



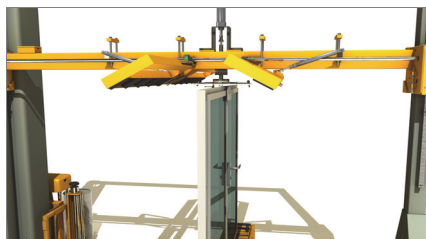
emmegi

Aluminium

Steel

Pvc

fr #2



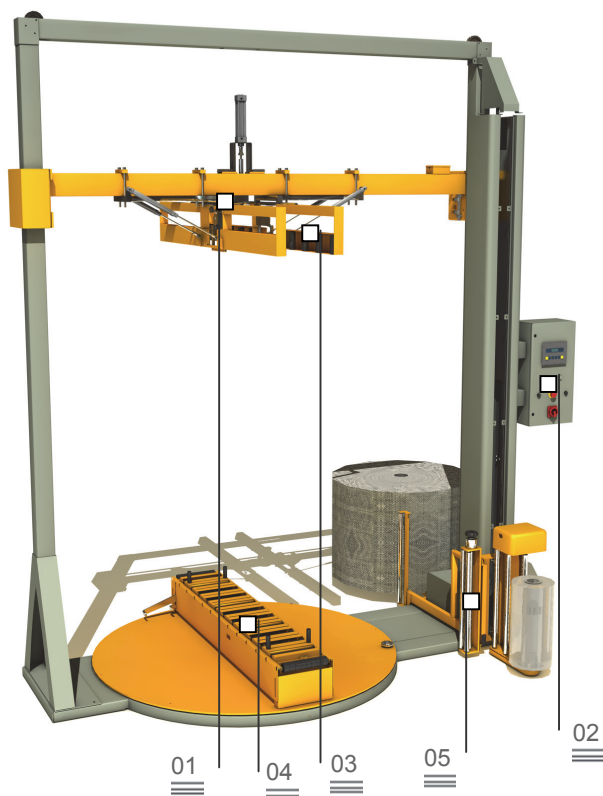
Système de blocage du cadre 01



Commande 02

Roto XL

Banderoleuse automatique

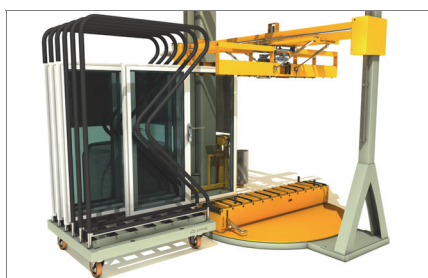


Banderoleuse verticale pour menuiseries. Le plateau inférieur tournant est équipé d'un chemin d'amenage et d'évacuation qui s'intercale automatiquement avec une surface en PVC souple antidérapant utilisée pour les opérations de banderolage.

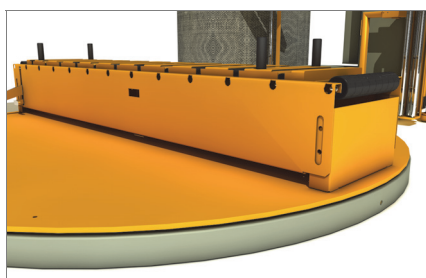
Une traverse supérieure, que l'opérateur réglera en fonction de la hauteur de la pièce, abrite deux guides à rouleaux, chacun doté d'une structure à montant avec mouvement d'ouverture-fermeture pour la préhension de la pièce. Grâce à ce système d'amenages, le chargement et le déchargement des menuiseries est extrêmement pratique et sûr, même lorsque leurs dimensions sont particulièrement encombrantes.

Le banderolage se fait automatiquement au moyen du déplacement vertical de deux bobines de film étirable et de film à bulles, dotées d'un système de pré-étirage pour améliorer la qualité de filmage.

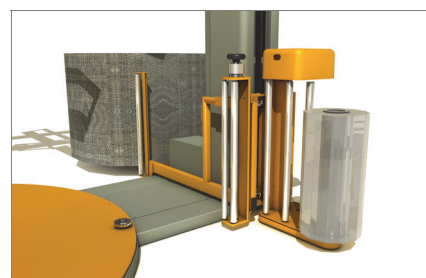
Banderolage de menuiseries encombrantes 03



Amenage pour le glissement des menuiseries 04



Chariot porte-bobines double 05



Les images sont présentées seulement dans un but d'illustration.

Roto XL

Banderoleuse automatique

01 Système de blocage du cadre

Lors du démarrage du cycle d'usinage, un système d'accrochage tournant situé en position centrale s'emploie à saisir la pièce, tandis que les guides à rouleaux supérieurs s'ouvrent de façon à ce que le film protecteur enroule la pièce jusqu'en haut.

02 Commande

Placé sur le montant, le pupitre central permet de gérer des fonctions opérationnelles telles que : vitesse de rotation du plateau, vitesse de montée des bobines de banderolage et sélection du sens de déroulage. De plus, il est possible de commander le démarrage du cycle et de régler la montée et la descente de la traverse.

03 Banderolage de menuiseries encombrantes

ROTO XL est équipée de deux guides à rouleaux supérieurs qui permettent d'introduire et d'extraire des menuiseries de façon pratique et sûre, même lorsque leurs dimensions sont particulièrement encombrantes. Le réglage de la hauteur du guide supérieur est assuré par un motoréducteur monté sur crémaillère. L'ouverture et la fermeture des guides et la fermeture d'accrochage fonctionnent par actionnement pneumatique.

04 Amenage pour le glissement des menuiseries

Un aménagement escamotable assure le déplacement horizontal du cadre grâce à des rouleaux montés sur une tige qui garantissent le glissement particulièrement fluide du cadre et facilitent la manutention. Avant l'étape de rotation et de banderolage, un dispositif à actionnement pneumatique abaisse automatiquement l'aménagement en déposant la pièce sur une surface en PVC souple antidérapant.

05 Chariot porte- bobines double

Un système à double chariot permet de ranger séparément les bobines de film étirable et de film à bulles afin d'accélérer les opérations automatiques de banderolage. Un dispositif à embrayage magnétique, réglable manuellement, se charge du pré-étirage des bobines.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Panneau de commande avec afficheur pour la visualisation et la configuration des paramètres de banderolage	•
Table tournante semi-automatique	•
Diamètre du plateau tournant (mm)	1.800
Hauteur utile verticale (mm)	2.800
Chariot porte-bobines double pour film étirable et film à bulles	•
Diamètre maximum de la bobine de film à bulles (mm)	1.000
Diamètre maximum de la bobine de film étirable (mm)	300
Consommation air (NI/cycle)	11
DIMENSIONS DE LA FENÊTRE	
Hauteur (mm)	600 + 2.800
Largeur (mm)	320 + 1.800
Epaisseur (mm)	40 + 260
Poids max. de la fenêtre (kg)	120