

## BMF 3400

Table pour l'assemblage de ferrures

Cisaille et butées

01

Module de fraisage horizontal

02



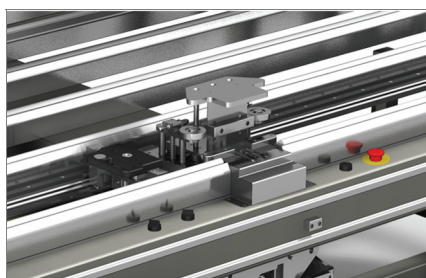
Table conçue pour le montage de ferrures. Sa vaste surface de travail permet d'usiner des ouvrants ou des châssis de grandes dimensions, et les trois options de revêtement (PVC dur antifriction pour l'aluminium, brosses pour le PVC et feutre pour le bois) garantissent l'usinage de n'importe quel type de menuiseries. La table BMF 3400 prévoit parmi ses fonctions de série: la mesure de la ferrure, le sciage au moyen d'une cisaille à avance hydropneumatique et le serrage à l'aide d'un système de vissage à alimentation automatique. A noter parmi les composants disponibles sur demande: module de perçage à trois forets pour crémones, kit de fraisage pour crémones, module de perçage pour trous de paumelles, bac à copeaux, râtelier séparateur (de ferrures), support à accessoires et système de relevé automatique de la longueur des parcloses au moyen de capteurs magnétiques.

Module de perçage à trois forets

03

Système de vissage à alimentation automatique

04



# BMF 3400

Table pour l'assemblage de ferrures

## 01

Cisaille et butées

La table est pourvue d'une cisaille et de butées ménagées sur des chariots à actionnement pneumatique avec un mouvement autonome pour l'enregistrement de la longueur et le sciage de ferrures à oscillo-battant.

## 02

Module de fraisage horizontal

Le module prévu pour le fraisage de la crémonne est monté sur des glissières horizontales dotées de butées mécaniques qui fixent la position de la course d'usinage. En outre, un système de butées positionnables permet de régler les courses d'usinage sur les trois axes.

## 03

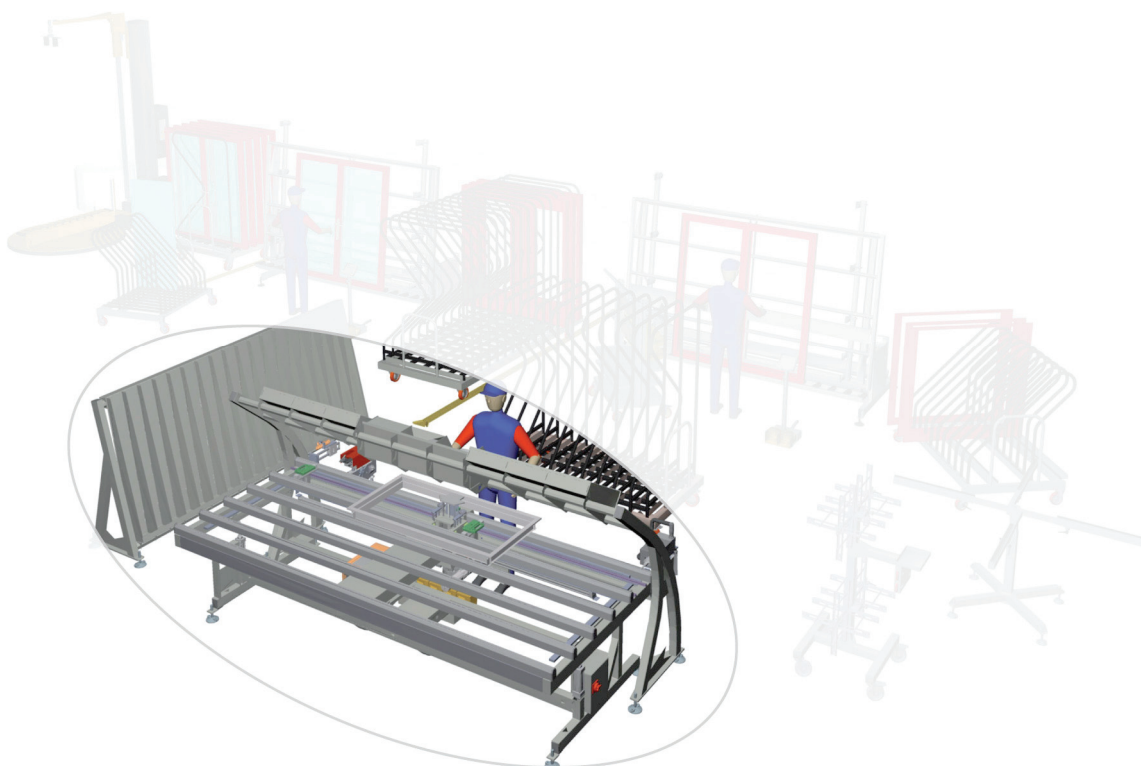
Module de perçage à trois forets

Le module de perçage qui pratique des trous dans la poignée permet non seulement l'exécution simultanée de trois trous, mais également l'enregistrement sur deux axes.

## 04

Système de vissage à alimentation automatique

Le système de vissage à alimentation automatique coulisse sur des glissières horizontales. Equipé d'un pointeur laser, il offre également la possibilité d'insérer manuellement des vis de taille non standard.



### TABLES DE TRAVAIL

Inclinaison pneumatique de la table de travail de 0° (horizontal) à 12°

Hauteur réglable de la table de travail (mm)

890 ~ 925

### SERRAGE DE LA PIECE

Système de blocage pneumatique à centrage automatique

Ouverture des étaux (mm)

400 ~ 2.600

### SURFACES DE CONTACT

Surfaces de contact recouvertes de PVC dur antifriction

### DIVERS

Mesure automatique de la ferrure

Module de fraisage horizontal monté sur glissières avec butées mécaniques pour la position de la course d'usinage

Module de perçage à trois forets pour l'exécution des trous de poignée

Système de vissage à alimentation automatique avec possibilité d'insertion manuelle de vis de taille non standard, monté sur glissière horizontale et doté d'un système de pointage laser

Groupe de butées extérieures de référence réglables à droite et à gauche à partir du centre de la crémonne