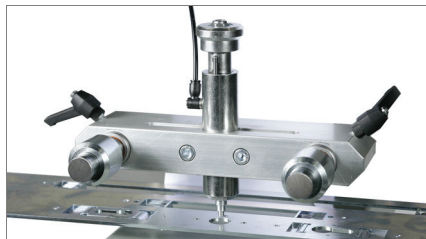


# Copia 380

Fraiseuse à copier manuelle



Palpeur pneumatique 01

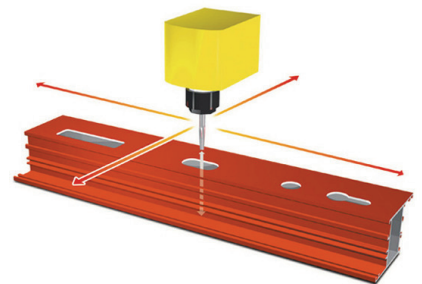


Cloche de commande 02



Les technologies complémentaires jouent un rôle important dans le fonctionnement de l'atelier, dans la mesure où la gamme de produits compte des outils mis au point pour répondre à des exigences particulières. Pour tous les usinages de fraisage, perçage, fraisage en bout, limage, positionnement de profilés ainsi que les opérations de lecture de la longueur, la sélection Emmegi offre un large éventail de machines dédiées.

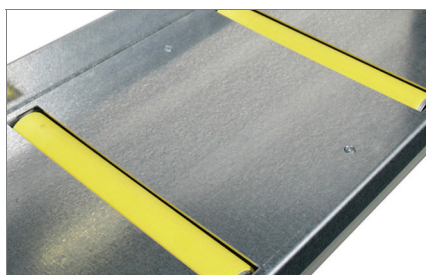
Copia 380 est une fraiseuse à copier à descente électropneumatique simple tête dotée d'un dispositif d'approche rapide et de saut de chambre. Possibilité de réaliser des perçages débouchants sur aluminium sans tourner la pièce et d'usinier l'acier jusqu'à 3 mm. Table de travail anti-rayures. Palpeur pneumatique avec commande sur la poignée.



Etaux 03

Butées et chemins d'amenage 04

Moteur à 2 vitesses 05



# Copia 380

Fraiseuse à copier manuelle

## 01

### Palpeur pneumatique

L'actionnement pneumatique permet au palpeur de se positionner de manière sûre et précise à hauteur du gabarit sélectionné.

## 02

### Cloche de commande

2 cloches particulièrement ergonomiques et confortables permettent de déplacer la machine à l'intérieur des différents gabarits. Chaque cloche abrite par ailleurs les pupitres de commande qui permettent de sélectionner les différents déplacements de la machine sans avoir à relâcher les mains.

## 03

### Etaux

La machine est équipée d'étaux horizontaux et verticaux à commande pneumatique, réglables manuellement et dotés d'un dispositif de basse pression, qui assurent le serrage convenable du profilé en machine.

## 04

### Butées et chemins d'amenage

Les chemins d'amenage placés à droite et à gauche servent de support lors de l'usinage de profilés de longueurs non négligeables. De plus, un système de butées à réglage manuel, situées elles aussi à droite et gauche, permet de positionner convenablement la pièce en machine en l'amenant dans la zone d'usinage.

## 05

### Moteur à 2 vitesses

Le moteur est équipé d'un interrupteur qui permet de sélectionner 2 régimes de rotation différents.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Moteur à 2 vitesses : 0,45 / 1,1 kW

Vitesse de l'outil: 3500 ÷ 10500 tours/min.

Courses (X-Y-Z): 380, 150, 200 mm

Capacité des étaux : 190x255 H mm

Cône d'outillage avec pince Ø max. : 12 mm

Etaux horizontaux et verticaux avec dispositif de basse pression

Bouton de verrouillage de la broche pour changement d'outil

Mâchoire réglable de l'étau

Fraise 1 taille Ø 5 et 10 mm

Pince de serrage de la fraise avec bague Ø 6-8-10 mm

Doigt de palpation à 3 diamètres

Système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile

Gabarit avec figures standard

Règles millimétrées droite et gauche avec 4 butées désactivables

Chemin d'amenage du profilé droit et gauche L=800 mm

Pistolet à air comprimé pour le nettoyage

Table de travail avec orifice de récupération du réfrigérant