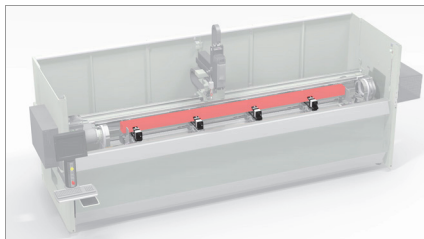




emmeggi

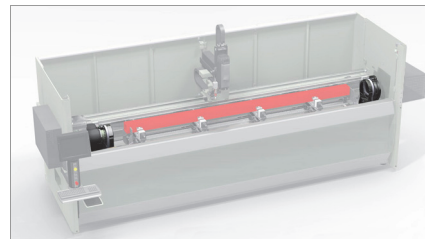
Aluminium
Steel
PVC

el



Μέγγενες

01

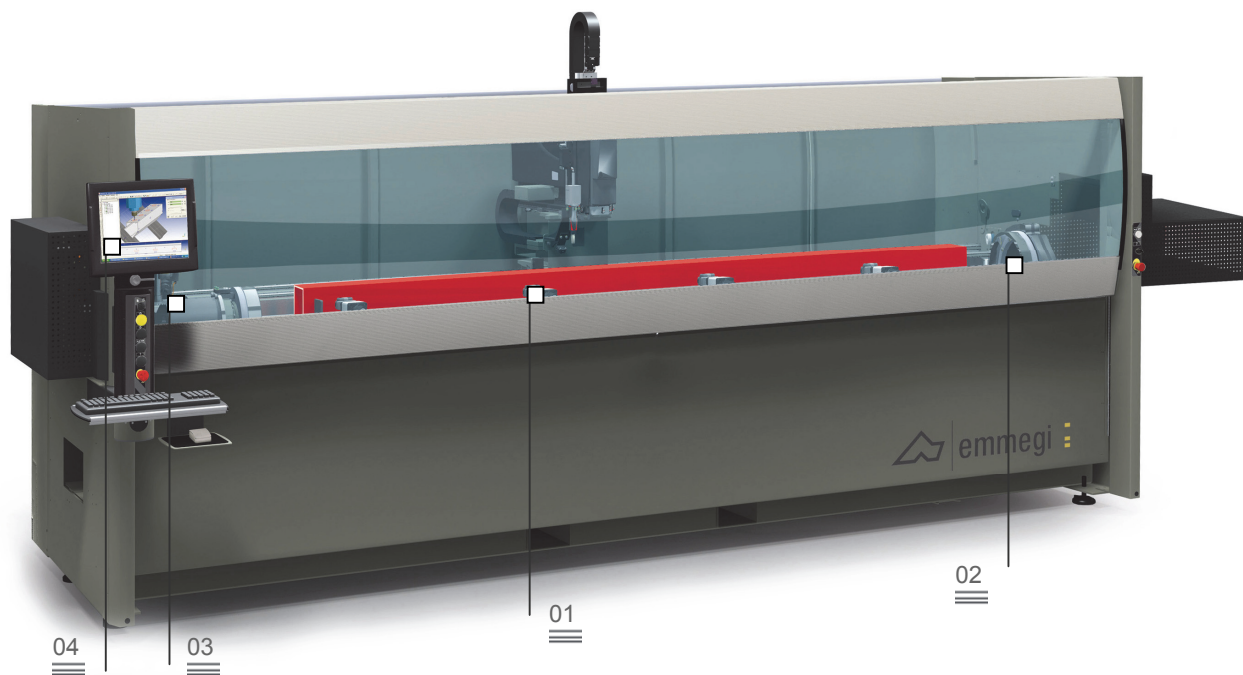


Ανατρεπόμενο επίπεδο
εργασίας

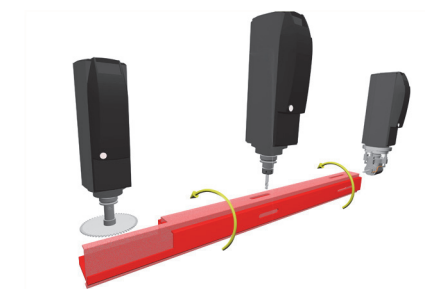
02

Phantomatic T3 S

Κέντρο επεξεργασίας



Κέντρο επεξεργασίας CNC με 3 ή 4 ελεγχόμενους άξονες, αφιερωμένο στην επεξεργασία μπαρών και τεμαχίων αλουμινίου, PVC, ελαφρών κραμάτων γενικότερα και ατσάλιού έως 3 mm. Μπορεί να εφοδιαστεί με αποθήκη εργαλείων (προαιρετικά) 4 ή 8 θέσεων, με δυνατότητα τοποθέτησης 2 γωνιακών μονάδων και μιας φρέζας με πριόνι για την εκτέλεση επεξεργασιών στις 5 όψεις του τεμαχίου. Η στάντα επιφάνεια εργασίας επιτρέπει την περιστροφή σε τρεις σταθερές θέσεις με βήματα 90°. Η παρουσία του συνεχώς περιστρεφόμενου επιπέδου (4ος άξονας CN) επιτρέπει την επεξεργασία σε οποιαδήποτε γωνία από -90° έως +90° και στις δύο κεφαλές με γωνιαία κεφαλή διπλής εξόδου, με το επίπεδο σε 0°.



Αυτόματη αποθήκη
εργαλείων (προαιρετικό)

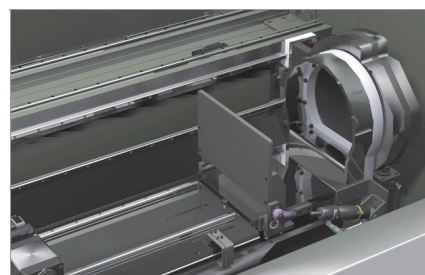
03

Διασύνδεση χρήστη

04

Πνευματικές ρέγουλες

05



Οι εικόνες που εμφανίζονται είναι μόνο για επεξηγηματικούς λόγους

Phantomatic T3 S

Κέντρο επεξεργασίας

01

Μέγγενες

Το σύστημα με ρέγουλες είναι χειροκίνητης ρύθμισης και επιτρέπει την εύκολη τοποθέτηση κάθε μέγγενος προκειμένου να μπλοκάρει το προφίλ. Η ένδειξη της θέσης παρέχεται από το CN, αλλά η επισημάνση του ύψους γίνεται χειροκίνητα με μετρικό κανόνα.

02

Ανατρεπόμενο επίπεδο εργασίας

Το ανατρεπόμενο επίπεδο εργασίας με αριθμητικό έλεγχο είναι σε θέση να περιστρέφεται από -90° έως $+90^\circ$. Ως προαιρετικός εξοπλισμός παρέχεται η δυνατότητα υλοποίησης της συνεχούς περιστροφής. Η λύση αυτή επιτρέπει να γίνονται επεξεργασίες σε προφίλ ατσάλιου, αλουμινίου και PVC, με τη μέγιστη ταχύτητα και ακρίβεια, χωρίς να είναι απαραίτητη η χειροκίνητη περιστροφή του τεμαχίου ή η χρήση γωνιακών προσθηκών καθώς και την πλήρη εκμετάλλευση της ισχύος του ηλεκτρικού μαντρελιού σε οποιεσδήποτε συνθήκες εργασίας.

03

Αυτόματη αποθήκη εργαλείων (προαιρετικό)

Σε αντικατάσταση της αποθήκης εργαλείων στη διεπαφή χρήστη για τη χειροκίνητη αλλαγή εργαλείων, μπορεί να διατεθεί μία αυτόματη αποθήκη εργαλείων. Το προστατευτικό μεταλλικό καπάκι εξασφαλίζει τη μέγιστη προστασία των κώνων τόσο από τα γρέζια όσο και από τυχαία χτυπήματα. Η αποθήκη μπορεί να φιλοξενήσει έως 4 (8 κατόπιν παραγγελίας) θήκες με τα αντίστοιχα εργαλεία, τα οποία μπορούν να διαμορφωθούν από το χειριστή.

04

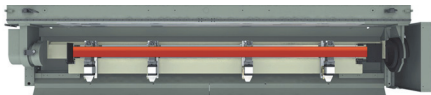
Διασύνδεση χρήστη

Η νέα έκδοση ελέγχου, με κρεμαστή διεπαφή, επιτρέπει το χρήστη να βλέπει την οθόνη από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής της οθόνης στον κάθετο άξονα. Η διεπαφή του χρήστη διαθέτει μια οθόνη αφής 15" εφοδιασμένη με όλες τις θύρες USB που είναι απαραίτητες για την εξ αποστάσεως διεπαφή με το PC και το CN. Εκτός αυτού διατίθεται μπουτονιέρα, ποντίκι και πληκτρολόγιο, εκτός βέβαια από την προεγκατάσταση για σύνδεση με συσκευή ανάγνωσης ραβδοκωδικών και απομακρυσμένη μπουτονιέρα. Μία εμπρόσθια θύρα USB, εύκολης πρόσβασης, αντικαθιστά τη συσκευή ανάγνωσης δισκέτας και τη συσκευή ανάγνωσης CD-Rom.

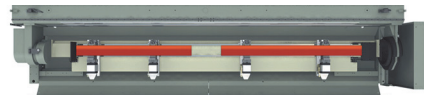
05

Πνευματικές ρέγουλες

Στο μηχάνημα υπάρχουν στιβαρές ρέγουλες που υποβοηθούν στην αναφορά της μπάρας, τοποθετημένες μία στη δεξιά και μία στην αριστερή πλευρά. Κάθε ρέγουλα ενεργοποιείται μέσω ενός πνευματικού κυλίνδρου, είναι κρυφή και επιλέγεται αυτόματα, σε συνάρτηση με την επεξεργασία που πρέπει να εκτελεστεί, από το λογισμικό του μηχανήματος. Συνοψίζοντας, τα πλεονεκτήματα της διπλής ρέγουλας είναι η δυνατότητα φόρτωσης περισσότερων τεμαχίων προφίλ για επεξεργασία με τη λειτουργία πολλαπλού τεμαχίου, πέραν της δυνατότητας επανατοποθέτησης της μπάρας ή του κομματιού και την εκτέλεση επεξεργασιών σε προφίλ μεγάλου μήκους.



Τρόπος λειτουργίας **Μονό τεμάχιο**



Τρόπος λειτουργίας **Με πολλά τεμάχια**
έως 2 τεμάχια

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ	
ΑΞΟΝΑΣ X (επιμήκης) (mm)	4.300
ΑΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσιος) (mm)	270
ΑΞΟΝΑΣ Z (κάθετος) (mm)	300
ΑΞΟΝΑΣ A (αυτόματη περιστροφή τεμαχίου)	-90° + $+90^\circ$
Τοποθέτηση άξονα A (στάνταρ)	-90° , 0° , $+90^\circ$
Τοποθέτηση άξονα A (προαιρετικό)	CN
ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ	
Μέγιστη ισχύς σε S1 (στάνταρ) (kW)	5,5
Μέγιστη ισχύς σε S1 (προαιρετικό) (kW)	7,5
Μέγιστη ταχύτητα (1/min)	20.000
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK 63F
ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ (προαιρετικό)	
Μέγιστος αριθμός εργαλείων αποθήκης	4 / 8
Μέγιστος αριθμός γωνιακών μονάδων που μπορούν να τοποθετηθούν στην αποθήκη εργαλείων	2
Μέγιστη διάμετρος λάμας που μπορεί να τοποθετηθεί στην αποθήκη εργαλείων (mm)	$\varnothing = 180$
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	
Λειτουργία πολλαπλού τεμαχίου	o
ΠΛΕΥΡΕΣ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ	
Με απευθείας εργαλείο (επάνω πλευρά, πλαινό)	3
Με γωνιακή μονάδα (πλαινό και κεφαλές)	2 + 2
Με γωνιαία κεφαλή (επάνω πλευρά, πλαινό και κεφαλές)	1 + 2 + 2
ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ (με μάσκουλο, σε αλουμίνιο με διαμετρική οπή)	
Με αντισταθμιστή	M8
Σκληρή (προαιρετικό, μόνο με ηλεκτρικό μαντρέλι 7,5 kW)	M10
ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ	
Αριθμός μεγγενών στάνταρ	4
Μέγιστος αριθμός μεγγενών	4
Χειροκίνητη τοποθέτηση μεγγενών	•