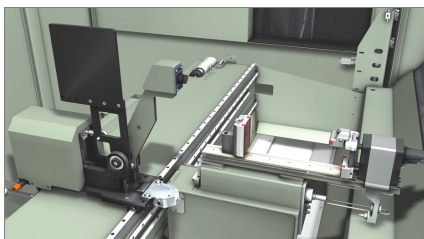




emmegi

Aluminium
Steel
Pvc

el #2



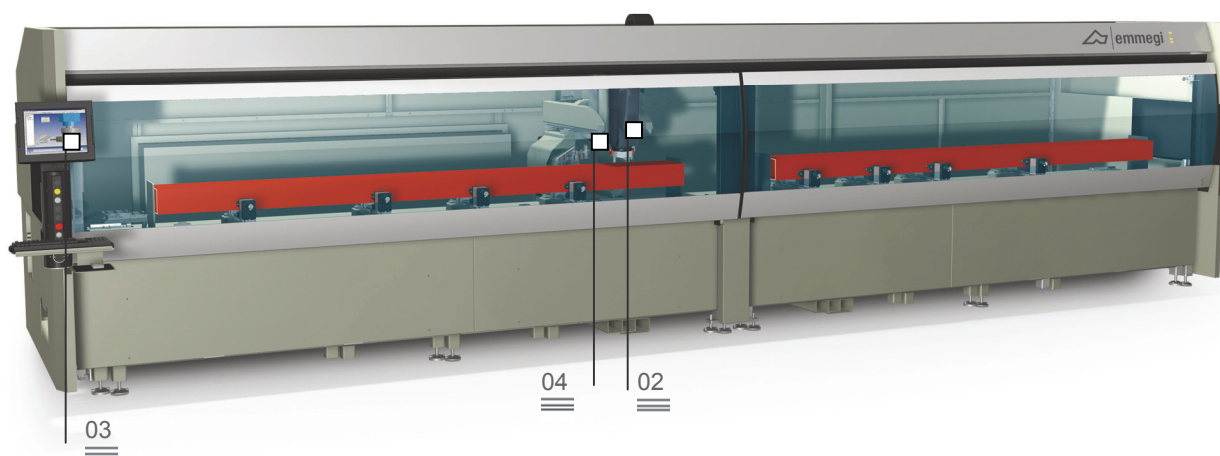
Τοποθετητής μεγενών 01



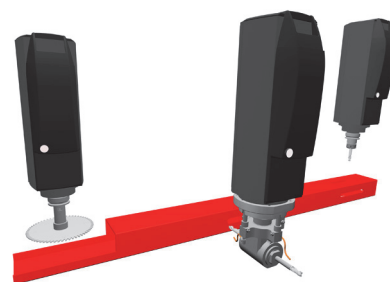
Ηλεκτρικό μαντρέλι 02

Comet T5 HP

Κέντρο εργασίας



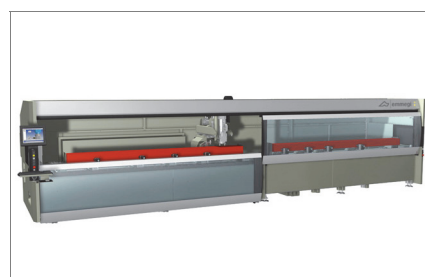
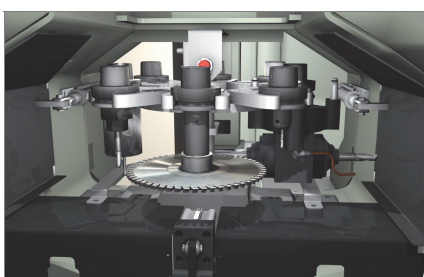
Κέντρο επεξεργασίας CNC 3 ελεγχόμενων αξόνων, σχεδιασμένο για επεξεργασίες σε βέργες και κομμάτια αλουμινίου, PVC, ελαφρά κράματα και γενικότερα ασάλι. Έχει δύο τρόπους λειτουργίας: μία μοναδική περιοχή εργασίας για μπάρες έως 7,27 m μήκος ή δύο ανεξάρτητες περιοχές εργασίας για φόρτωση/εκφόρτωση τεμαχίου και τοποθέτηση μεγενών σε νεκρό χρόνο. Δύο άξονες αριθμητικού ελέγχου H και P επιτρέπουν την τοποθέτηση των μεγενών των ρέγουλων αναφοράς, σε όλο το μήκος του μηχανήματος, επιτρέποντας την εργασία με τρόπο δυναμικής εναλλαγής και πολλαπλών τεμαχίων. Διαθέτει αποθήκη εργαλείων 8 θέσεων, στην άκρη του φορείου του άξονα X ικανό να δεχθεί 2 γωνιαίες μονάδες και μια δισκόφρεζα, για την εκτέλεση κατεργασιών στις 5 όψεις του τεμαχίου. Διαθέτει επίσης ένα κινητό επίπεδο επεξεργασίας που διευκολύνει τις εργασίες φόρτωσης/εκφόρτωσης του τεμαχίου και αυξάνει σημαντικά τη διατομή επεξεργασίας.



Διασύνδεση χρήστη 03

Αποθήκη εργαλείων 04

Μέθοδος εναλλαγής 05



Comet T5 HP

Κέντρο εργασίας

01

Τοποθετητής μεγγενών

Η τοποθέτηση των μεγγενών έχει δοθεί σε δύο άξονες αριθμητικού ελέγχου παράλληλων στον άξονα X με ρέγουλα επάνω. Αυτή η λύση επιτρέπει την τοποθέτηση των ρέγουλων κατά μήκος ολόκληρου του μήκους του μηχανήματος για εργασία με τρόπο πολλαπλών τεμαχίων με ένα τεμάχιο για κάθε ζεύγος μεγγενών. Επίσης, η τοποθέτηση των μεγγενών γίνεται με τρόπο ανεξάρτητο από τη λειτουργική κατάσταση του άξονα X, επιτρέποντας την εργασία σε δυναμικό τρόπο εναλλαγής με τοποθέτηση των μεγγενών σε νεκρό χρόνο.

02

Ηλεκτρικό μαντρέλι

Το ηλεκτρικό μαντρέλι 7,5 kW σε S1 υψηλής ροπής επιτρέπει να εκτελούνται βαριές επεξεργασίες στο βιομηχανικό τομέα. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί τόσο σε ορισμένους τύπους διελασμένων ασάλινων προϊόντων όσο και σε προφίλ αλουμινίου. Αυτό οφείλεται στην ύπαρξη ενός συστήματος λίπανσης, που προγραμματίζεται μέσω λογισμικού, με διπλό ρεζερβουάρ που επιτρέπει τη χρήση λαδιού τόσο για ελάχιστη διάχυση όσο και για διάχυση υπό μορφή μικρονέφους με γαλακτωματοποίηση του λαδιού.

03

Διασύνδεση χρήστη

Η νέα έκδοση ελέγχου, με κρεμαστή διεπαφή, επιτρέπει το χρήστη να βλέπει την οθόνη από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής της οθόνης στον κατακόρυφο άξονα. Η διεπαφή του χρήστη διαθέτει μια οθόνη αφής 15" εφοδιασμένη με όλες τις θύρες USB που είναι απαραίτητες για την εξ αποστάσεως διεπαφή με το PC και το CN. Εκτός αυτού διαθέτει μπουτονιέρα, ποντίκι και πληκτρολόγιο, εκτός βέβαια από την προεγκατάσταση για σύνδεση με συσκευή ανάγνωσης ραβδοκωδικών και απομακρυσμένη μπουτονιέρα. Μία εμπρόσθια θύρα USB, εύκολης πρόσβασης, αντικαθιστά τη συσκευή ανάγνωσης δισκέτας και τη συσκευή ανάγνωσης CDRom.

04

Αποθήκη εργαλείων

Η αποθήκη εργαλείων είναι ενσωματωμένη στον άξονα X, βρίσκεται από κάτω και σε τραβηγμένη θέση σε σχέση με το ηλεκτρικό μαντρέλι και επιτρέπει δραστική μείωση των χρόνων για την αλλαγή εργαλείου. Η λειτουργία αυτή είναι ιδιαίτερα χρήσιμη στις επεξεργασίες στην κεφαλή και στην ουρά του διελασμένου τεμαχίου, επιτρέποντας έτσι να αποφευχθεί η διαδρομή μέχρι την αποθήκη, γιατί κινείται μαζί με το ηλεκτρικό μαντρέλι, στις αντίστοιχες θέσεις. Η αποθήκη μπορεί να φιλοξενήσει έως 6 θήκες με τα αντίστοιχα εργαλεία, τα οποία μπορούν να διαμορφωθούν από το χειριστή. Κάθε θέση εργαλείοφώρα διαθέτει και αισθητήρα που εντοπίζει τη σωστή θέση του κώνου.

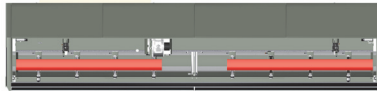
05

Μέθοδος εναλλαγής

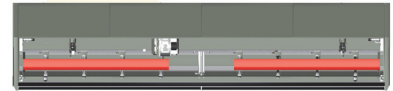
Ένα καινοτόμο σύστημα εργασίας που επιτρέπει να μειωθούν στο ελάχιστο τα διαστήματα αδράνειας του μηχανήματος κατά τη διάρκεια φόρτωσης και εκφόρτωσης των τεμαχίων προς επεξεργασία. Το σύστημα επιτρέπει τη φόρτωση και την επεξεργασία τεμαχίων διαφορετικού μήκους, κωδικού και εξεργασίας, στους δύο τομείς επεξεργασίας. Η λύση αυτή καθιστά το μηχάνημα πολύ ελκυστικό στον τομέα των κουφωμάτων και στις μικρές παραγγελίες, όπου υπάρχει μεγαλύτερη ζήτηση για επεξεργασία μικρών παρτίδων διαφορετικών τεμαχίων.



Λειτουργία Μονού τεμαχίου



Λειτουργία Πολλαπλού τεμαχίου



Μέθοδος Εναλλαγής

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ	
AΞΟΝΑΣ X (επιμήκης) (mm)	7.700
AΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσιος) (mm)	470
AΞΟΝΑΣ Z (κατακόρυφος) (mm)	270
AΞΟΝΑΣ H (τοποθετητής μεγγενών δεξιάς περιοχής) (mm)	3.800
AΞΟΝΑΣ P (τοποθετητής μεγγενών αριστερής περιοχής) (mm)	3.800
ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΈΛΙ	
Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	7,5
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	20.000
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK - 63F
ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΣΤΟ ΦΟΡΕΑ	
Μέγιστος αριθμός εργαλείων αποθήκης	8
Μέγιστος αριθμός γωνιακών κεφαλών που μπορούν να τοποθετηθούν στην αποθήκη εργαλείων	2
Μέγιστη διάμετρος λάμας που φορτώνεται στην αποθήκη (mm)	Ø = 180
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΤΗΤΑ	
Λειτουργία πολλαπλού τεμαχίου	•
Λειτουργία δυναμικής εναλλαγής	•
ΠΛΕΥΡΕΣ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ	
Με απευθείας εργαλείο (επάνω πλευρά)	1
Με γωνιαία κεφαλή (πλαϊνά, κεφαλές)	2 + 2
Με εργαλείο λάμας (πλαϊνά, κεφαλές)	2 + 2
ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ	
Με αντισταθμιστή	M8
Σκληρή διάνοση (προαιρετική)	M10
ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ	
Στάνταρ αριθμός μεγγενών	8
Μέγιστος αριθμός μεγγενών	12
Αυτόματη τοποθέτηση μεγγενών μέσω των αξόνων H και P	•
Μέγιστος αριθμός μεγγενών ανά ζώνη.	6