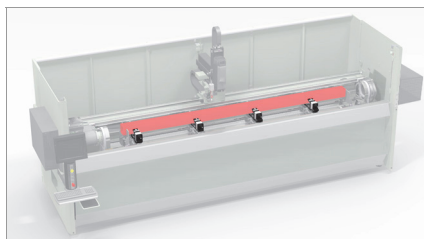




emmegi

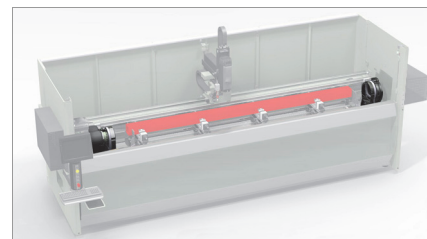
Aluminium
S
Steel
P
Pvc

el #3



Μέγανθες

01

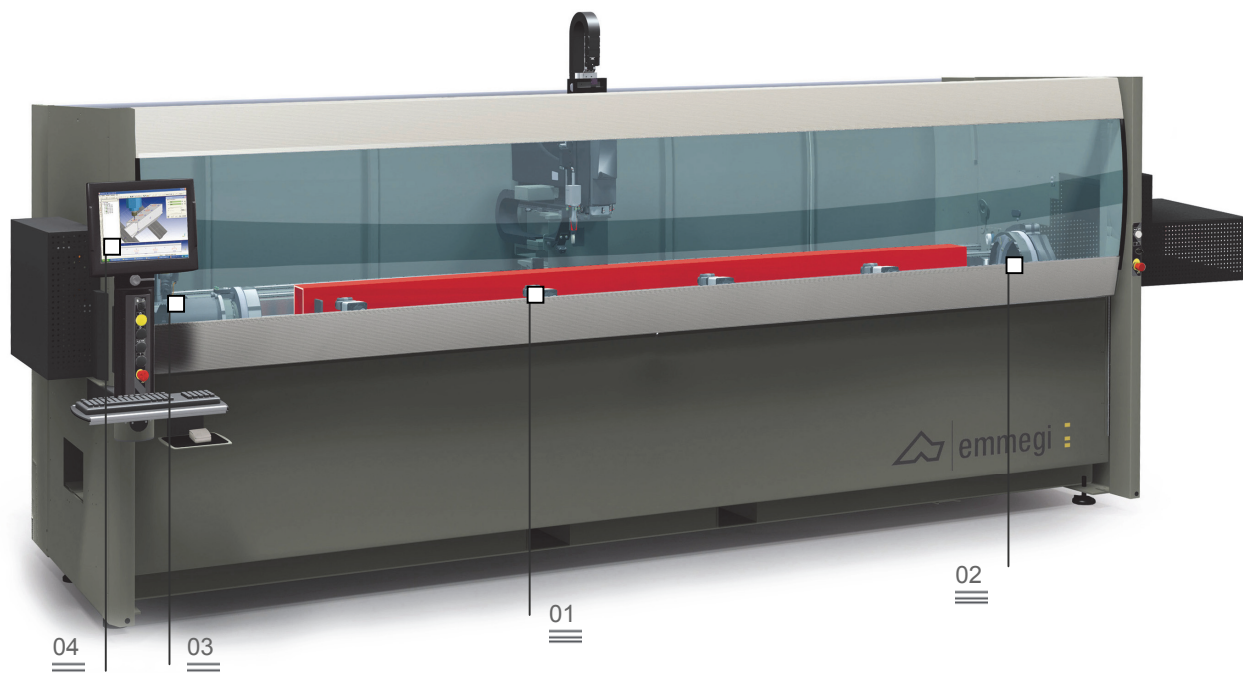


Ανατρεπόμενο επίπεδο εργασίας

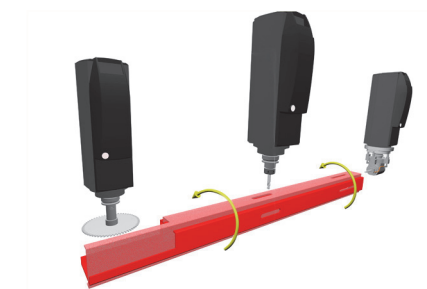
02

Phantomatic T3 Star

Κέντρο επεξεργασίας



Κέντρο επεξεργασίας CNC 4 ελεγχόμενων αξόνων, σχεδιασμένο για επεξεργασίες σε βέργες ή τεμάχια αλουμινίου, PVC, ελαφρά κράματα και και γενικότερα ασάλι έως 3mm. Διαθέτει αποθήκη εργαλείων 4 θέσεων, με δυνατότητα να φιλοξενήσει 2 γωνιαίες μονάδες και μία δισκόφρεζα, για επεξεργασίες σε 5 όψεις του τεμαχίου. Η παρουσία του συνεχώς περιστρεφόμενου επιπέδου (άξονας CN) επιτρέπει την επεξεργασία σε οποιαδήποτε γωνία από + 90° έως - 90° και στις δύο κεφαλές με γωνιαία κεφαλή διπλής εξόδου, με το επίπεδο σε 0°.



Αποθήκη εργαλείων

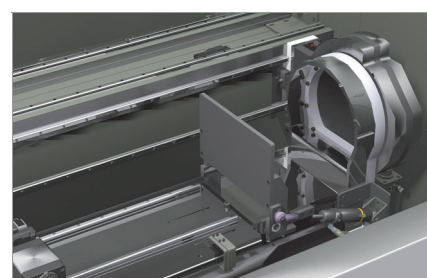
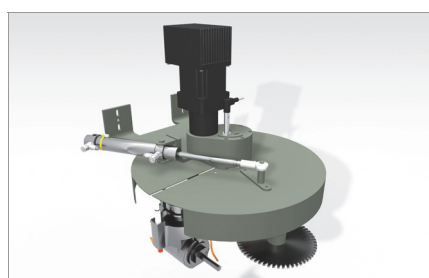
03

Διασύνδεση χρήστη

04

Πνευματικές ρέγουλες

05



Phantomatic T3 Star

Κέντρο επεξεργασίας

01 Μέγγκενες

Το σύστημα μέγγκενών λειτουργεί με αυτόματη τοποθέτηση μέσω του άξονα X. Αυτό επιτρέπει την εξαιρετικά εύκολη τοποθέτηση κάθε μέγγκενης προκειμένου να μπλοκάρει το προφίλ. Η ένδειξη της θέσης και η επαλήθευση της σωστής τοποθέτησης των μέγγκενών γίνεται από το CN, με άμεση εμφάνιση των πληροφοριών στην οθόνη ελέγχου.

02 Ανατρεπόμενο επίπεδο εργασίας

Ανατρεπόμενο επίπεδο εργασίας με αριθμητικό έλεγχο, σε θέση να περιστρέφεται από - 90° έως + 90° καθώς και στις ενδιάμεσες γωνίες. Η λύση αυτή επιτρέπει να γίνονται επεξεργασίες σε προφίλ ατσάλιου, αλουμινίου και PVC, με τη μέγιστη ταχύτητα και ακρίβεια, χωρίς να είναι απαραίτητη η χειροκίνητη περιστροφή του τεμαχίου ή η χρήση γωνιακών προσθηκών καθώς και την πλήρη εκμετάλλευση της ισχύος του ηλεκτρικού μαντρελιού σε οποιοδήποτε συνθήκες εργασίας.

03 Αποθήκη εργαλείων

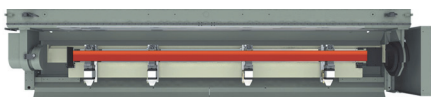
Η νέα αποθήκη εργαλείων, κυκλικής μορφής, επιτρέπει τη μείωση του χώρου και εξασφαλίζει την τοποθέτηση διελασμένων προϊόντων μεγάλων διαστάσεων και τη γρήγορη αλλαγή του εργαλείου. Το προστατευτικό μεταλλικό καπάκι εξασφαλίζει τη μέγιστη προστασία των κώνων τόσο από τα γρέζια όσο και από τυχαία χτυπήματα. Η αποθήκη μπορεί να φιλοξενήσει έως 4 (8 κατόπιν παραγγελίας) θήκες με τα αντίστοιχα εργαλεία, τα οποία μπορούν να διαμορφωθούν από το χειριστή.

04 Διασύνδεση χρήστη

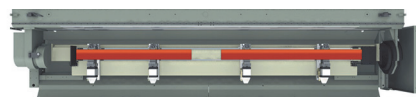
Η νέα έκδοση ελέγχου, με κρεμαστή διεπαφή, επιτρέπει το χρήστη να βλέπει την οθόνη από οποιαδήποτε θέση, χάρη στη δυνατότητα περιστροφής της οθόνης στον κάθετο άξονα. Η διεπαφή του χρήστη διαθέτει μια οθόνη αφής 15" εφοδιασμένη με όλες τις θύρες USB που είναι απαραίτητες για την εξ αποστάσεως διεπαφή με το PC και το CN. Εκτός αυτού διαθέτει μπουτονιέρα, ποντίκι και πληκτρολόγιο, εκτός βέβαια από την προεγκατάσταση για σύνδεση με συσκευή ανάγνωσης ραβδοκωδικών και απομακρυσμένη μπουτονιέρα. Μία εμπρόσθια θύρα USB, εύκολης πρόσβασης, αντικαθιστά τη συσκευή ανάγνωσης δισκέτας και τη συσκευή ανάγνωσης CD-Rom.

05 Πνευματικές ρέγουλες

Στο μηχάνημα υπάρχουν σπιβαρές ρέγουλες που υποβοηθούν στην αναφορά της μπάρας, τοποθετημένες μία στη δεξιά και μία στην αριστερή πλευρά. Κάθε ρέγουλα ενεργοποιείται μέσω ενός πνευματικού κυλίνδρου, είναι κρυφή και επιλέγεται αυτόματα, σε συνάρτηση με την επεξεργασία που πρέπει να εκτελεστεί, από το λογισμικό του μηχανήματος. Συνοψίζοντας, τα πλεονεκτήματα της διπλής ρέγουλας είναι η δυνατότητα φόρτωσης περισσότερων τεμαχίων προφίλ για επεξεργασία με τη λειτουργία πολλαπλού τεμαχίου, πέραν της δυνατότητας επανατοποθέτησης της μπάρας ή του κομματιού και την εκτέλεση επεξεργασιών σε προφίλ μεγάλου μήκους.



Τρόπος λειτουργίας Με ένα τεμάχιο



Τρόπος λειτουργίας Με πολλά τεμάχια, έως 2 τεμάχια

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ	
ΑΞΟΝΑΣ X (επιμήκης) (mm)	4300
ΑΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσιος) (mm)	270
ΑΞΟΝΑΣ Z (κάθετος) (mm)	300
ΑΞΟΝΑΣ A (αυτόματη περιστροφή τεμαχίου)	- 90° + 90°
ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ	
Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	5,5
Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW) (προαιρετική)	7,5
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	20000
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK 63F
ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΣΤΗΝ ΑΚΡΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ	
Μέγιστος αριθμός εργαλείων αποθήκης	4 στάνταρ 8 προαιρετικά
Μέγιστος αριθμός γωνιακών κεφαλών που μπορούν να τοποθετηθούν στην αποθήκη εργαλείων	2
Μέγιστη διάμετρος λάμας που φορτώνεται στην αποθήκη	Ø 180
ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ	
Λειτουργία πολλαπλού τεμαχίου	○
ΠΛΕΥΡΕΣ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ	
Με απευθείας εργαλείο (επάνω πλευρά, πλαίνα)	3
Με γωνιαία κεφαλή (πλαίνα, κεφαλές)	2 + 2
Με εργαλείο λάμας (επάνω πλευρά, πλαίνα, κεφαλές)	1 + 2 + 2
ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ (με αρσενικό σε αλουμίνιο και διαμετρική οπή)	
Με αντισταθμιστή	M8
Σκληρή διάνοξη (προαιρετική, μόνο με ηλεκτρικό μαντρέλι των 7,5 kW)	M10
ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ	
Στάνταρ αριθμός μέγγκενών	4
Μέγιστος αριθμός μέγγκενών	4
Αυτόματη τοποθέτηση μέγγκενών μέσω του άξονα X	●