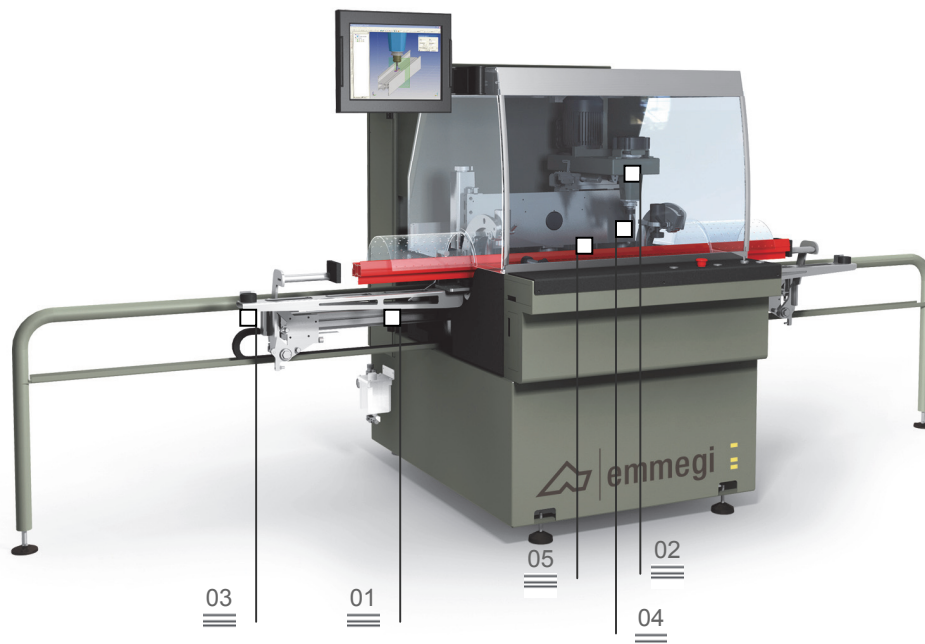


# Micromatic Star

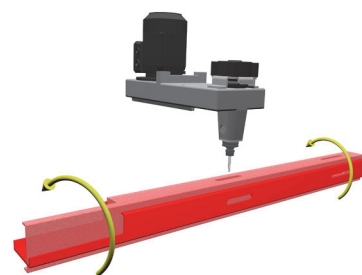
Κέντρο επεξεργασίας

Ηλεκτροκίνητο  
περιστρεφόμενο επίπεδο  
μέγγενης 01

5 ηλεκτροκίνητοι άξονες 02



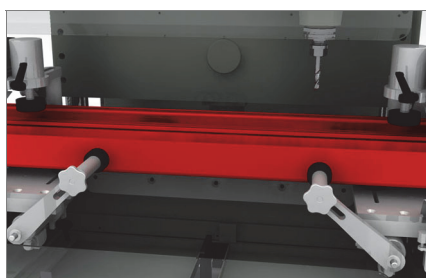
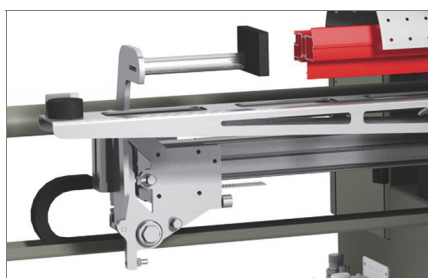
Συμπαγές κέντρο κατεργασίας με 5 ελεγχόμενους άξονες, ο τελευταίος των οποίων ελέγχει τη μετακίνηση της ρέγουλας αναφοράς του τεμαχίου δεξιά και αριστερά για έναν πλήρη έλεγχο του κύκλου κατεργασίας. Η περιστρεφόμενη μονάδα κοπής (άξονας CN) επιτρέπει την επεξεργασία του τεμαχίου έως και σε 4 όψεις χωρίς να ξεμπλοκαριστούν οι μέγγενες. Ηλεκτροκίνητο μαντρέλι μεταβλητής ταχύτητας έως 11.500 στροφές/λεπτό, Γρήγορη αλλαγή εργαλείου με συνδέσεις με αρπάγη, Weldon ή κώνο ISO30. Μπλοκάρισμα τεμαχίου με 4 κάθετες και 2 οριζόντιες μέγγενες μειωμένου μεγέθους προκειμένου να διευκολύνεται η φόρτωση του τεμαχίου.



Ρέγουλες 03

Μέγγενες 04

Ξεμπλοκάρισμα εργαλείου 05



# Micromatic Star

Κέντρο επεξεργασίας

## 01

### Ηλεκτροκίνητο περιστρεφόμενο επίπεδο μέγγενης

Η περιστρεφόμενη μονάδα κοπής επιτρέπει την επεξεργασία του τεμαχίου σε 4 όψεις χωρίς ξεμπλοκάρισμα των μέγγενών.  
Η περιστροφή του εδράνου είναι ηλεκτροκίνητη και η διαχείριση της θέσης του γίνεται απευθείας από το CN. Το προφίλ τοποθετείται σε τακάκια που τοποθετούνται οριζόντια ή κάθετα ανάλογα με τις ανάγκες.

## 02

### 5 ηλεκτροκίνητοι άξονες

Παρά τις μικρές διαστάσεις του, το Micromatic Star ανήκει στην κατηγορία των κέντρων επεξεργασίας αριθμητικού ελέγχου. Η κίνηση των αξόνων X, Y, Z, A γίνεται με πινιόν με κρεμαγιέρα. Στον άξονα U το ζευγάρι μοτέρ/μειωτήρα έχει τοποθετηθεί στη γραμμική μονάδα με μετακίνηση σε οδηγούς.

## 03

### Ρέγουλες

Το σύστημα με ρέγουλες, που ενεργοποιείται από τη γραμμική μονάδα, επιτρέπει την κάλυψη των ζωνών εργασίας σε μέγιστο μήκος 2800 mm, σε ένα περιορισμένο χώρο.

## 04

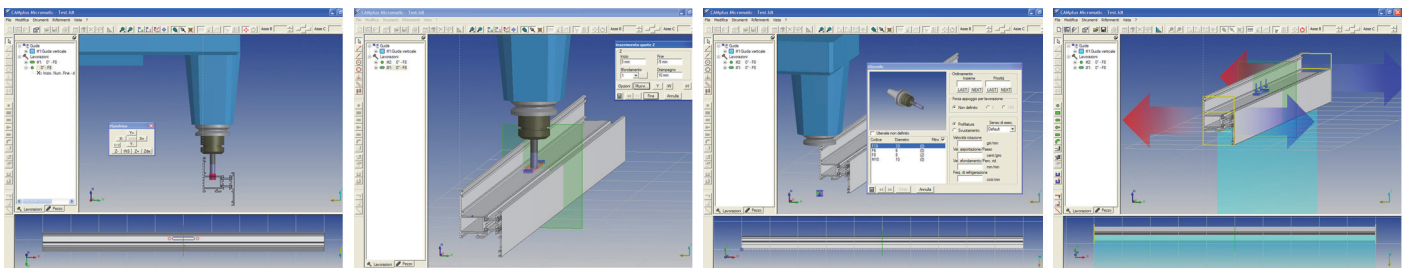
### Μέγγενες

Το σύστημα μεγενών μπλοκαρίσματος τεμαχίου αποτελείται από 4 κάθετες και 2 οριζόντιες μέγγενες οι οποίες με περιστροφική κίνηση ελευθερώνουν το επίπεδο εργασίας για τη φόρτωση και εκφόρτωση του προφίλ.

## 05

### Ξεμπλοκάρισμα εργαλείου

Το Micromatic Star διαθέτει κώνο σύνδεσης εργαλείου ISO 30 που επιτρέπει το ξεμπλοκάρισμα του ίδιου με μια απλή πίεση του κουμπιού.



#### ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

ΑΞΟΝΑΣ X (επιμήκης) (mm)	370
ΑΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσιος) (mm)	130
ΑΞΟΝΑΣ Z (κάθετος) (mm)	140
ΑΞΟΝΑΣ A (αυτόματη περιστροφή τεμαχίου)	- 180° ÷ + 90°
ΑΞΟΝΑΣ U (τοποθέτηση μπάρας) (mm)	1020

#### ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ

Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	1,1
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	11500
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	ISO 30
Συνδέσεις με αρπάγη, με προέκταση Weldon	R16
Σύστημα λίπανσης με λάδι με ελάχιστη διάχυση	

#### ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΣΤΟ ΜΗΧΑΝΗΜΑ

Μέγιστος αριθμός εργαλείων αποθήκης	6
Μέγιστη διάσταση εργαλείων που μπορούν να φορτωθούν στην αποθήκη (mm)	Ø 10 Μήκος=100

#### ΟΨΕΙΣ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ

Με απευθείας εργαλείο (επάνω πλευρά, πλαϊνά, κάτω πλευρά)	4
---	---

#### ΠΕΔΙΟ ΕΡΓΑΣΙΑΣ (Βασικό x Ύψος x Μήκος)

Μέγιστη διάσταση τεμαχίου για επεξεργασία σε 4 όψεις	120 x 100 x 2800
--	------------------

#### ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΠΡΟΦΙΛ

Ρέγουλες αναφοράς τεμαχίου με τοποθέτηση CN	3
---	---

#### ΜΕΓΓΕΝΕΣ

Στάνταρ αριθμός μεγενών (κάθετες, οριζόντιες)	4 + 2
Χειροκίνητη τοποθέτηση μεγενών	