

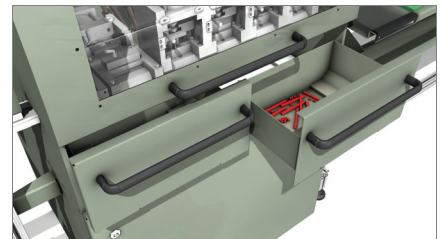
MLA 450

Machine pour l'usinage des tiges (Syncro®)



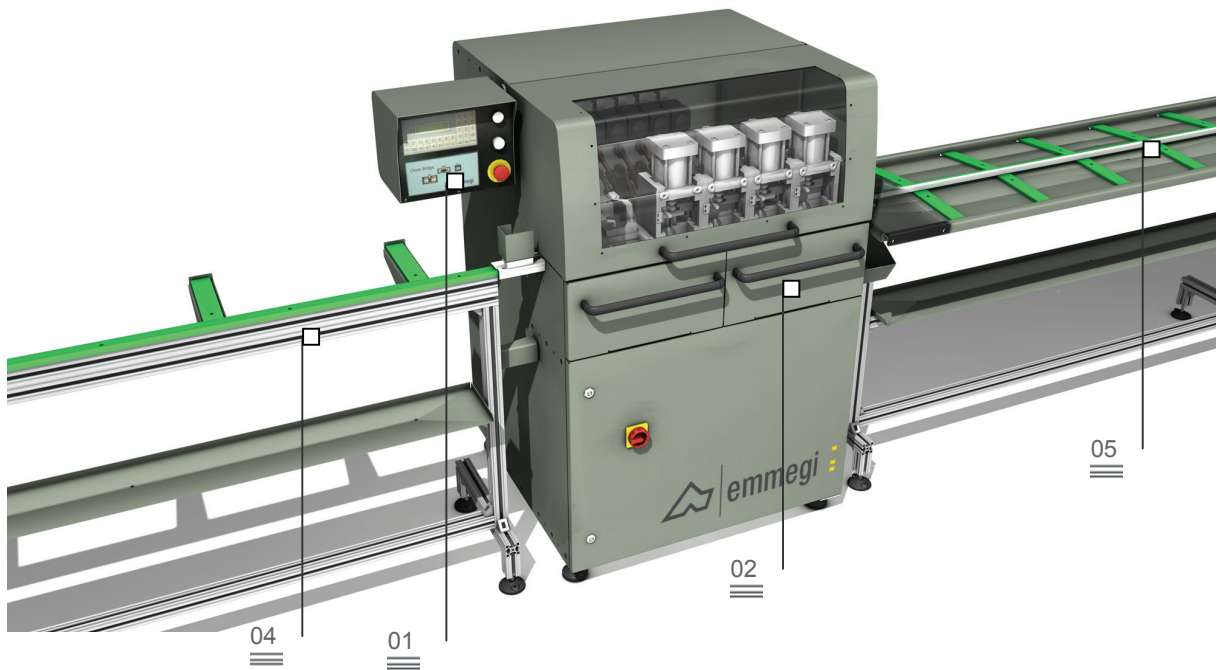
Panneau de commande avec afficheur

01



Bac à copeaux

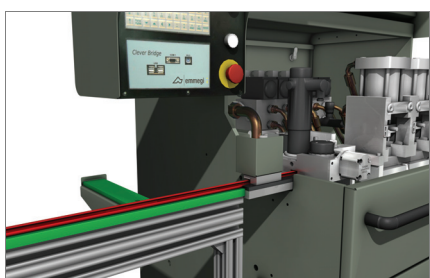
02



Machine semi-automatique dotée d'un système de sciage hydraulique, conçue pour l'usinage et le débit des tiges. MLA 450 est équipée d'un chemin d'amenage et d'une table d'évacuation de dimensions suffisantes pour faciliter la manutention et la prise en charge des matériaux usinés. La gestion des données est assurée par l'automate programmable embarqué dans la machine. Conçue pour un fonctionnement avec les accessoires Syncro®.

Avance, usinage et débit automatique

03



Chemin d'amenage

04

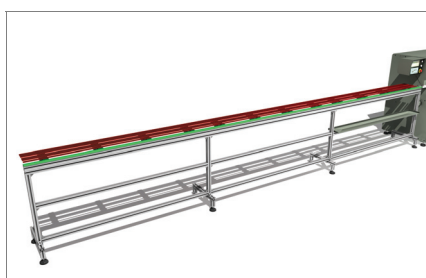


Table d'évacuation

05



MLA 450

Machine pour l'usinage des tiges (Syncro®)

01 Panneau de commande avec afficheur

Le panneau de commande présente une interface avec clavier et afficheur pour la saisie et la visualisation des paramètres d'usinage. Afin de faciliter l'échange des données avec un PC, la machine est équipée de 4 ports USB et d'une sortie série. Elle est également pré-équipée en vue du raccordement avec un lecteur de code-barres et une imprimante d'étiquettes.

02 Bac à copeaux

Deux bacs amovibles, placés sous la zone de débitage, recueillent les chutes d'usinage de façon à faciliter les opérations de nettoyage.

03 Avance, usinage et débit automatique

La machine est équipée d'un moteur alimenté en courant continu avec codeur pour l'avance automatique des tiges. Un système de presseurs hydrauliques tranchants procède au sciage et à l'usinage des tiges.

04 Chemin d'amenage

Un chemin d'amenage de 6000 mm de long permet de déployer la tige sur toute sa longueur sans qu'elle dépasse de la machine.

05 Table d'évacuation

La table d'évacuation de 2500 mm de long permet de stocker les tiges ; munie d'un dispositif pneumatique de séparation des bottes de tiges pour chaque menuiserie.



DIMENSIONS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur) (mm)	950 x 900 x 1.420
Chemin d'amenage pour le déploiement des tiges, longueur (mm)	6.000
Table d'évacuation munie d'un dispositif pneumatique pour la séparation des bottes de tiges de chaque menuiserie, longueur (mm)	2.500
Poids de la machine (sans chemin ni table) (kg)	400
Poids du chemin et de la table (kg)	100

DIVERS

Panneau de commande avec afficheur pour la visualisation et la configuration des paramètres d'usinage	•
Usinage et débit automatique des tiges	•
Modules de sciage à actionnement hydraulique	5
Centrale hydraulique, capacité (litres)	70
Avance automatique de la tige assurée par un moteur cc avec codeur	•
Ports USB	4
Port série pour connexion PC	•
Pré-équipement pour lecteur de code-barres	•
Pré-équipement pour imprimante	•