

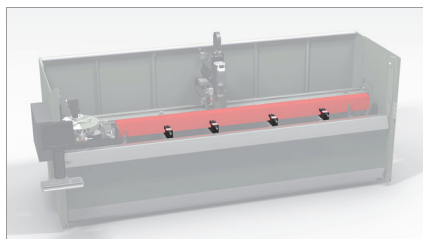


emmegi

Aluminium

Steel
Pvc

el #3



Μέγγενες

01

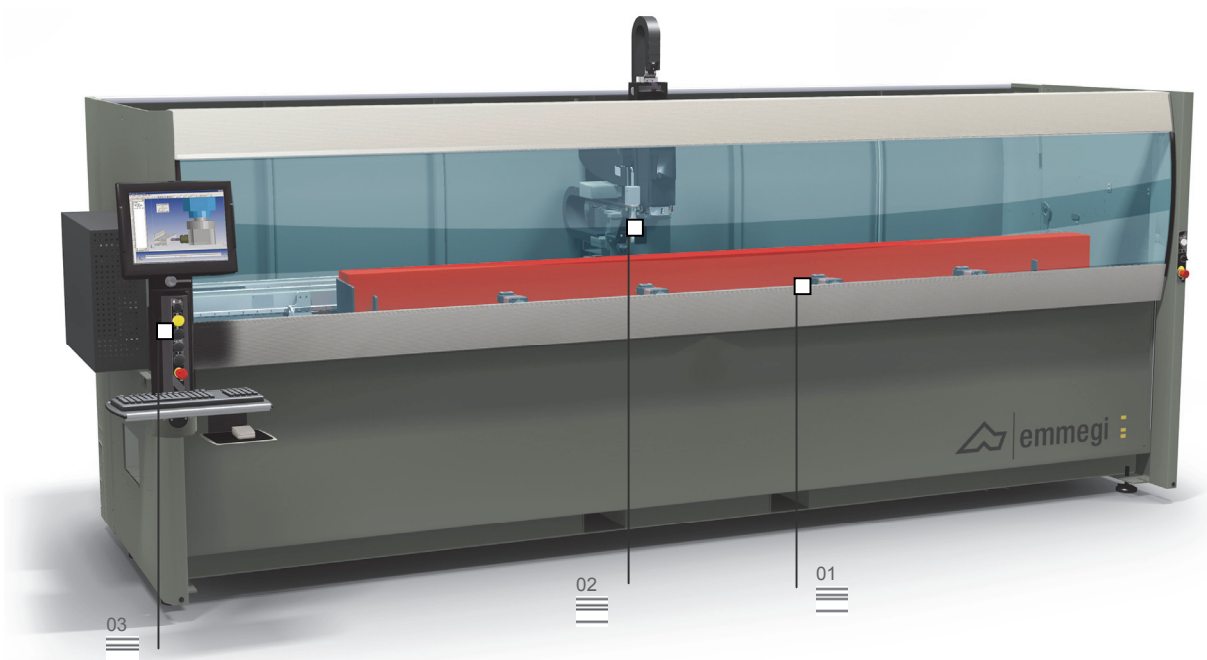


Ηλεκτρικό μαντέλι

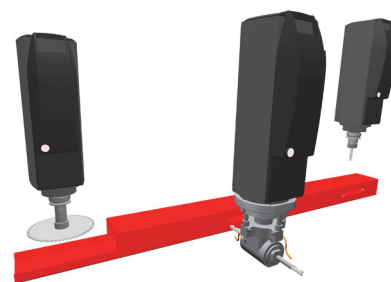
02

Phantomatic T3

Κέντρο επεξεργασίας



Κέντρο επεξεργασίας CNC 3 συνεχώς ελεγχόμενων αξόνων, σχεδιασμένο για επεξεργασίες σε μπάρες και τεμάχια αλουμινίου, PVC, ελαφρά κράματα και γενικότερα ασάλι έως 3m. Εκτελεί διαμπερείς επεξεργασίες. Διαθέτει επίσης ένα κινητό επίπεδο εργασίας που διευκολύνει τις εργασίες φόρτωσης/εκφόρτωσης τεμαχίου και αυξάνει σημαντικά το τμήμα επεξεργασίας.

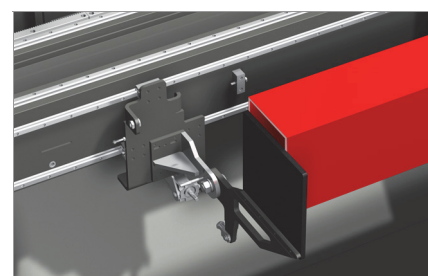
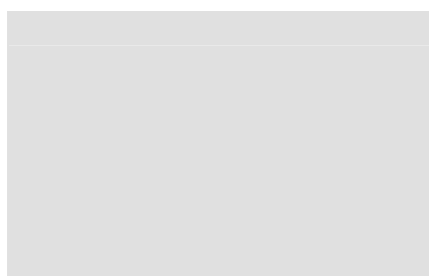


Διασύνδεση χρήστη

03

Πνευματικές ρέγουλες

04



Οι εικόνες που εμφανίζονται είναι μόνο για επεξηγηματικούς λόγους

Phantomatic T3

Κέντρο επεξεργασίας

01

Μέγγενες

Το σύστημα με ρέγουλες είναι χειροκίνητης ρύθμισης και επιτρέπει την εύκολη τοποθέτηση κάθε μέγγενης προκειμένου να μπλοκάρει το προφίλ. Η ένδειξη της θέσης παρέχεται από το CN, αλλά η επισήμανση του ύψους γίνεται χειροκίνητα με μετρικό κανόνα.

02

Ηλεκτρικό μαντρέλι

Το ηλεκτρικό μαντρέλι 5,5 kW σε S1 υψηλής ροπής επιτρέπει να εκτελούνται βαριές επεξεργασίες στο βιομηχανικό τομέα. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί τόσο σε ορισμένους τύπους διελασμένων ασάλινων προϊόντων όσο και σε προφίλ αλουμινίου. Αυτό οφείλεται στην ύπαρξη ενός συστήματος λίπανσης, που προγραμματίζεται μέσω λογισμικού, με διπλό ρεζερβουάρ που επιτρέπει τη χρήση λαδιού τόσο για ελάχιστη διάχυση όσο και για διάχυση υπό μορφή μικρονέφους με γαλακτωματοποίηση του λαδιού.

03

Διασύνδεση χρήστη

Η νέα έκδοση ελέγχου, με κρεμαστή διεπαφή, επιτρέπει το χρήστη να βλέπει την οθόνη από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής της οθόνης στον κάθετο άξονα. Η διεπαφή του χρήστη διαθέτει μια οθόνη αφής 15" εφοδιασμένη με όλες τις θύρες USB που είναι απαραίτητες για την εξ αποστάσεως διεπαφή με το PC και το CN. Εκτός αυτού διαθέτει μπουτονιέρα, ποντίκι και πληκτρολόγιο, εκτός βέβαια από την προεγκατάσταση για σύνδεση με συσκευή ανάγνωσης ραβδοκωδικών και απομακρυσμένη μπουτονιέρα. Μία εμπρόσθια θύρα USB, εύκολης πρόσβασης, αντικαθιστά τη συσκευή ανάγνωσης δισκέτας και την συσκευή ανάγνωσης CD-Rom.

04

Πνευματικές ρέγουλες

Στο μηχάνημα υπάρχουν σιβαρές ρέγουλες που υποβοηθούν στην αναφορά της μπάρας, τοποθετημένες μία στη δεξιά και μία στην αριστερή πλευρά. Κάθε ρέγουλα ενεργοποιείται μέσω ενός πνευματικού κυλίνδρου, είναι κρυφή και επιλέγεται αυτόματα, σε συνάρτηση με την επεξεργασία που πρέπει να εκτελεστεί, από το λογισμικό του μηχανήματος. Συνυφίζοντας, τα πλεονεκτήματα της διπλής ρέγουλας είναι η δυνατότητα φόρτωσης περισσότερων τεμαχίων προφίλ για επεξεργασία με τη λειτουργία πολλαπλού τεμαχίου, πέραν της δυνατότητας επανατοποθέτησης της μπάρας ή του κομματιού και την εκτέλεση επεξεργασιών σε προφίλ μεγάλου μήκους.



Τρόπος λειτουργίας Με ένα τεμάχιο



Τρόπος λειτουργίας Με πολλά τεμάχια, έως 2 τεμάχια

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ	
ΑΞΟΝΑΣ X (επιμήκης) (mm)	4300
ΑΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσιος) (mm)	270
ΑΞΟΝΑΣ Z (κάθετος) (mm)	300
ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ	
Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	5,5
Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW) (προαιρετική)	7,5
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	20000
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK 63F
ΕΡΓΑΛΕΙΟ (χειροκίνητη φόρτωση)	
Απευθείας εργαλείο	
Κεφαλή δύο εξόδων	
Μέγιστη διάσταση λάμας που φορτώνεται στην αποθήκη (mm)	Ø 180
ΠΛΕΥΡΕΣ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ	
Με απευθείας εργαλείο (επάνω πλευρά)	1
Με γωνιαία κεφαλή (πλαίνα και κεφαλές)	2 + 2
Με εργαλείο λάμας (πλαίνα, κεφαλές)	2 + 2
ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ (με αρσενικό σε αλουμίνιο και διαμπερή οπή)	
Με αντισταμιστή	M8
Σκληρή διάνοξη (προαιρετική, μόνο με ηλεκτρικό μαντρέλι των 7,5 kW)	M10
ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ	
Στάνταρ αριθμός μεγενών	4
Μέγιστος αριθμός μεγενών	6
Χειροκίνητη τοποθέτηση μεγενών	