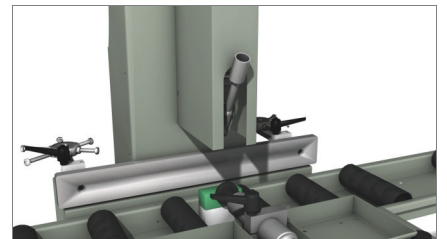


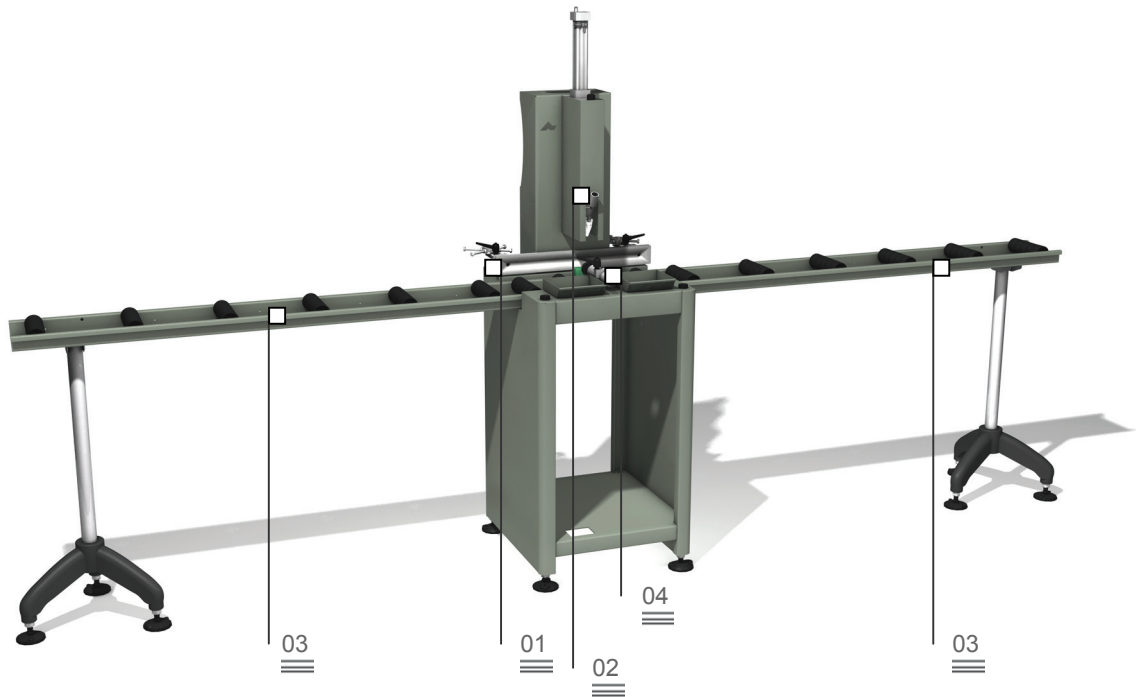
Positionnement du profilé 01



Alimentation manuelle de la vis 02

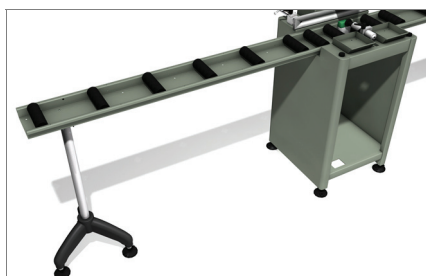
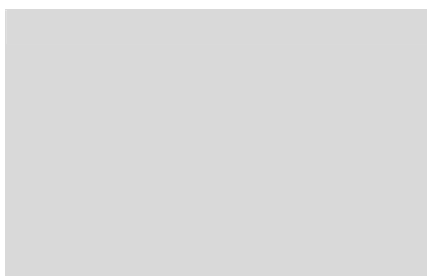
Fissa M

Système de vissage semi-automatique à alimentation manuelle

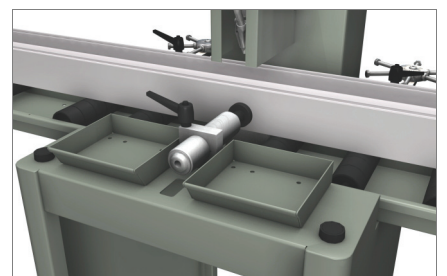


Système de vissage semi-automatique à alimentation manuelle des vis pour le serrage du renfort de fer dans les profilés en PVC. Le vissage est assuré par une commande bi-manuelle. Le système de vissage est monté sur une structure métallique dotée d'un chemin d'amenage et d'évacuation.

Chemin d'amenage et d'évacuation 03



Serrage pneumatique du profilé 04



Fissa M

Systeme de vissage semi-automatique à alimentation manuelle

01

Positionnement du profilé

Le positionnement transversal du profilé se fait en réglant une tige de butée et en affichant la position sur une règle graduée. Les butées revolver permettent d'enregistrer 6 positions différentes, ce qui se traduit par un gain de temps considérable ; aucun besoin de mesurer à nouveau le profilé, puisqu'il est possible de récupérer la mesure précédente au coup par coup.

02

Alimentation manuelle de la vis

Un dispositif en forme de bec a été spécialement pré-équipé pour faciliter l'alimentation manuelle de la vis. L'opération de vissage se fait en mode automatique.

03

Chemin d'amenage et d'évacuation

Un chemin placé à l'entrée et un à la sortie, ayant une fonction de chargement et de déchargement du profilé, permettent de déplacer plus facilement la pièce, garantissant par là-même un effort moindre pour l'opérateur.

04

Serrage pneumatique du profilé

Le profilé est bloqué contre la butée au moyen d'un presseur pneumatique. L'activation se fait en enfonçant deux boutons-poussoirs qui provoquent le serrage et le vissage de la pièce.

SERRAGE DE LA PIECE

Serrage du profilé et vissage du renfort par commande bi-manuelle

•

MESURES

Dimensions de la machine LxPxH (mm)

3.380 x 550 x 1.700

Dimensions min-max du profilé (mm)

L = 35 ÷ 90 H = 60 ÷ 140

Poids de la machine (kg)

85

CARACTERISTIQUES

Alimentation manuelle des vis

•

Vissage du renfort par commande bi-manuelle

•

Chemin d'amenage et d'évacuation

•

Réglage de la profondeur et du couple de vissage

•