

## Trimmer E

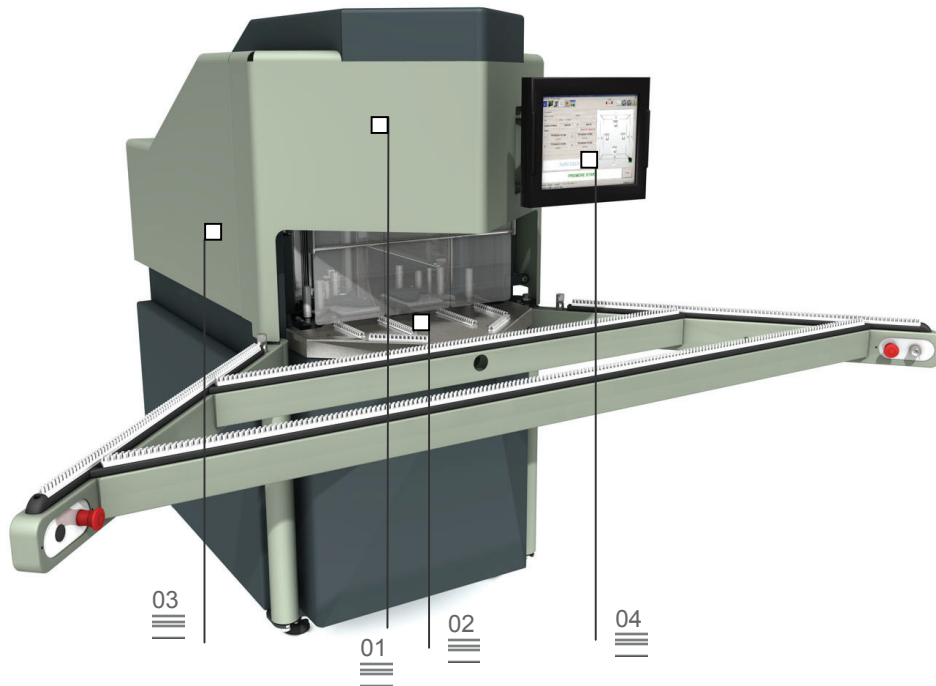
3-akselinen pesukone

Numeerisesti ohjattu monityökalu yksikkö

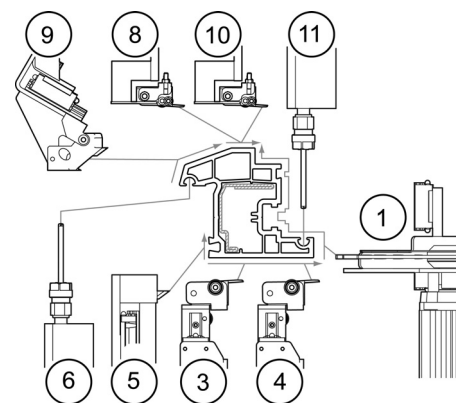
01

Kehyksen automaattinen keskitys

02



TRIMMER E on numeerisesti ohjattu PVC-kehysten kulmien pesuun tarkoitettu pesukone. Kolme interpoloitua akselia automaattisessa sykissä. Siinä on 300 mm terä, jolla voidaan eri työstöohjelmilla puhdistaa erilaisten profiilien ulkokulmia. Koneessa on myös veitsi ylä- ja alapuolella, jolla voidaan puhdistaa reunaa ja veitsi ylä- ja alapuolella sisäkulmien puhdistuksiin. Sisä- ja ulkokulman työstö voidaan täydentää ylä- ja alapuolen rei'itys/jyrsinyksiköllä, jolla kulmat ja tiivisteiden ura puhdistetaan. Työstöyksiköt ohjelmoidaan toisistaan riippumattomalla tavalla tietokoneen CNC-ohjauksesta, joka ohjaa profiilien ohjelmointia ja koneen toimintaa. Sopivasti konfiguroituna ja tarpeellisilla työkaluilla varustettuna kone sopii kaikkien akryyli ja päällystettyjen standardiprofiilien työstöön. Kolmas CN-akseli ohjaa ylempään yksikön liikettä, johon voidaan asettaa jopa 4 työkaluysikköä.



Puhdistusmoduuli kolmella interpoloidulla akselilla

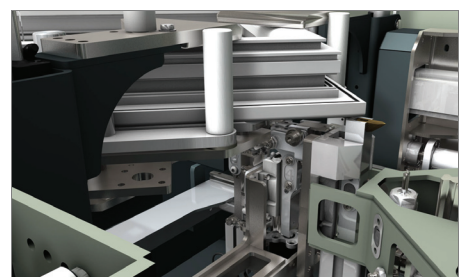
03

Suunnattava liitäntä

04

Profiilin mitan tarkastus

05



Kuvat on annettu pelkästään esimerkiksi

# Trimmer E

3-akselinen pesukone tietokoneen CNC-ohjauksella

## 01

### Numeerisesti ohjattu monityökalu yksikkö

Ylemmät työstöt suoritetaan työkalut asennettuna pyörivälle 4-asentoiselle yksikölle. Numeerisesti ohjattu yksikkö vie käytettävän työkalun automaattisesti työstöasentoon. Yksikössä on kaksi suoraa veistä valkoisen ja kalvopintaisen profiilin puhdistukseen, kaksiosainen yleiskäyttöinen työkalu kallistettujen ja pyöristettyjen kulmien puhdistukseen, ja jyrsinyksikkö tiivisteen uran puhdistukseen.

## 02

### Kehyksen automaattinen keskitys

Liikkuva ja automaattisesti keskittävä taso helpottaa kehyksen paikoitusta koneeseen, asettamalla automaattisesti kulman hitsaukseen samansuuntaisesti työkalujen liikkeen kanssa. Laakereiden ohjaamat veitset, jotka kopioivat profiilin pintaa ja interpoloitujen akselien äärimmäinen tarkkuus, jotka ohjaavat jyrsinlevyä puhdistavat valkoiset ja kalvopintaiset profiilit täydellisesti.

## 03

### Puhdistusmoduuli kolmella interpoloidulla akselilla

Työkaluysikön liikettä hallitsee kaksi äärimmäisen tarkkaa ja nopeasti paikoittavaa interpoloitua akselia, jotta korkeat laatustandardit ylemmän luokan koneisiin verrattavilla ajoilla voidaan taata. Kaikki liiketoiminnot tapahtuvat suorilla ohjauksiskoilla, joissa on ohjauskuulat takaamalla tarvittavan jäykkyyden ja tarkkuuden.

## 04

### Suunnattava liitäntä

Koneen ergonomiaan on kiinnitetty suurta huomiota: koneen ulkoasu syntyi turvallisuutta ja käyttö helppoutta ajatellen. Liitäntä voidaan suunnata helposti, jotta käyttäjä voi säätää ja ohjelmoida koneen sekä lastausasennosta että oikealta puolelta, jossa liukuva sivusuoja sallii käynnissä olevan työjakson visualisoinnin.

## 05

### Profiilin mitan tarkastus

Profiilin asemointia koneeseen vastaa lukitsevien puristimien asemoinnin tarkastus. Kyseisten mittausten avulla numeerinen ohjaus voi verrata profiilin päämittojen parametrejä (paksuus ja korkeus). Odotettuun nähden erilaisen profiilin syöttö pysäyttää työstön ja saa aikaan virheviesti, pyytään oikean profiilin syöttöä vähentäen näin inhimillisten virheiden syntymistä.

#### KONEEN OMINAISUUDET

Y-akselin nopeus (m/min)	22,5
Z-akselin nopeus (m/min)	11,25
W-akselin nopeus (rad/s)	5
Y-akselin kiihdytys (m/s <sup>2</sup> )	2,5
Z-akselin kiihdytys (m/s <sup>2</sup> )	2,5
W-akselin kiihdytys (rad/s <sup>2</sup> )	10
Erilaisien profiilien jyrsinä	valinnainen
Manuaalisesti syötetyn kehyksen maksimikoko	rajaton
Kehyksen minimikoko, ulkomitat (mm)	290 x 290
Kehyksen minimikoko, sisämitat (mm)	160 x 160
Profiilin maksimikorkeus (mm)	180
Profiilin minimikorkeus (mm)	35
Profiilin maksimileveys (mm)	150
Teränpidikekaran halkaisija (mm)	32
Terän halkaisija (mm)	300
Terän nopeus (rpm)	2.800
Sähkönkulutus (kw)	3,5
Mitat (leveys x pituus x korkeus) (mm)	920 (2460) x 2179 x 1782
Ilmankulutus (NI/min)	120
Paino (kg)	620