehdä lyhyitä kappaleita vastakulmilla ($\pm 45^\circ$ saakka) koska teränkannatinyksikkö pyörii symmetrisesti kulmiin nähden käyttämällä teräpäitä automaattisina paikoittimina.

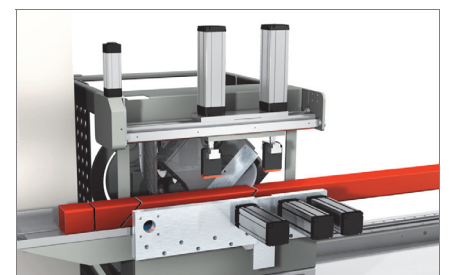
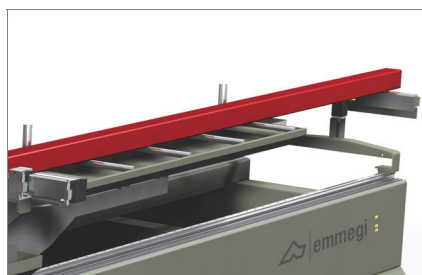
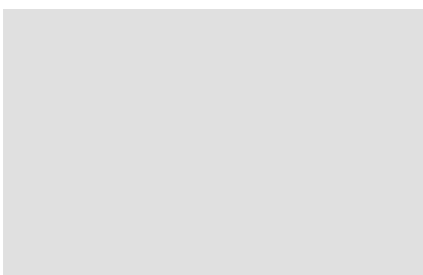


Profiilin tukirulla

03

Vaaka- ja pystysuuntaiset kiinnittimet

04



Kuvat on annettu vain esimerkiksi

Twin Ferro

2-teräinen saha

01

Ohjaus

Eri malleihin asennettua painikkeistoa on helppo käyttää. Se liikkuu laakereilla ja on helppo paikoittaa halutun leikkauksen mukaan. Leikkulistoilta työstösykli optimoidaan, hukkamateriaali vähenee ja lastaus-purku-toimenpiteiden aika lyhenee.

02

Teräpäiden kallistus

Servo-ohjatut moottorit kallistavat teräpäät, niiden paikoitus tapahtuu elektronisesti ja ohjaus määrittää paikoitusparametrit. Ohjauksen käyttäjäliittymää on yksinkertainen käyttää. Liikkuvissa yksiköissä on paineilmalla laskeutuvat kokosuojat työalueella.

03

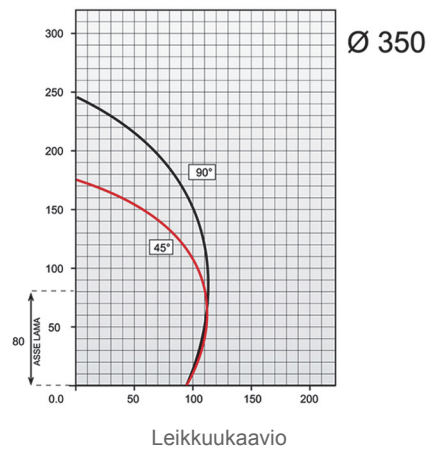
Profiilin tukirulla

Asettaa profiilin oikeaan asentoon koneeseen ja tukee sitä työstöalueella. Liukurullilla profiilin siirtely helpottuu.

04

Vaaka- ja pystysuuntaiset kiinnittimet

Koneessa on vaaka- ja pystysuuntaiset paineilmalla ohjatut kiinnittimet, jossa on paineen alennin ja säädettävä pää. Ne takaavat profiilin oikean lukituksen koneeseen.



OHJAUSLAITTEEN OMINAISUUDET

"Windows XPE"-järjestelmän kanssa yhteensopiva teollisuustietokone
6,5" TFT graafinen värinäyttö
1 Gb:n DOMM-muisti
Hiiri suoraan näppäimistöä
Mahdollisuus liittää teollinen lipukkeiden tulostin
Mahdollisuus kytkeä tietokoneeseen USB:n, verkon ja sarjaportin kautta (toinen versio)
Leikkujaksojen suorittaminen leikkulistoilta ja makroilta
Yksittäisten leikkuiden suorittaminen
500 profiilin korjausarvon tallennus ja kulmaleikkausten kulman automaattinen laskeminen ti
500 leikkauslistan tallennus näppäimistöä (1000 linjaa kussakin)
Tankojen optimointi

KONEEN OMINAISUUDET

Terän akselin halkaisija (mm)	40
HSS-terän hakaisija (mm)	350
Terän moottorin kierrosäärä (50Hz) (krs/min)	1400/2800
Terän moottorin teho (standardi/ruostumaton teräs) (kW)	0,75-1,4 / 3,9
Maksimi työstöpituus (mm)	5200
Minimi leikkupituus 90°/45° :ssa (mm)	520
Terän leikkuteho 45°:ssa	100 x 100
Terän syöttönopeus koneenkäyttäjän säädettävissä	
Leikkuunopeus (m/s)	(0,3 - 0,6) (0,3 ÷ 1,6)
Teräpään siirtonopeus (m/min)	20
Työpaine (bar)	6-7
Vähäisellä öljymäärällä tapahtuva voitelujärjestelmä	
Pystysuuntaiset kiinnittimet	2
Vaaka-suuntaiset kiinnittimet	3