



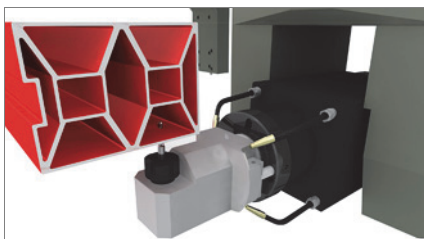
emmegi

Aluminium

Steel

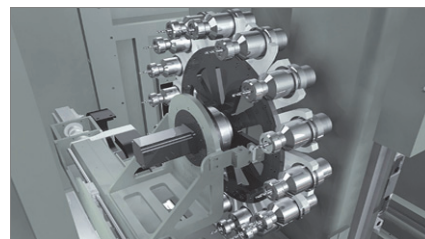
Pvc

fr #2



Renvoi d'angle pour l'usinage de la 4ème face du profilé

01

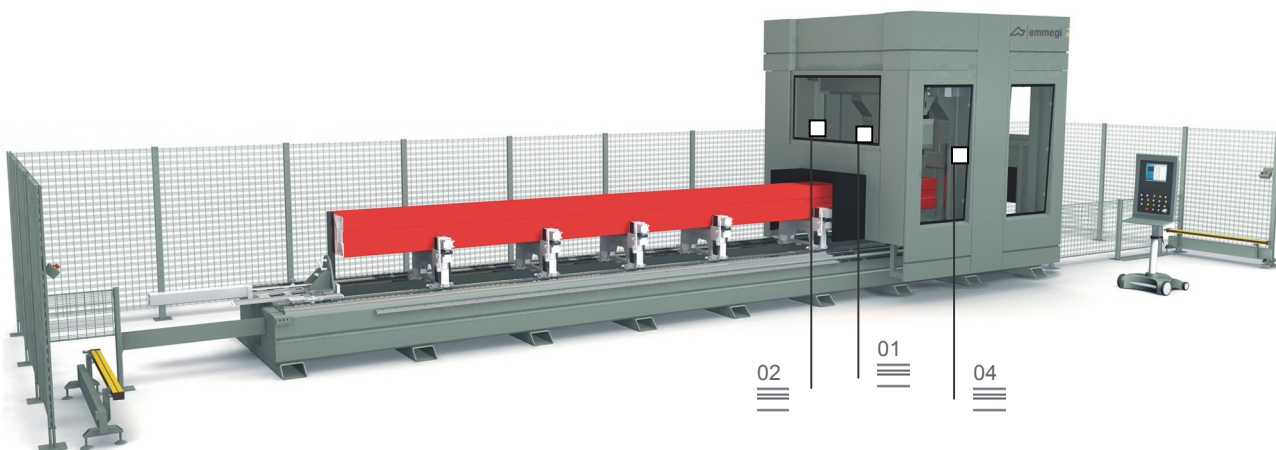


Magasin outils

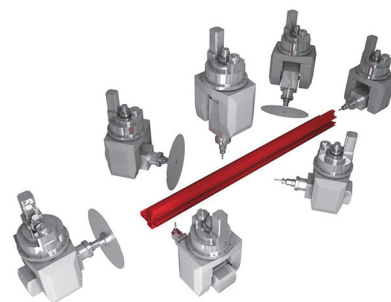
02

## Planet

Centre d'usinage



Centre d'usinage CNC à 5 axes doté d'un portique mobile et conçu pour le fraisage, perçage, taraudage et la coupe de profilés ou de pièces en aluminium, acier, PVC et alliages légers en général dont la section peut aller jusqu'à 400 x 400 mm et la longueur variable jusqu'à 15 mètres. La section postérieure du portique permet d'abriter (en option) un groupe de sciage avec une lame de 550 mm de diamètre afin d'effectuer des coupes de séparation directement à partir de la barre brute entière. L'électrobroche de puissance élevée (16 Kw en S1) et son cône d'outillage HSK63F permettent d'exécuter des usinages également difficiles. Le magasin outils à disque rotatif (axe CN) à 16 postes peut aussi contenir des renvois d'angle pour exécuter des usinages sur la face inférieure. Un outil lame de 450 mm est logé dans un poste supplémentaire prévu à cet effet. La machine prévoit un fonctionnement en mode pendulaire qui permet de réduire au minimum les temps d'indisponibilité de la machine en vue du chargement/déchargement de la pièce. Le système assure par ailleurs, entre les deux zones d'usinage, l'exécution de pièces présentant différents codes et divers usinages.



Mode pendulaire

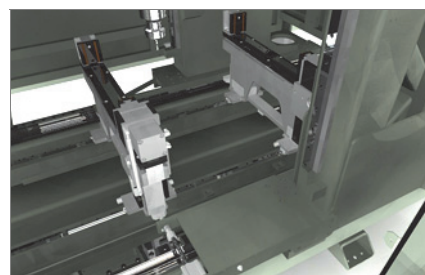
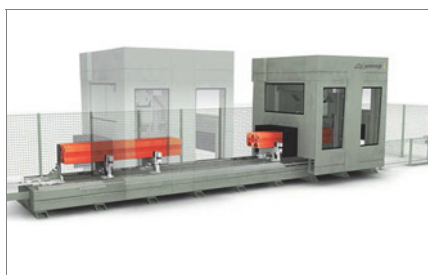
03

Module de sciage supplémentaire

04

Positionnement automatique des étaux

05



### 01

#### Renvoi d'angle pour l'usinage de la 4ème face du profilé

Accessoire indispensable pour réaliser de petits fraisages et perçages sur la face inférieure du profilé sans devoir le repositionner. Le logiciel de gestion guide l'opérateur dans la programmation des usinages avec la même rapidité et la même précision que celles utilisées pour la programmation des autres faces.

### 02

#### Magasin outils

A côté du portique mobile et en position facilement accessible pour l'électrobroche se trouve le magasin à disque rotatif (axe CN) à 16 postes. Son mouvement escamotable lui permet d'entrer dans le champ d'usinage durant le cycle automatique de changement d'outil et de se replier à l'abri des copeaux durant les phases d'usinage. Ce magasin peut loger des renvois d'angle pour exécuter des usinages sur la face inférieure. Un outil lame de 450 mm est logé dans un poste supplémentaire prévu à cet effet.

### 03

#### Mode pendulaire

Système d'usinage qui permet de réduire au minimum les temps d'indisponibilité de la machine, dans la mesure où un système de sécurité à photocellules assure la division de la machine en deux parties, ce qui permet à l'opérateur d'exécuter des opérations de changement d'outil dans une zone, cependant que la machine exécute des usinages dans l'autre. Ce système garantit le chargement et l'exécution de pièces dotées de codes et d'usinages diversifiés entre les deux zones d'usinage. Cette solution rend la machine très compétitive dans les secteurs d'emploi les plus divers.

### 04

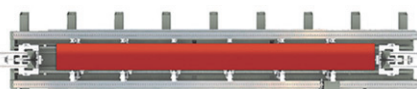
#### Module de sciage supplémentaire

Il s'agit d'un groupe complet et novateur qui permet d'effectuer des coupes radiales à 90° en toute sécurité et avec beaucoup de rapidité, sans oublier une grande capacité de débit. Les mouvements orthogonaux de la tête de sciage sont assurés par deux moteurs brushless. Le moteur auto-freinant de rotation de la lame a une puissance de 5,5 Kw. Un système efficace de lubrification minimale garantit un graissage adéquat de la lame durant la phase d'usinage.

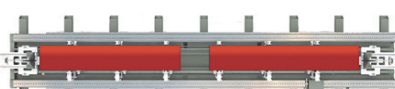
### 05

#### Positionnement automatique des étaux

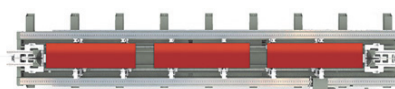
Le logiciel de la machine est à même, en fonction de la longueur de la pièce et des usinages devant être exécutés, de déterminer avec une sûreté absolue la hauteur de positionnement de chaque groupe d'étaux. Outre le gain de temps et la réduction des risques de collision, le cycle de positionnement particulièrement rapide et précis de chaque groupe d'étaux effectué par le dispositif de positionnement automatique de ceux-ci permet également aux opérateurs moins chevronnés de pouvoir aisément faire fonctionner la machine.



Mode Pièce simple (droite et gauche)



Mode Pendulaire



Débit et séparation de la barre entière

#### COURSE DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	10000 15000
AXE Y (transversal) (mm)	1200
AXE Z (vertical) (mm)	800
AXE B (rotation verticale - horizontale)	0° + 240°
AXE C (rotation de l'axe vertical)	0° + 360°

#### VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	55,5
AXE Y (m/min)	64
AXE Z (m/min)	32
AXE B (°/min)	5220
AXE C (°/min)	5220

#### ELECTROBROCHE

Puissance maximum en S1 (kW)	16
Vitesse maximum (t/min)	22000
Couple maximum (Nm)	19
Cône d'outillage	HSK-63F

#### MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE A BORD DU CHARIOT

Nombre d'outils dans le magasin (plus renvoi d'angle)	16 + 1
Dimension maximum des outils stockables dans le magasin	Ø=80 L=190
Dimension maximum de la lame stockable dans le magasin	Ø=450 L=122

#### FACES USINABLES

Avec outil droit (face supérieure, faces latérales, extrémités)	5
Avec renvoi d'angle (face supérieure, faces latérales, extrémités, face inférieure)	1 + 2 + 2 + 1
Avec outil lame 450 mm Ø (face supérieure, faces latérales et extrémités)	1 + 2 + 2

#### CAPACITE D'USINAGE (Base x Hauteur x Longueur)

Dimension maximum de la pièce usinable sur 1 face avec une longueur d'outil (A) L=66mm plus porte-outils (B) L=138mm	400 x 400 x 10000 400 x 400 x 15000
Dimension maximum de la pièce usinable sur 3 faces, avec une longueur d'outil (A) L=66mm plus porte-outils (B) L=138mm	400 x 400 x 10000 400 x 400 x 15000
Dimension maximum de la pièce usinable sur 5 faces, avec une longueur d'outil (A) L=66mm plus porte-outils (B) L=138mm	400 x 400 x 9200 400 x 400 x 14200

#### CAPACITE DE TARAUDAGE

Avec taraud sur aluminium et trou débouchant	M12
--	-----

#### SERRAGE DE LA PIECE

Nombre maximum d'étaux	12
Nombre maximum d'étaux par zone	6