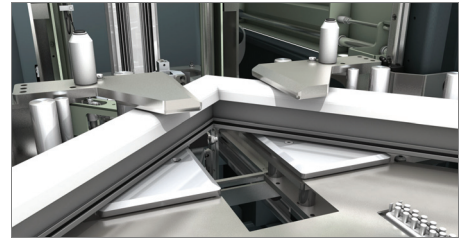


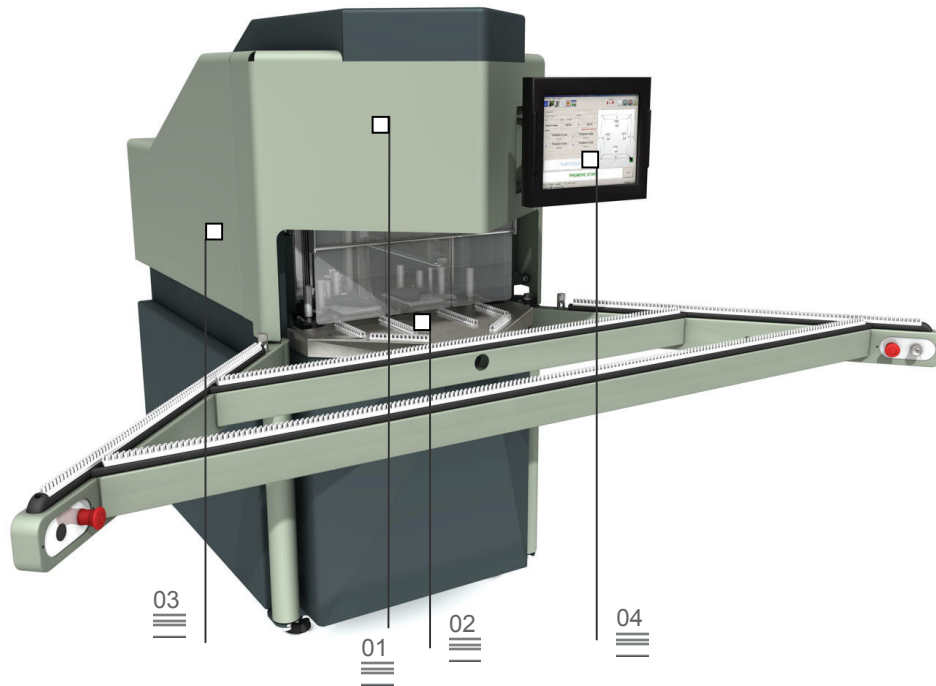
Unité supérieure multi-outils à contrôle numérique 01



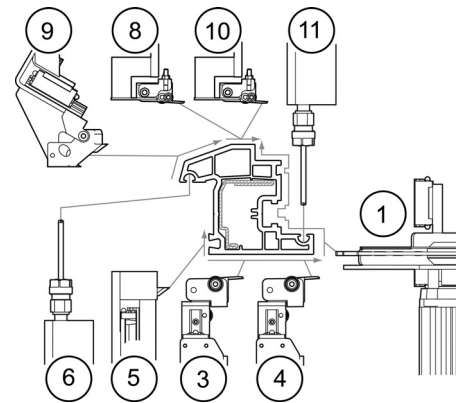
Centrage automatique du cadre 02

Trimmer E

Ebavureuse à trois axes avec PC CNC



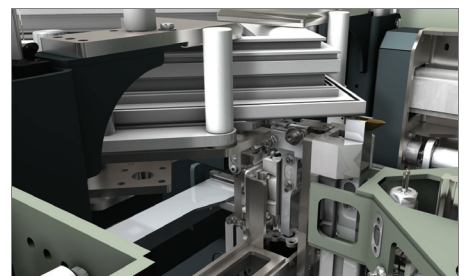
TRIMMER E est une ébavureuse à CN destiné au nettoyage des angles des cadres en PVC, à 3 axes interpolés, à cycle automatique. Elle est dotée d'une lame d'un diamètre de 300 mm qui permet, avec différents programmes d'usinage, de nettoyer l'angle externe de différents profils. Elle dispose en outre d'unités supérieures et inférieures avec un couteau pour le nettoyage des bordures et des unités supérieures et inférieures munies de couteaux pour ébavurer les angles internes. L'ébavurage de l'angle interne et externe peut être complété par des unités de perçage/fraisage supérieure et inférieure pour le nettoyage des angles ou des logements de joints. Les unités de travail sont programmables indépendamment les unes des autres au moyen d'un PC CNC qui contrôle la programmation des profils et le fonctionnement de la machine. La machine, configurée de façon convenable à l'aide des outils nécessaires, peut usiner tous les types de profilés, standard, acrylique et revêtu. Un troisième axe CN gère le mouvement du groupe des unités supérieures, qui peut contenir un maximum de 4 unités d'outils.



Module de nettoyage à deux axes interpolés 03

Interface orientable 04

Vérification dimension du profilé 05



Trimmer E

Ebavureuse à trois axes avec PC CNC

01 Unité supérieure multi-outils à contrôle numérique

Les usinages supérieurs sont exécutés par des outils montés sur un groupe rotatif à 4 positions. Un axe à contrôle numérique amène automatiquement l'outil qui devra intervenir sur la position d'usinage. Le groupe est muni de deux couteaux linéaires pour le nettoyage du profil blanc et revêtu d'une pellicule, un outil universel double pour ébavurer les angles inclinés et arrondis, une unité de fraisage pour nettoyer le logement du joint.

02 Centrage automatique du cadre

Un plan de support mobile auto-centrant facilite l'introduction du cadre dans la machine, en positionnant automatiquement le soudage de l'angle en axe avec la course des outils. Les couteaux guidés par des paliers qui copient la surface du profil et la haute précision des axes interpolés qui guident la fraise à disque, consentent un ébavurage excellent du profil blanc et revêtu d'une pellicule.

03 Module de nettoyage à deux axes interpolés

Le mouvement des unités des outils est géré par deux axes interpolés à haute précision et vitesse de positionnement, pour garantir de hauts standards de qualités avec des délais comparables à ceux des machines automatiques appartenant à une catégorie supérieure. Tous les mouvements ont lieu sur des guides linéaires avec des patins à recirculation de billes.

04 Interface orientable

Un soin tout particulier a été apporté aux aspects ergonomiques de la machine: les lignes novatrices de celle-ci se veulent la synthèse du besoin de protection et d'accessibilité. L'interface peut être aisément orientée, de façon à permettre à l'opérateur de régler et de programmer la machine soit à partir de la position de chargement que du côté droit, où la protection latérale coulissante permet de visionner le cycle d'usinage en cours.

05 Vérification dimension du profilé

Une vérification du positionnement des presseurs de blocage correspond à l'action de positionnement du profil dans la machine. Ces informations permettent au contrôle numérique de faire une comparaison avec les principaux paramètres dimensionnels du profil (l'épaisseur et la hauteur). L'introduction d'un profil autre que celui que le programme attend, bloque l'usinage et produit un message d'erreur, en demandant d'insérer le profilé exact et de réduire au minimum l'erreur humaine.

CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

Vitesse de l'axe Y (m/min)	22,5
Vitesse de l'axe Z (m/min)	11,25
Vitesse de l'axe W (rad/s)	5
Accélération de l'axe Y (m/s ²)	2,5
Accélération de l'axe Z (m/s ²)	2,5
Accélération de l'axe W (rad/s ²)	10
Fraisage de profilés différents	opzionale
Dimension maximale du cadre alimenté manuellement	illimitata
Dimension minimale du cadre, mesure externe (mm)	290 x 290
Dimension minimale du cadre, mesure interne (mm)	160 x 160
Hauteur maximale du profilé (mm)	180
Hauteur minimale du profilé (mm)	35
Largeur maximale du profilé (mm)	150
Diamètre de l'arbre de la lame (mm)	32
Diamètre de la lame (mm)	300
Vitesse de la lame (rpm)	2.800
Puissance consommée (kw)	3,5
Encombrement (larg. x long. x haut.) (mm)	920 (2460) x 2179 x 1782
Consommation d'air (NI/min)	120
Poids (kg)	620