

Copia 310 Disco

Fraiseuse à copier manuelle



Palpeur pneumatique 01



Etaux horizontaux 02

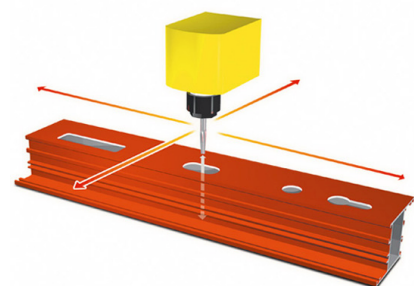


03

04 02 01 05

Les technologies complémentaires jouent un rôle important dans le fonctionnement de l'atelier, dans la mesure où la gamme de produits compte des outils mis au point pour répondre à des exigences particulières. Pour tous les usinages de fraisage, perçage, fraisage en bout, limage, positionnement de profilés ainsi que les opérations de lecture de la longueur, la sélection Emmegi offre un large éventail de machines dédiées.

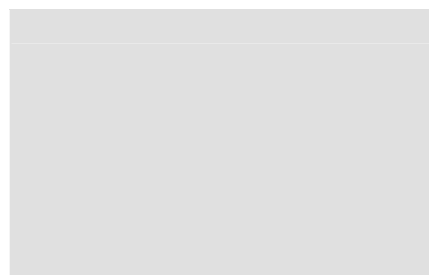
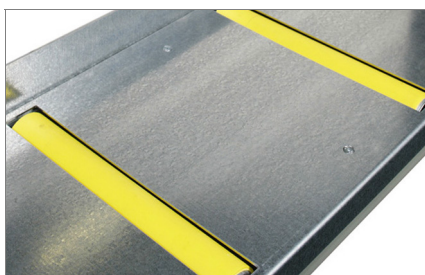
Copia 310 Disco est une fraiseuse à copier à commande manuelle simple tête disposant d'une large course en hauteur et d'un mouvement de translation de la tête au moyen d'un levier indirect. Possibilité de réaliser des perçages débouchants sans tourner la pièce. Palpeur pneumatique avec commande à pédale. Grâce à son système de gabarit en forme de disque (breveté), la fraiseuse assure le positionnement automatique de toutes les figures au centre du point d'étalonnage (machine) en tournant tout simplement le gabarit, ce qui a pour résultat d'accélérer les opérations de positionnement.



Système de lubrification 03

Chemin d'amenage 04

Gabarit d'usage 05



Copia 310 Disco

Fraiseuse à copier manuelle

01 Palpeur pneumatique

L'actionnement pneumatique permet au palpeur de se positionner de manière sûre et précise à hauteur du gabarit sélectionné.

02 Etau horizontal

La machine est équipée d'une paire d'étau horizontal à commande pneumatique, réglables manuellement et dotés d'un dispositif de basse pression, qui assure le serrage convenable du profilé en machine.

03 Système de lubrification

La machine est équipée d'un système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile qui assure la parfaite lubrification de l'outil en cours d'usinage.

04 Chemin d'amenage

La machine est configurée pour recevoir des chemins d'amenage prévus à cet effet et placés à droite, à gauche ou des deux côtés, dans le double but de servir de support lors de l'usinage de profilés de dimensions non négligeables et de permettre le positionnement convenable de la pièce en machine.

05 Gabarit d'usinage

La machine est dotée d'un gabarit circulaire avec figures standard qui permet de sélectionner la figure destinée à être copiée très rapidement.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Moteur: 0,75 kW

Vitesse de l'outil: 10000 tours/min.

Courses (X-Y-Z): 310, 120, 175 mm

Capacité des étau: 175x230 H mm

Cône d'outillage avec pince Ø max. Ø10 mm

Etau horizontal et vertical avec dispositif de basse pression

Butée revolver de profondeur à 6 positions

Fraise 1 taille Ø 5 et 10 mm

Pince de serrage de la fraise avec bague Ø 10 mm

Doigt de palpé à 3 diamètres

Système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile

Gabarit en forme de disque avec figures standard

Règles millimétrées droite et gauche avec 4 butées désactivables

Pistolet à air comprimé pour le nettoyage