



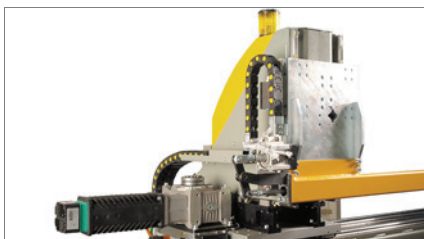
emmegi

Aluminium

S
Steel

P
Pvc

el #1



Τοποθέτηση βεργών

01



Αποθήκη φόρτωσης

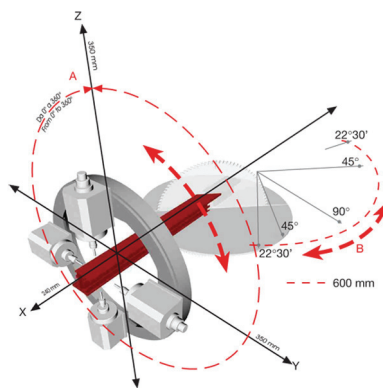
02

Quadra

Εγκατάσταση



Κέντρο επεξεργασίας CNC 6 αξόνων, σχεδιασμένο για επεξεργασίες όπως φρεζάρισμα, τρύπημα, ξελούρισμα και κοπή, σε για βέργες αλουμινίου, PVC και ελαφρά κράματα γενικότερα. Είναι εφοδιασμένο με αυτόματη αποθήκη ακατέργαστων βεργών που τροφοδοτούν την εγκατάσταση χωρίς επέμβαση του χειριστή. Στο κεντρικό τμήμα βρίσκονται η μονάδα κοπής 4 αξόνων CNC και 4 ηλεκτρικά μαντρέλια που είναι σε θέση να επεξεργαστούν όλη την επιφάνεια του τεμαχίου, οποιασδήποτε και αν είναι ο προσανατολισμός του. Η μονάδα κοπής συνεχούς περιστροφής CN επιτρέπει γωνίες κοπής μεταξύ $22^{\circ}30'$ και $157^{\circ}30'$ με κατερχόμενη λάμα διαμέτρου 600 mm. Το τελικό τμήμα της εγκατάστασης αποτελείται από μία αποθήκη με εγκάρσια πέδιλα για την αποθήκευση των τελειωμένων τεμαχίων. Είναι εξοπλισμένο με ηχομονωμένη καμπίνα στο κεντρικό τμήμα εργασίας που, εκτός του ότι προστατεύει το χειριστή, επιτρέπει τη μείωση της ακουστικής επίδρασης στο περιβάλλον.



Μονάδα κοπής

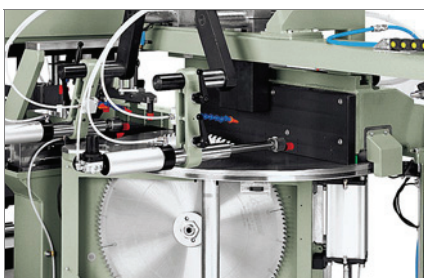
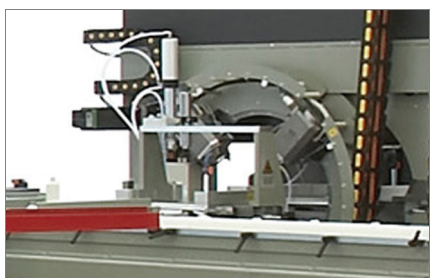
03

Μονάδα κοπής

04

Αποθήκη εκφόρτωσης

05



Quadra

Εγκατάσταση

01

Τοποθέτηση βεργών

Σύστημα τοποθέτησης βεργών με αριθμητικό έλεγχο υψηλής ακρίβειας και ταχύτητας. Το σύστημα ολοκληρώνεται από την πένσα μπλοκαρίσματος του προφίλ (η ρύθμιση της θέσης της πένσας είναι χειροκίνητη ή (προαιρετικά) με αριθμητικό έλεγχο.

02

Αποθήκη φόρτωσης

Αποθήκη φόρτωσης προφίλ κεφαλής δυνατότητας: 20 βέργες μέγιστου πλάτους 100 mm ή 10 βέργες μέγιστου πλάτους 200 mm, μέγιστο μήκος βεργών: 7,5 m. Η κίνηση τροφοδοσίας του συστήματος τοποθέτησης προφίλ γίνεται βήμα βήμα.

03

Μονάδα κοπής

Ένα καινοτόμο τμήμα εργασίας με περιστρεφόμενο έδρανο και 4 ελεγχόμενες μονάδες εργασίας και παρεμβαλλόμενες σε 4 άξονες: X, Y, Z, A (κύκλος εργασίας 360° γύρω από τον άξονα της βέργας), διαδρομή άξονων: X=240 Y=350 Z=350 A=360°, οι μονάδες εργασίας μπορούν να αποτελούνται από ηλεκτρικά μαντρέλια υψηλής συχνότητας υδρόψυκτα, φωλιά εργαλείου CONO ISO 25, με ισχύ έως 4,5 kW στις 28.000 στροφές/1'.

04

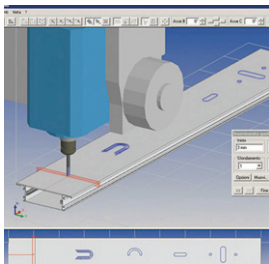
Μονάδα κοπής

Κοπτικό μηχάνημα μονής κεφαλής, κατερχόμενης λάμας με αριθμητικό έλεγχο και λάμα 600 mm καθώς και ένα μεγάλο τμήμα κοπής: από 22° 30' έως 157° 30'. Η ρύθμιση οποιασδήποτε γωνίας κοπής είναι εντελώς αυτόματη και η διαχείριση γίνεται από το CNC.

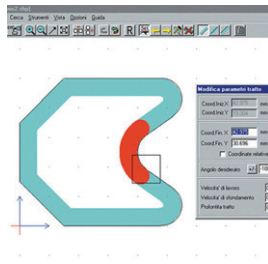
05

Αποθήκη εκφόρτωσης

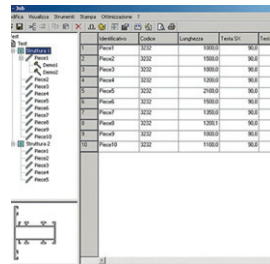
Αποθήκη εκφόρτωσης και αποθήκευσης τελειωμένων τεμαχίων μεγάλης χωρητικότητας: είναι διαθέσιμες δύο εκδόσεις: μήκος τεμαχίων έως 4,0 m και εναλλακτικά μήκος τεμαχίων έως 7,5 m. Πριν από την αποθήκη εκφόρτωσης προηγείται ένα σύστημα εκκένωσης σκάρτων.



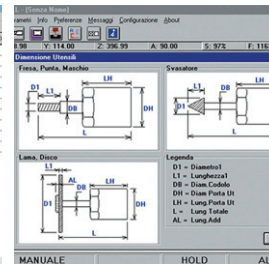
Camplus



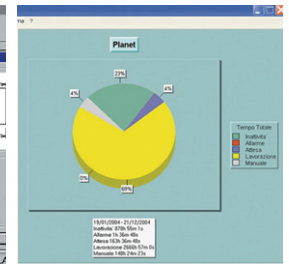
Shape



Job



Drill



Supervisor

ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

ΑΞΟΝΑΣ X (επιμήκης)	240
ΑΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσιος)	350
ΑΞΟΝΑΣ Z (κάθετος)	350
ΑΞΟΝΑΣ A (περιστροφή τεμαχίου)	0° / 360°
ΑΞΟΝΑΣ U (τοποθέτηση μπάρας)	9500

ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

ΑΞΟΝΑΣ X (m/λεπτό)	30
ΑΞΟΝΑΣ Y (m/λεπτό)	30
ΑΞΟΝΑΣ Z (m/λεπτό)	30
ΑΞΟΝΑΣ A (°/λεπτό)	2250
ΑΞΟΝΑΣ U (°/λεπτό)	80

ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ

Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	4,5
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	20000
	28000 (προαιρετικός εξοπλισμός)
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	ISO 30
Υδρόψυκτη με εξωτερική μονάδα ψύξης	