



emmegi

Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

fr #4



Lame

01

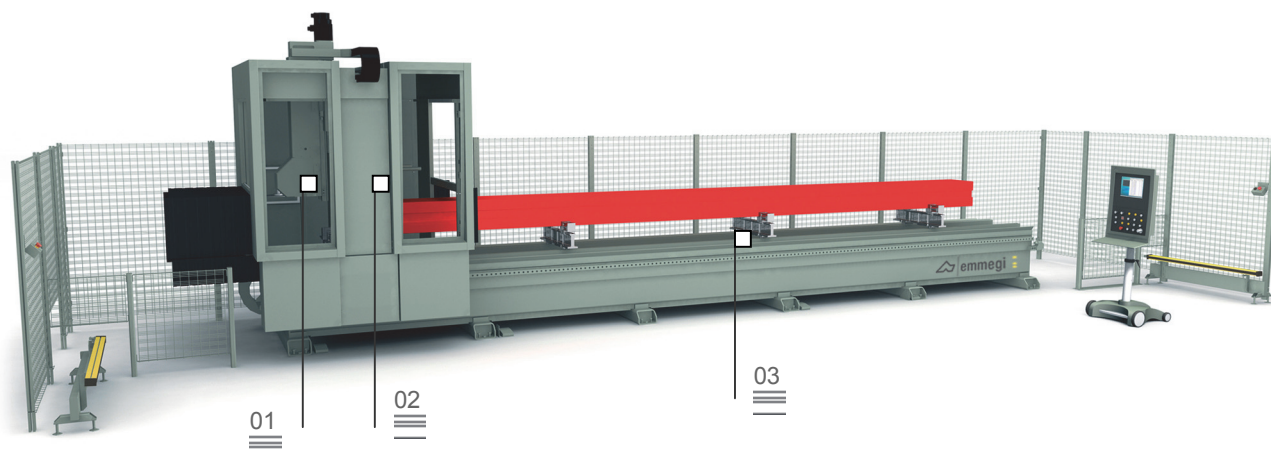


Magasin outils

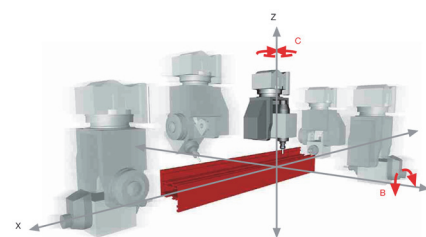
02

## Satellite XL

Centre d'usinage

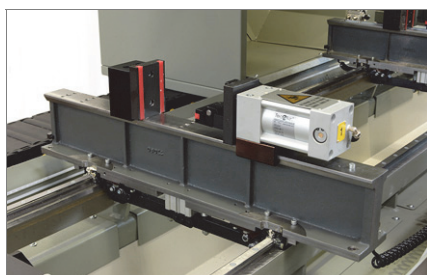


Centre d'usinage CNC à 5 axes doté d'un portique mobile et conçu pour le fraisage, perçage, taraudage et la coupe de profilés ou de pièces en aluminium, acier, PVC et alliages légers en général. La section mobile de la machine est constituée d'un portique pourvu d'une motorisation à crémaillère de précision. L'électrobroche de puissance élevée (10 Kw en S1) et son cône d'outillage HSK40E permettent d'exécuter des usinages, également difficiles, avec d'excellents résultats au niveau de la précision et de la rapidité. Le magasin outils, doté de 9 postes, se trouve derrière le portique mobile, alors que la lame de 300 mm est logée séparément. La machine prévoit un fonctionnement en mode pendulaire, une méthode de travail qui permet de réduire au minimum les temps d'indisponibilité, dans la mesure où il est possible d'effectuer le changement d'outil (chargement/déchargement) en temps « masqué ». Le système assure par ailleurs, entre les deux zones d'usinage, le chargement et l'exécution consécutive de pièces présentant différents codes et divers usinages. Le portique est doté d'un carter de protection et d'insonorisation qui non seulement protège l'opérateur, mais permet également de réduire l'impact acoustique sur l'environnement.



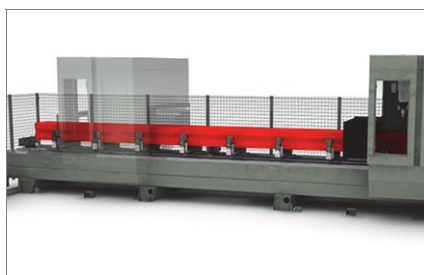
Etaux

03



Mode pendulaire

04



Dispositif de mesure électronique du profilé (en option)



Les images sont présentées seulement dans un but d'illustration.

# Satellite XL

Centre d'usinage

## 01 Lame

Le magasin porte-outil est pourvu d'un logement spécifique qui abrite un cône porte-lame avec une lame à disque de 300mm de diamètre; grâce à sa vitesse et à sa précision d'exception, cet outil permet d'effectuer en toute sécurité des coupes biaisées par rapport aux axes A et B, tout comme d'exécuter des coupes linéaires ou des fraisages en bout du profilé. Il est par ailleurs possible d'effectuer des usinages de délignage ou de coupe par rapport à l'axe X.

## 02 Magasin outils

Pourvu d'une grande capacité, le magasin porte-outils rapide est directement installé sur le chariot de la machine; sa position escamotable garantit aux cônes d'outillage une protection renforcée aussi bien contre les copeaux que contre les chocs accidentels. Le magasin est en mesure de contenir jusqu'à 10 (9 + lame de 300 mm) outils que l'opérateur peut configurer à sa guise.

## 03 Étaux

Groupe d'étaux en mesure de garantir le serrage convenable et fiable des profilés en aluminium, acier, PVC et autre, y compris ceux de grandes dimensions. Chaque groupe d'étaux se déplace le long de la table de la machine sur des glissières prismatiques. Possibilité de monter des cales avec une précision et une rapidité extrêmes, ce qui rend la machine particulièrement polyvalente. Le groupe d'étaux a été conçu également avec le souci de respecter des critères de compacité, ce qui assure un encombrement minimum par rapport à la pièce à usiner.

## 04 Mode pendulaire

Système d'usinage qui permet de réduire au minimum les temps d'indisponibilité de la machine durant les opérations de chargement et de déchargement des pièces à usiner. Ce système assure le chargement et l'exécution successive de pièces dotées de codes et d'usinages diversifiés entre les deux zones d'usinage. Cette solution rend la machine très compétitive dans les secteurs d'emploi les plus divers.

## 05 Dispositif de mesure électronique du profilé (en option)

Dispositif qui permet de corriger automatiquement les erreurs dimensionnelles de longueur, largeur et hauteur de la pièce. De cette façon, les différences entre les dimensions théoriques et réelles de la pièce en cours d'usinage n'influencent pas les caractéristiques de précision de la machine.



Mode pièce Simple droite

Mode pièce Simple gauche

Mode Pendulaire dynamique

### COURSE DES AXES

AXE X (longitudinal) (mm)	6650 10000
AXE Y (transversal) (mm)	800
AXE Z (vertical) (mm)	525
AXE B (rotation verticale - horizontale)	0° + 90°
AXE C (rotation de l'axe vertical)	0° + 360°

### VITESSE DE POSITIONNEMENT

AXE X (m/min)	58
AXE Y (m/min)	32
AXE Z (m/min)	32
AXE B (°/min)	8100
AXE C (°/min)	8100

### ELECTROBROCHE

Puissance maximum en S1 (kW)	10
Vitesse maximum (t/min)	24000
Couple maximum (Nm)	12,7
Cône d'outillage	HSK-40E

### MAGASIN OUTILS AUTOMATIQUE A BORD DU CHARIOT

Nombre d'outils dans le magasin	9 + 1
Dimension maximum des outils stockables dans le magasin (mm)	Ø=50 L=190
Dimension maximum de la lame stockable dans le magasin (mm)	Ø=340 L=150

### FACES USINABLES

Avec outil droit (face supérieure, faces latérales et extrémités)	5
Avec outil lame Ø 300mm (face supérieure, faces latérales et extrémités)	1 + 2 + 2

### CAPACITE D'USINAGE (Base x Hauteur x Longueur)

Dimension maximum de la pièce usinable sur 1 face, serrée dans un étau standard avec une longueur d'outil (A) L=65mm plus porte-outils (B) L=145mm	400 x 390 x 6890 400 x 390 x 10570
Dimension maximum de la pièce usinable sur 1 face, serrée dans un étau spécial avec une longueur d'outil (A) L=65mm plus porte-outils (B) L=145mm	800 x 390 x 6890 800 x 390 x 10570
Dimension maximum de la pièce usinable sur 3 faces, avec une longueur d'outil (A) L=65mm plus porte-outils (B) L=145mm	330 x 390 x 6890 330 x 390 x 10570
Dimension maximum de la pièce usinable sur 5 faces, avec une longueur d'outil (A) L=65mm plus porte-outils (B) L=145mm	330 x 390 x 6090 330 x 390 x 9770

### CAPACITE DE TARAUDAGE (avec taraud sur aluminium et trou débouchant)

Avec compensateur	M10
Avec taraudage rigide	M12

### SERRAGE DE LA PIECE

Nombre standard d'étaux pneumatiques	8
Nombre maximum d'étaux pneumatiques	12
Nombre maximum d'étaux par zone	6