

# FERMO MV / VIS

Längenmesssystem



Digitalanzeige VIS 01



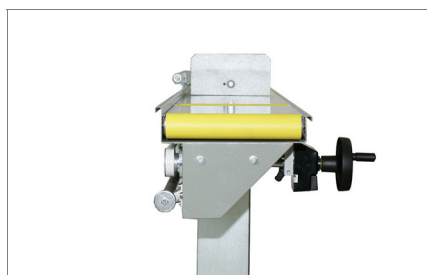
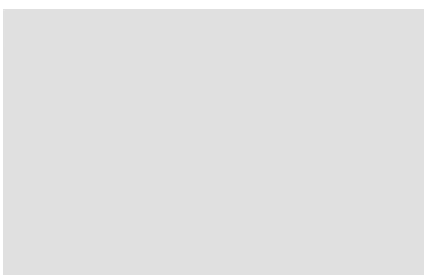
Digitalanzeige MV 02



Profilaufgabe und Längenanschlag, verfahrbar über Handrad mit Ablesung über Digitaldisplay. Positioniergenauigkeit  $\pm 0,5$  mm.

Handrad 03

Referenzanschlag 04



# Fermo MV / VIS

## Längenmesssystem

---

### 01

#### Digitalanzeige VIS

---

Digitalanzeige zur Neuprogrammierung des Maschinennullpunkts. Maßabnahme direkt am Anschlag, wobei die Position mit der Länge des zu sägenden Werkstücks übereinstimmt.

### 02

#### Digitalanzeige MV

---

Digitales Messgerät mit Maßabnahme direkt am Anschlag, wobei die Position mit der Länge des zu sägenden Werkstücks übereinstimmt.

### 03

#### Handrad

---

Der Längenanschlag wird mit Hilfe des Handrads verfahren.

### 04

#### Referenzanschlag

---

Die Verfahrung des kugelgelagerten Laufwagens erfolgt über einen mechanischen Antrieb, der anhand des Referenzwerts der Sägeblattmitte die Länge des zu sägenden Werkstücks ermittelt.