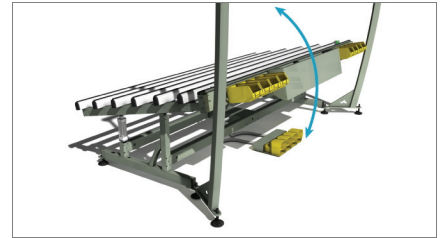


Système de levage différentié 01



Inclinaison pneumatique de la table 02

BST 401
Table pour l'assemblage d'accessoires Syncro®

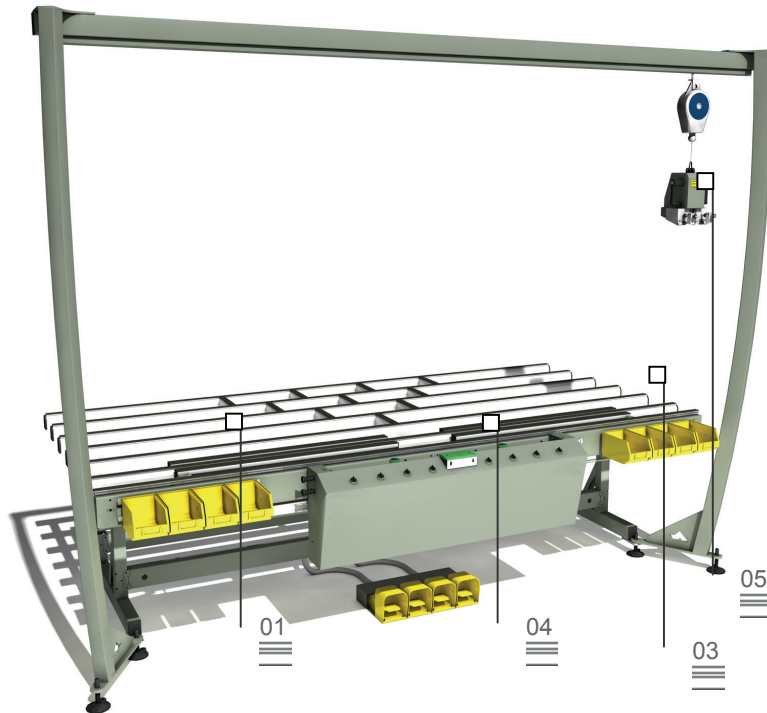
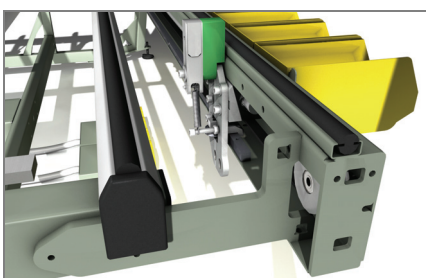
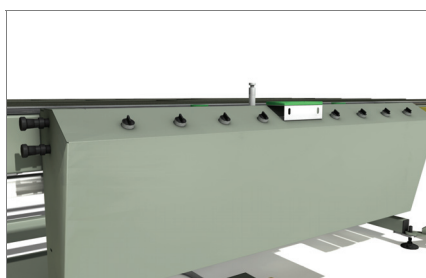


Table pour accessoires conçue pour enfoncer les gâches dans le châssis. Un système d'étau escamotable assure le maintien de la pièce en position centrale. Un système de butées pneumatiques garantit le positionnement convenable de la gâche qu'une cisaille à ferrure pneumatique enfonce dans le châssis, alors qu'un système de levage spéculaire compense la différence de hauteur entre le montant et les traverses. Conçue pour un fonctionnement avec les accessoires Syncro®.

Blocage auto-centrant de la pièce 03



Butées pour la pose de la gâche 04



Cisaille à ferrure pneumatique 05



BST 401

Table pour l'assemblage d'accessoires Syncro®

01 Système de levage différencié

La table est munie d'un système de levage pneumatique scindé en deux sections droite et gauche autonomes, actionnables par l'opérateur, dans le but de compenser les éventuelles différences de hauteur des profilés.

02 Inclinaison pneumatique de la table

La table de travail basculante se déplace grâce à un mouvement entièrement pneumatique. La pédale de commande permet d'incliner la table de travail de 0° - en position horizontale - jusqu'à 12°.

03 Blocage auto- centrant de la pièce

Un système d'étaux escamotables saisit le cadre et le place au centre. Possibilité de bloquer des cadres présentant des dimensions internes comprises entre 350 mm et 2400 mm.

04 Butées pour la pose de la gâche

Un système de butées à actionnement pneumatique permet de poser la gâche très exactement sur le côté du cadre en cours d'usinage.

05 Cisaille à ferrure pneumatique

La table est dotée d'une cisaille à ferrure pneumatique pour l'enfoncement de la gâche (FAPIM) qui, au moyen d'un équilibreur coulissant sur un support, peut se déplacer aisément en hauteur sur le côté du cadre.

TABLE DE TRAVAIL

Inclinaison pneumatique de la table de travail de 0° (horizontal) à 12°

•

Système de levage différencié

•

Hauteur réglable de la table de travail (mm)

890 ÷ 925

SERRAGE DE LA PIÈCE

Plage de serrage (mm)

350 ÷ 2.400

Système de blocage auto-centrant avec poutres escamotables

•

Butées pour positions intermédiaires ou centrales de la gâche avec système pneumatique escamotable

•

SURFACES DE CONTACT

Surfaces de contact recouvertes de feutre

•

DIVERS

Support pour la cisaille à ferrure doté de guidage et d'équilibreur

•

Cisaille à ferrure pneumatique pour l'enfoncement de la gâche (FAPIM)

•

Pieds percés pour l'ancrage au sol

•