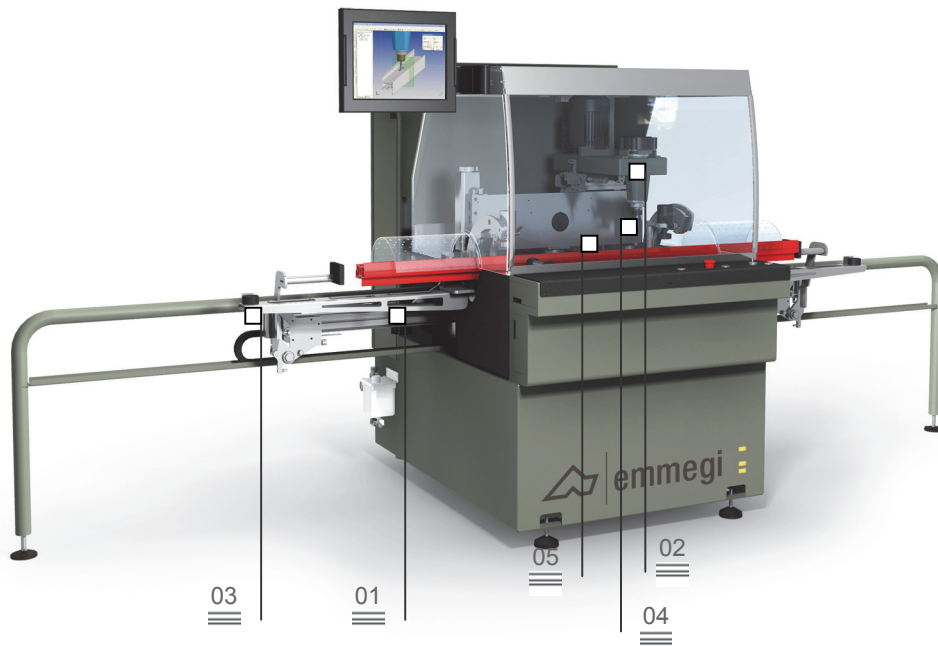


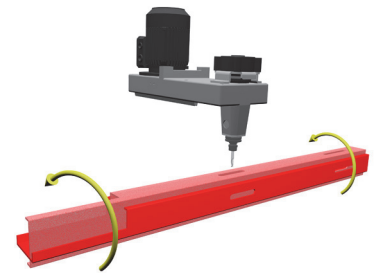
**Micromatic Star**  
Bearbeitungszentrum

Motorisch drehbarer Spanntisch 01

5 motorisch verfahrbare Achsen 02



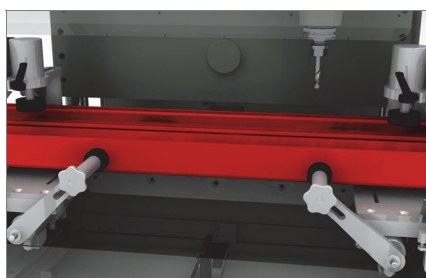
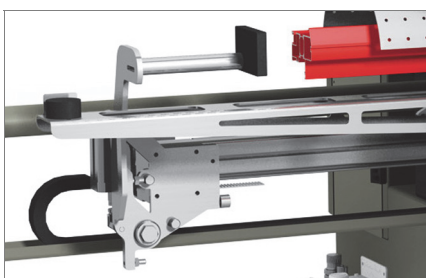
Kompaktes Bearbeitungszentrum mit 5 CNC-gesteuerten Achsen. Die letzte davon steuert die Verfahrung des Referenzanschlags rechts und links für die vollständige Kontrolle des Bearbeitungszyklus. Der drehbare Spanntisch (CNC-Achse) ermöglicht die Vierseitenbearbeitung am Werkstück ohne Umspannen. Motorspindel mit variabler Drehzahl bis 11.500 U/min, Schnellwerkzeugwechsel mit Weldon-Werkzeugaufnahmen oder Werkzeugaufnahmen ISO 30. Die Werkstückeinspannung erfolgt über 4 vertikale und 2 horizontale Spanneinrichtungen mit minimalem Platzbedarf, um das Beladen des Werkstücks zu erleichtern.



Referenzanschlüge 03

Spanneinrichtungen 04

Werkzeugfreigabe 05



# Micromatic Star

Bearbeitungszentrum

## 01

### Motorisch drehbarer Spanntisch

Der Drehtisch ermöglicht die Vierseitenbearbeitung am Werkstück ohne Umspannen. Die Drehung des Drehkranses erfolgt motorisch und die Positionierung direkt über CNC. Das Profil wird auf Profilbeilagen aufgesetzt, die je nach Bedarf horizontal oder vertikal positioniert werden können.

## 02

### 5 motorisch verfahrbare Achsen

Trotz der geringen Abmessungen gehört Micromatic Star zur Kategorie der CNC-Bearbeitungszentren. Die Verfahrweg der Achsen X, Y, Z, A erfolgt über ein Ritzel-Zahnstange-System. In der U-Achse ist die Kombination Motor/Getriebe in eine auf Führungen verfahrbare Lineareinheit integriert.

## 03

### Referenzanschläge

Das Anschlagssystem wird durch eine Lineareinheit aktiviert und ermöglicht die Abdeckung von Arbeitsbereichen bis zu einer maximalen Länge von 2800 mm mit relativ geringem Platzbedarf.

## 04

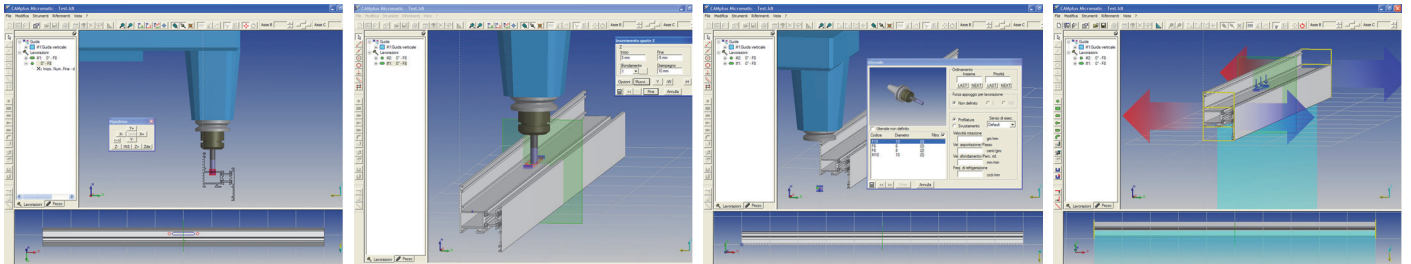
### Spanneinrichtungen

Das Spannsystem besteht aus 4 vertikalen und 2 horizontalen Spanneinrichtungen, die durch eine Drehbewegung freigefahren werden, um das Be- und Endladen des Profils auf dem Arbeitstisch zu ermöglichen.

## 05

### Werkzeugfreigabe

Micromatic Star ist mit einer Werkzeugaufnahme ISO 30 ausgerüstet, die durch das Drücken einer Taste gelöst werden kann.



ACHSEN-VERFAHRWEGE	
X-ACHSE (längs) (mm)	370
Y-ACHSE (quer) (mm)	130
Z-ACHSE (vertikal) (mm)	140
A-ACHSE (automatische Drehung des Werkstücks)	- 180° + + 90°
U-ACHSE (Stangenpositionierung) (mm)	1020
MOTORSPINDEL	
Max. Leistung in S1 (kW)	1,1
Max. Drehzahl (U/Min)	11500
Werkzeugaufnahme	ISO 30
Weldon-Werkzeugaufnahmen	R16
Minimalmengentaktprüheinrichtung (Öl)	
WERKZEUG IN DER MASCHINE	
Max. Anzahl der Werkzeuge im Magazin	6
Max. im Magazin zulässiges Werkzeugmaß (mm)	Ø 10 L=100
BEARBEITBARE PROFILSEITEN	
Mit Werkzeug ohne Winkelkopf (Profiloberseite, seitliche Profilseiten, Profilunterseite)	4
ARBEITSBEREICH (Basis x Höhe x Länge)	
Max. Abmessung des an 4 Profilseiten bearbeitbaren Werkstücks	120 x 100 x 2800
ZUFUHR DES PROFILS	
Referenzanschläge mit CNC-Indexierung	3
SPANNEINRICHTUNGEN	
Standardanzahl pneumatische Spanneinrichtungen (vertikal, horizontal)	4 + 2
Manuelle Positionierung der Spanneinrichtungen	