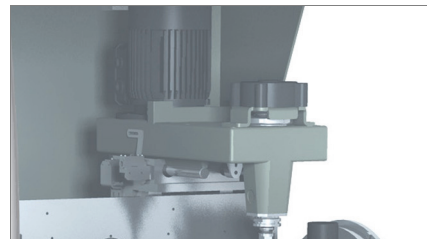


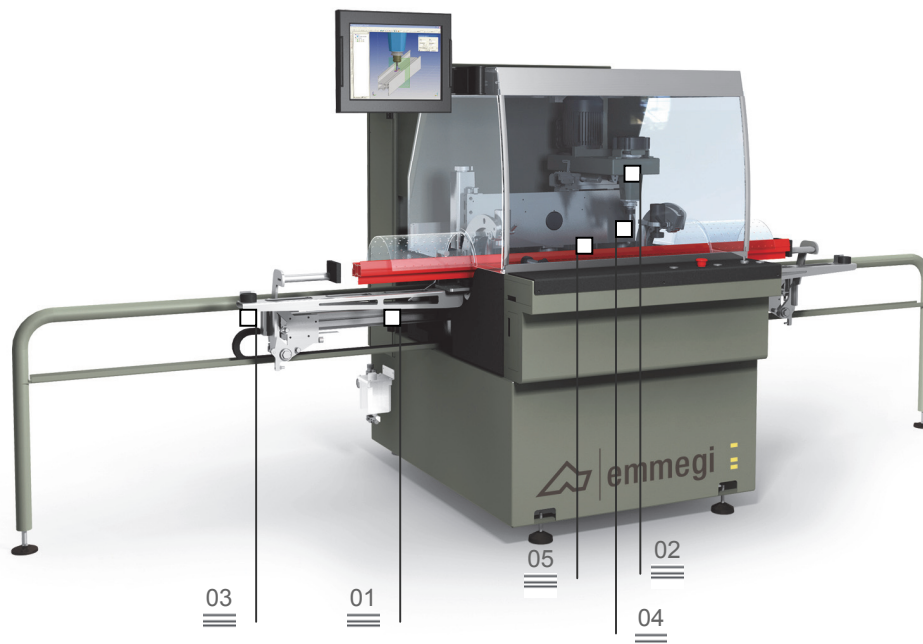
Axe pivotant motorisé 01



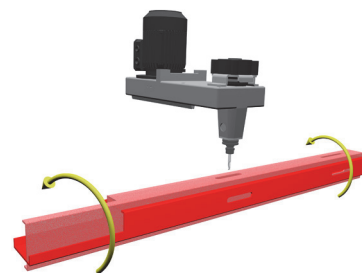
5 axes motorisés 02

## Micromatic Star

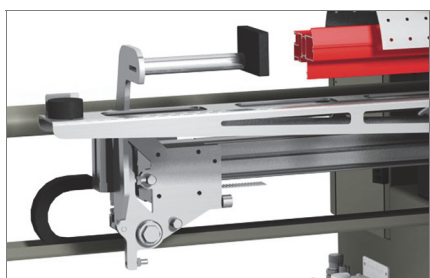
Centre d'usinage



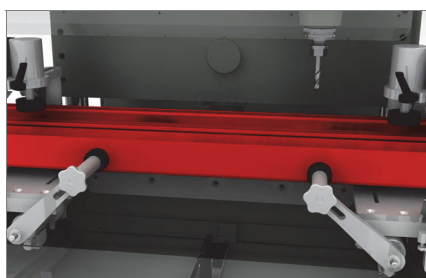
Centre d'usinage compact à 5 axes commandés dont le dernier contrôle le déplacement de la butée de référence de la pièce à droite et à gauche pour une parfaite maîtrise du cycle d'usinage. L'axe pivotant (axe CN) permet d'usiner les 4 faces de la pièce sans devoir desserrer les étaux. Electrobroche à vitesse variable jusqu'à 11.500 tours/minute, changement rapide d'outil avec Queues Weldon, porte-pinces ou cône d'outillage ISO30. Serrage de la pièce réalisé par 4 étaux verticaux et 2 étaux horizontaux de faible encombrement pour faciliter le chargement de la pièce.



Butées 03



Groupe d'étaux 04



Déblocage de l'outil 05



# Micromatic Star

Centre d'usinage

## 01

### Axe pivotant motorisé

L'axe pivotant motorisé permet d'usiner les 4 faces de la pièce sans devoir desserrer les étaux. La rotation de l'embase est motorisée et la gestion de la position est directement réalisée par la commande numérique. Le profilé est déposé sur les cales que l'on positionnera horizontalement ou verticalement en fonction des besoins.

## 02

### 5 axes motorisés

En dépit de ses dimensions réduites, Micromatic Star appartient à la catégorie des centres d'usinage à commande numérique. Le mouvement des axes X, Y, Z, A se fait au moyen de pignons à crémaillère. Pour l'axe U, le couple moteur/réducteur est inséré dans un module linéaire qui se déplace sur des guides.

## 03

### Butées

Actionné par le module linéaire, le dispositif de butées assure la couverture de zones d'usinage jusqu'à une longueur maximum de 2800 mm dans un espace réduit.

## 04

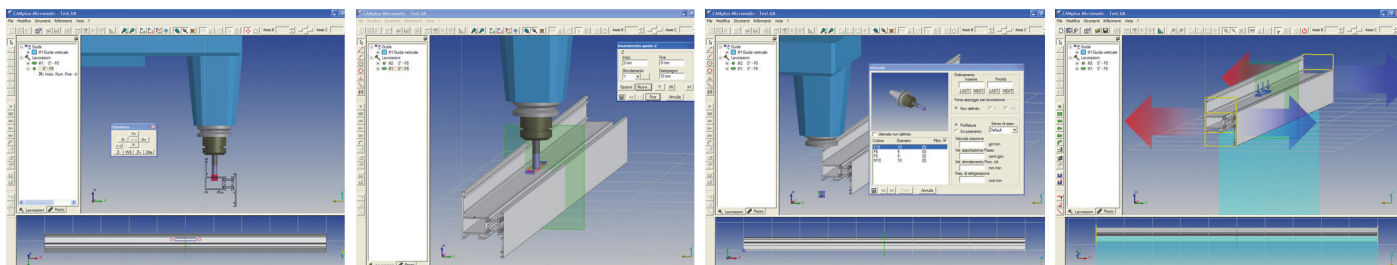
### Groupe d'étaux

Le groupe d'étaux de serrage de la pièce est composé de 4 étaux verticaux et de 2 étaux horizontaux qui libèrent la table de travail dans mouvement rotatif pour le chargement et le déchargement du profilé.

## 05

### Débloquage de l'outil

Micromatic Star est pourvu d'un cône d'outillage ISO 30 qui permet son déblocage sur simple enclenchement d'un bouton.



#### COURSES DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	370
AXE Y (transversal) (mm)	130
AXE Z (vertical) (mm)	140
AXE A (rotation automatique de la pièce)	- 180° ÷ + 90°
AXE U (positionnement de la barre) (mm)	1020

#### ELECTROBROCHE

Puissance maximum en S1 (kW)	1,1
Vitesse maximum (tpm)	11500
Cône d'outillage	ISO 30
Queues Weldon, porte-pinces	R16
Système de lubrification minimale à l'huile	

#### OUTIL A BORD DE LA MACHINE

Nombre maximum d'outils dans le magasin	6
Dimension maximum de l'outil stockable dans le magasin (mm)	Ø 10 L=100

#### FACES USINABLES

Avec outil droit (face supérieure, faces latérales, face inférieure)	4
--	---

#### CAPACITE D'USINAGE (Base x Hauteur x Longueur)

Dimension maximum de la pièce usinable sur 4 faces	120 x 100 x 2800
--	------------------

#### POSITIONNEMENT DU PROFILE

Butées de référence de la pièce avec positionnement à commande numérique	3
--	---

#### ETAUX

Nombre standard d'étaux (verticaux, horizontaux)	4 + 2
Positionnement manuel des étaux	