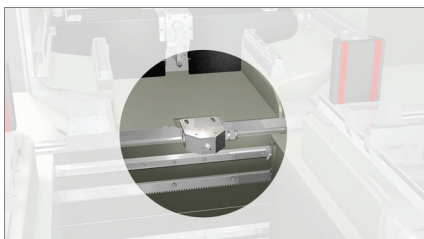




emmegi

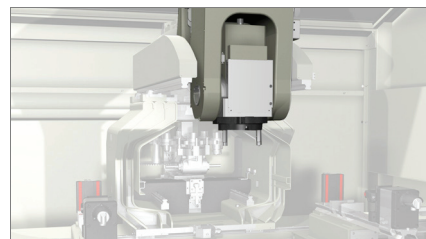
Aluminium  
S  
Steel  
P  
Pvc

el #1



Τοποθετητής μεγγενών

01

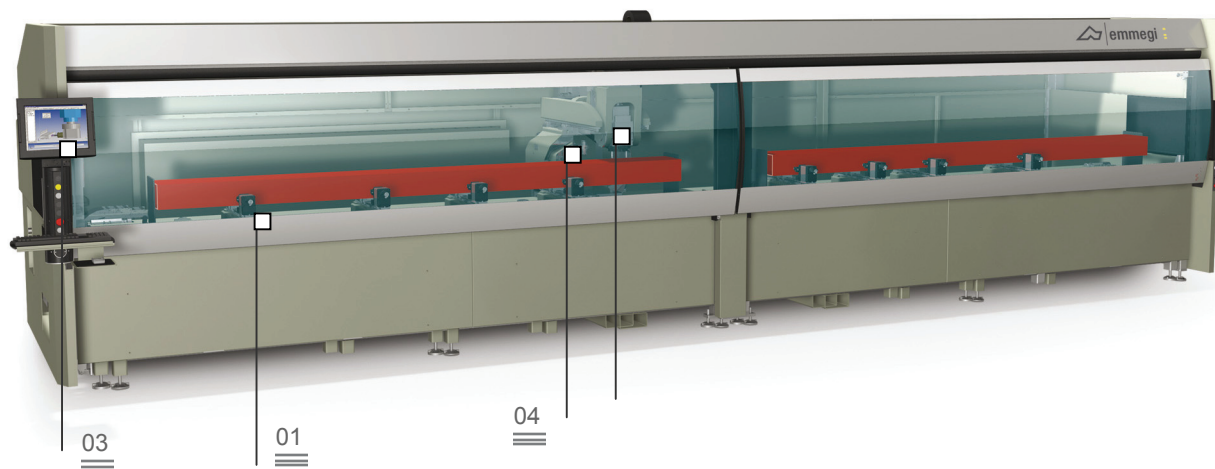


Ηλεκτρικό μαντρέλι

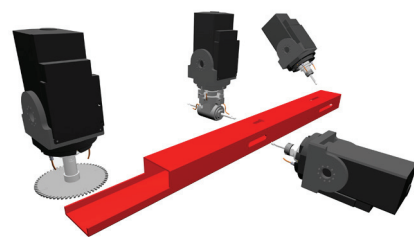
02

## Comet T6

Κέντρο εργασίας



Κέντρο επεξεργασίας CNC 4 ελεγχόμενων αξόνων, σχεδιασμένο για επεξεργασίες σε βέργες και κομμάτια αλουμινίου, PVC, ελαφρά κράματα και γενικότερα ασάλι. Έχει δύο τρόπους λειτουργίας: μία μοναδική περιοχή εργασίας για μπάρες έως 7,7 m μήκος ή δύο ανεξάρτητες περιοχές εργασίας σε νεκρό χρόνο. Ο 4ος άξονας επιτρέπει στο ηλεκτρικό μαντρέλι να περιστρέφεται στο CN από 0° έως 180° χωρίς διακοπή, για την εκτέλεση των επεξεργασιών στο περίγραμμα του προφίλ. Διαθέτει αποθήκη εργαλείων 8 θέσεων, στην άκρη του φορείου του άξονα X ικανό να δεχθεί 2 γωνιαίες μονάδες και μια δισκόφρεζα, για την εκτέλεση κατεργασιών στις 5 όψεις του τεμαχίου. Διαθέτει επίσης ένα κινητό επίπεδο επεξεργασίας που διευκολύνει τις εργασίες φόρτωσης/εκφόρτωσης του τεμαχίου και αυξάνει σημαντικά τη διατομή επεξεργασίας.



Διασύνδεση χρήστη

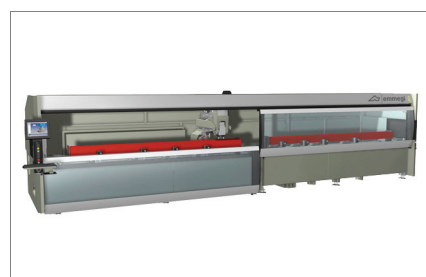
03

Αποθήκη εργαλείων

04

Μέθοδος εναλλαγής

05



# Comet T6

Κέντρο εργασίας

## 01

Τοποθετητής  
μεγγενών

Το λογισμικό της μηχανής, βάσει του μήκους του τεμαχίου και των εργασιών προς εκτέλεση, μπορεί να προσδιορίσει, με απόλυτη ασφάλεια, την τιμή της τοποθέτησης σε κάθε σύστημα μεγγενών. Ο αυτόματος τοποθετητής, επιτρέπει την εμπλοκή κάθε συστήματος μέγγνης και τη μετατόπιση του μέσω της μετακίνησης του φορέα. Αυτή η εργασία γίνεται με τη μέγιστη ταχύτητα και ακριβεία, αποφεύγοντας τα μεγάλα χρονικά διαστήματα και τους κινδύνους σύγκρουσης και καθιστώντας το μηχάνημα εύρηστο ακόμη και για τους λιγότερο ειδικούς χειριστές.

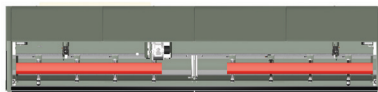


Λειτουργία Μονού τεμαχίου

## 02

Ηλεκτρικό μαντρέλι

Το ηλεκτρικό μαντρέλι 8 kW σε S1 υψηλής ροπής επιτρέπει να εκτελούνται βαριές επεξεργασίες στο βιομηχανικό τομέα. Η περιστροφή του ηλεκτρικού μαντρελιού κατά μήκος του άξονα A επιτρέπει την εκτέλεση περιστροφών από 0° ÷ 180°, με τρόπο ώστε να εκτελούνται επεξεργασίες σε 3 όψεις του προφίλ, χωρίς να χρειάζεται να μετακινηθεί. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί τόσο σε ορισμένους τύπους διελασμένων ασάλινων προϊόντων όσο και σε προφίλ αλουμινίου. Αυτό οφείλεται στην ύπαρξη ενός συστήματος λίπανσης, που προγραμματίζεται μέσω λογισμικού, με διπλό ρεζερβουάρ που επιτρέπει τη χρήση λαδιού τόσο για ελάχιστη διάχυση όσο και για διάχυση υπό μορφή μικρονέφους με γαλακτωματοποίηση του λαδιού.



Λειτουργία Πολλαπλού τεμαχίου

## 03

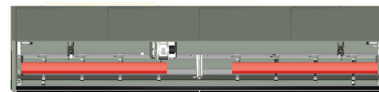
Διασύνδεση χρήστη

Η νέα έκδοση ελέγχου, με κρεμαστή διεπαφή, επιτρέπει τη χρήση να βλέπει την οθόνη από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής της οθόνης στον κατακόρυφο άξονα. Η διεπαφή του χρήστη διαθέτει μια οθόνη αφής 15" εφοδιασμένη με όλες τις θύρες USB που είναι απαραίτητες για την εξ αποστάσεως διεπαφή με το PC και το CN. Εκτός αυτού διαθέτει μπουτονιέρα, ποντίκι και πληκτρολόγιο, εκτός βέβαια από την προεγκατάσταση για σύνδεση με συσκευή ανάγνωσης ραβδοκωδικών και απομακρυσμένη μπουτονιέρα. Μια εμπρόσθια θύρα USB, εύκολης πρόσβασης, αντικαθιστά τη συσκευή ανάγνωσης δισκέτας και τη συσκευή ανάγνωσης CDRom.

## 04

Αποθήκη εργαλείων

Η αποθήκη εργαλείων είναι ενσωματωμένη στον άξονα X, βρίσκεται από κάτω και σε τραβηγμένη θέση σε σχέση με το ηλεκτρικό μαντρέλι και επιτρέπει δραστική μείωση των χρόνων για την αλλαγή εργαλείου. Η λειτουργία αυτή είναι ιδιαίτερα χρήσιμη στις επεξεργασίες στην κεφαλή και στην ουρά του διελασμένου τεμαχίου, επιτρέποντας έτσι να αποφευχθεί η διαδρομή μέχρι την αποθήκη, γιατί κινείται μαζί με το ηλεκτρικό μαντρέλι, στις αντίστοιχες θέσεις. Η αποθήκη μπορεί να φιλοξενήσει έως 6 θήκες με τα αντίστοιχα εργαλεία, τα οποία μπορούν να διαμορφωθούν από το χειριστή. Κάθε θέση εργαλείοφορέα διαθέτει και αισθητήρα που εντοπίζει τη σωστή θέση του κώνου.



Μέθοδος Εναλλαγής

## 05

Μέθοδος εναλλαγής

Ένα καινοτόμο σύστημα εργασίας που επιτρέπει να μειωθούν στο ελάχιστο τα διαστήματα αδράνειας του μηχανήματος κατά τη διάρκεια φόρτωσης και εκφόρτωσης των τεμαχίων προς επεξεργασία. Το σύστημα επιτρέπει τη φόρτωση και την επεξεργασία τεμαχίων διαφορετικού μήκους, κωδικού και εξεργασίας, στους δύο τομείς επεξεργασίας. Η λύση αυτή καθιστά το μηχάνημα πολύ ελκυστικό στον τομέα των κουφωμάτων και στις μικρές παραγγελίες, όπου υπάρχει μεγαλύτερη ζήτηση για επεξεργασία μικρών παρτίδων διαφορετικών τεμαχίων.

### ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

AΞΟΝΑΣ X (επιμήκης) (mm)	7.700
AΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσιος) (mm)	470
AΞΟΝΑΣ Z (κατακόρυφος) (mm)	420
AΞΟΝΑΣ A (περιστροφή μαντρελιού)	0° + 180°

### ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΈΛΙ

Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	8
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	24.000
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK - 63F
Αυτόματη σύνδεση αποθήκης εργαλείων	•
Ψύξη με αέρα με ηλεκτρικό βεντιλατέρ	•

### ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΣΤΟ ΦΟΡΕΑ

Μέγιστος αριθμός εργαλείων αποθήκης	8
Μέγιστος αριθμός γωνιακών κεφαλών που μπορούν να τοποθετηθούν στην αποθήκη εργαλείων	2
Μέγιστη διάμετρος λάμας που φορτώνεται στην αποθήκη (mm)	Ø = 180

### ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΟΤΗΤΑ

Λειτουργία πολλαπλού τεμαχίου	•
Λειτουργία εναλλαγής	•
Λειτουργία δυναμικής εναλλαγής	•

### ΠΛΕΥΡΕΣ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ

Με απευθείας εργαλείο (επάνω πλευρά, πλαϊνά)	3
Με γωνιαία κεφαλή (πλαϊνά, κεφαλές)	2 + 2
Με εργαλείο λάμας (άνω πλευρά, πλαϊνά και κεφαλές)	1 + 2 + 2

### ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ

Με αντισταθμιστή	M8
Σκληρή διάνοιξη (προαιρετική)	M10

### ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ

Στάνταρ αριθμός μεγγενών	8
Μέγιστος αριθμός μεγγενών	12
Αυτόματη τοποθέτηση μεγγενών μέσω του άξονα X	•
Μέγιστος αριθμός μεγγενών ανά ζώνη.	6