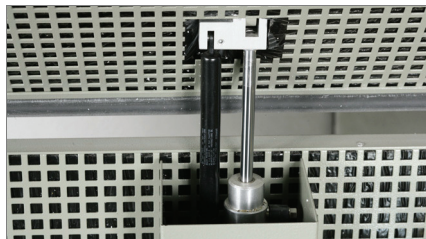


Lilliput 350 A Inso

Grugeuse en bout automatique



Cylindre de commande du tunnel 01



Bac à copeaux 02



Fraiseuse en bout horizontale à avance électropneumatique. Fraisage en biais à $+45^\circ / 90^\circ / -45^\circ$. Vitesse de rotation outil modifiable à l'aide d'un variateur électronique afin d'améliorer la qualité de l'usinage sur les profilés peints et en biais. Changement rapide du groupe de fraisage assuré par commande pneumatique. Plan de travail anti-rayures. Zone d'usinage intégralement protégée par un carter d'insonorisation. Le tunnel insonorisé, de 1.100 ou 2.000 mm de long et à commande automatique, ramène le niveau sonore de la machine à 75 dB environ (fraisages droits de 90° uniquement). La butée revolver auto-escamotable supprime le contact entre la butée et la pièce durant l'avance.



Commande avec onduleur 03

Groupe d'étaux et fraisage en biais 04

Butée revolver 05



Lilliput 350 A Inso

Grupeuse en bout automatique

01

Cylindre de commande du tunnel

Un cylindre pneumatique assure l'ouverture/la fermeture de la porte supérieure du tunnel insonorisé. En enclenchant la commande bi-manuelle des boutons poussoirs, l'opérateur habilite le déplacement du tunnel.

02

Bac à copeaux

Un tiroir ménagé dans la partie inférieure de la machine permet de collecter les copeaux résultant de l'usinage, ce qui facilite les opérations de nettoyage.

03

Commande avec onduleur

Le pupitre de commande ménagé sur le tableau de commande de la machine permet de gérer l'avance oléopneumatique du groupe de fraisage, un jet d'air pour le nettoyage de la base de l'étau, la mise sous tension à l'aide de l'interrupteur de sécurité et le changement rapide d'outil. La présence de l'onduleur permet de modifier le nombre de tours du moteur reproduits sur l'afficheur numérique.

04

Groupe d'étaux et fraisage en biais

Horizontaux ou verticaux, les étaux à actionnement pneumatique sont dotés d'un dispositif de basse pression. Le fraisage en biais offre la possibilité de modifier, à travers un mouvement manuel, la gamme de pivotement de -45° à $+45^\circ$. La lecture de la position se fait par le biais d'une échelle millimétrée.

05

Butée revolver

Butée revolver réglable sur 6 positions différentes qui renferme un dispositif permettant de s'écarter rapidement de la pièce en mode automatique pour pouvoir effectuer les différents usinages.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Moteur avec onduleur: (kW)	2,2
Vitesse de l'outil modifiable: (giri/min.)	4000 + 7000
Course: (mm)	350
Capacité des étaux (mm)	240x120
Etaux horizontal et vertical pneumatiques avec dispositif de basse pression	
Butée revolver de profondeur à 6 positions	
Fourreau porte-fraise \varnothing (mm)	27 / 32 x 160
Diamètre max. de la fraise : (mm)	200
Afficheur de vitesse de rotation de l'outil	
Système de lubrification par injection	
Pré-équipement pour la fixation du dispositif d'aspiration des fumées	
Embase avec magasin groupes de fraisage et transporteur d'évacuation des copeaux	
Chemin d'aménagement du profilé L (mm)	500
Tunnel insonorisé avec porte supérieure et ouverture arrière	
Jet d'air pour le nettoyage de la base de l'étau	
Pistolet à air comprimé pour le nettoyage	