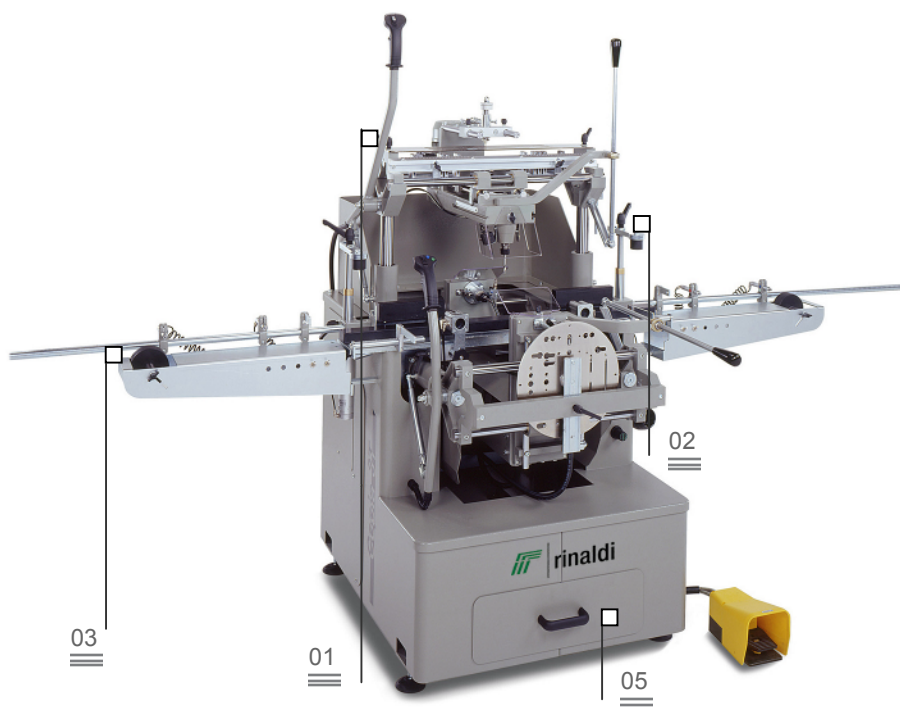


Copia 380 T3

Fraiseuse à copier manuelle

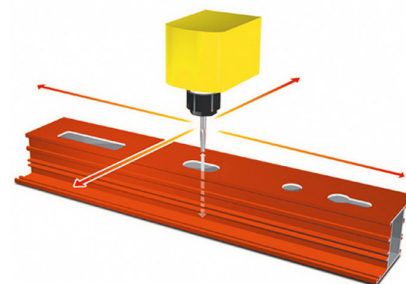
Cloche de commande 01

Etau 02



Les technologies complémentaires jouent un rôle important dans le fonctionnement de l'atelier, dans la mesure où la gamme de produits compte des outils mis au point pour répondre à des exigences particulières. Pour tous les usinages de fraisage, perçage, fraisage en bout, limage, positionnement de profilés ainsi que les opérations de lecture de la longueur, la sélection Emmegi offre un large éventail de machines dédiées.

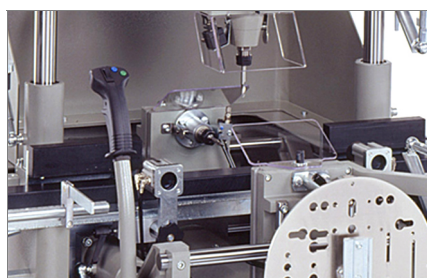
Copia 380 T3 est une fraiseuse à copier à commande manuelle trois têtes conçue pour faciliter les usinages de profilés de porte. Elle effectue des usinages sur trois faces sans déplacer la pièce. Les perçages débouchants sont supprimés. La possibilité de bloquer le déplacement des modules dans n'importe quelle position durant l'usinage, jointe au mouvement de translation des têtes au moyen de leviers indirects, facilite et accélère n'importe quel type d'exécution. Le module horizontal, maintenu en équilibre par des cylindres pneumatiques, offre une parfaite sensibilité en cours d'usinage.



Butées et chemins d'amenage 03

Module de fraisage horizontal 04

Bac à copeaux 05



Copia 380 T3

Fraiseuse à copier manuelle

01 Cloche de commande

2 cloches particulièrement ergonomiques et confortables permettent de déplacer la machine à l'intérieur des différents gabarits. Chaque cloche abrite par ailleurs les pupitres de commande qui permettent de sélectionner les différents déplacements de la machine sans devoir relâcher les mains.

02 Étaux

La machine est équipée d'étaux horizontaux et verticaux à commande pneumatique, réglables manuellement et dotés d'un dispositif de basse pression, qui assurent le serrage convenable du profilé en machine.

03 Butées et chemins d'aménagement

Les chemins d'aménagement placés à droite et à gauche servent de support lors de l'usinage de profilés de longueurs non négligeables. De plus, un système de butées à sortie pneumatique et réglage manuel, situées elles aussi à droite et gauche, permet de positionner convenablement la pièce en machine en l'amenant dans la zone d'usinage.

04 Module de fraisage horizontal

La machine est équipée d'un module de fraisage horizontal qui permet de produire les fraisages nécessaires reproduits sur le gabarit standard.

05 Bac à copeaux

Un tiroir ménagé dans la partie inférieure de la machine permet de collecter les copeaux résultant de l'usinage, ce qui facilite les opérations de nettoyage.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

3 moteurs: 0,75 kW

Vitesse de l'outil : 10000 tours/min.

Courses du module vertical (X-Y-Z): 400, 120, 150 mm

Courses du module horizontal (X-Y-Z): 250, 120, 180 mm

Capacité des étaux: 120x210 H mm

Cône d'outillage avec pince Ø max.: 10 mm

Étaux horizontaux et verticaux avec dispositif de basse pression

Bouton de verrouillage de la broche pour changement d'outil

Mâchoires réglables de l'étau en PVC

3 fraises 1 taille Ø 8 mm

3 pinces de serrage de la fraise avec bague Ø 8 mm

Doigt de palpation du module vertical à 3 diamètres

Doigt de palpation du module horizontal à 3 diamètres

Système de lubrification à micro-pulvérisation d'eau avec émulsion d'huile

Gabarit du module vertical avec figures standard

Gabarit en forme de disque du module horizontal avec figures standard

Règles millimétrées droite et gauche avec 4 butées désactivables

Chemin d'aménagement du profilé droit et gauche L=800 mm

Pistolet à air comprimé pour le nettoyage