



emmegi

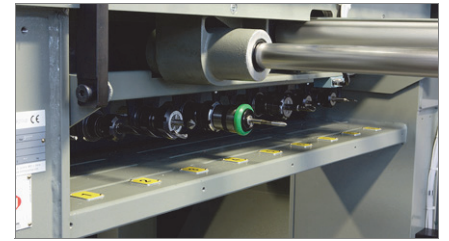
Aluminium  
Steel  
Pvc

el #4



Λάμα

01

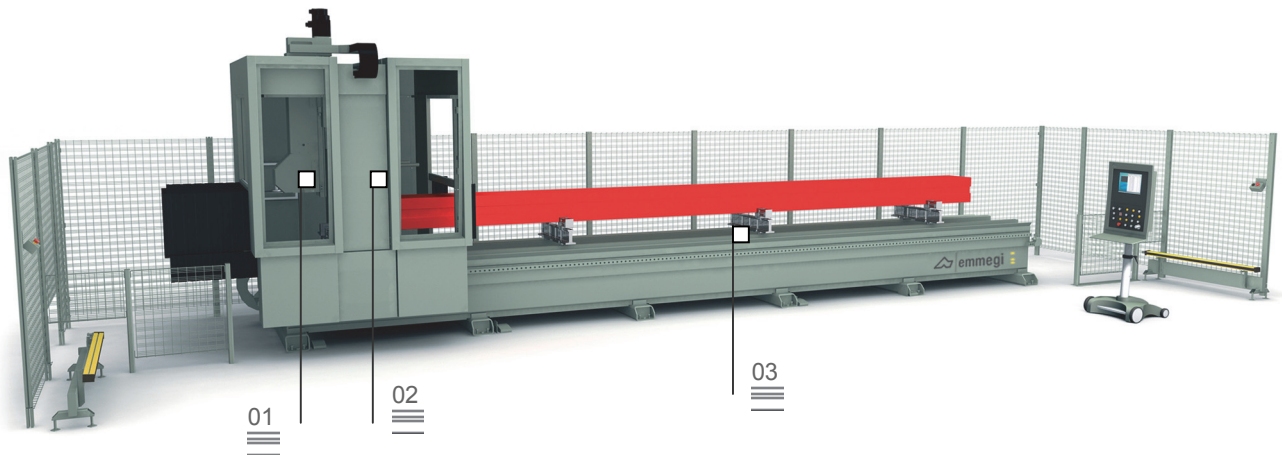


Αποθήκη εργαλείων

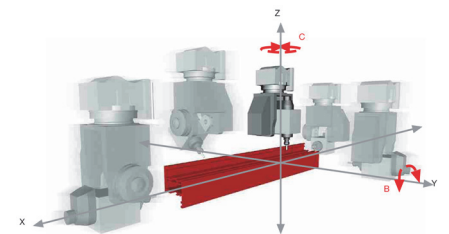
02

## Satellite XL

Κέντρο επεξεργασίας



Κέντρο επεξεργασίας CNC 5 αξόνων, σχεδιασμένο για επεξεργασίες όπως τρύπημα, αντιγραφή, ξελούρισμα και πάσο, σε βέργες και κομμάτια αλουμινίου, PVC, ελαφρά κράματα και γενικότερα ασάλι. Το κινητό τμήμα του μηχανήματος αποτελείται από μία πύλη εφοδιασμένη με κινητήρα με κρεμαγιέρα ακριβείας. Το ηλεκτρικό μαντρέλι με υψηλής ισχύος (10 kW σε S1) και κώνο εργαλείου HSK40E, επιτρέπει την εκτέλεση επεξεργασιών, ακόμα και πολύπλοκων, γρήγορα και με ακρίβεια. Πίσω από την κινητή πύλη βρίσκεται η αποθήκη εργαλείων με 9 θέσεις. Ένα εργαλείο λάμας 300 mm τοποθετείται ξεχωριστά. Υπάρχει η δυνατότητα να χρησιμοποιηθεί το μηχάνημα με εναλλαγή, μια μέθοδος εργασίας που επιτρέπει να μειωθεί στο ελάχιστο ο νεκρός χρόνος του μηχανήματος, γιατί επιτρέπει την αλλαγή τεμαχίου (φόρτωση/εκφόρτωση) σε μη εμφανή χρόνο. Επίσης, υπάρχει δυνατότητα φόρτωσης και επακόλουθης επεξεργασίας τεμαχίων με διαφορετικούς κωδικούς και διαφορετικές επεξεργασίες στις δύο ζώνες εργασίας. Εφοδιάστηκε με διαμόρφωση του παραστάτη που, εκτός του ότι προστατεύει το χειριστή, επιτρέπει τη μείωση της ακουστικής επίδρασης στο περιβάλλον.

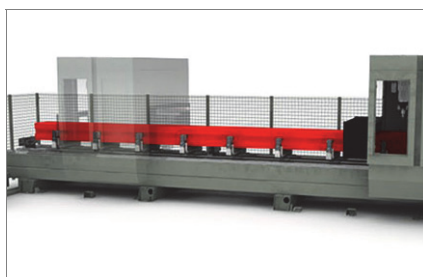
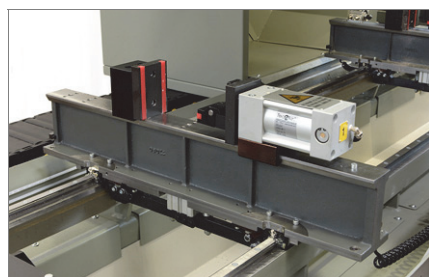


Μέγγνες

03

Μέθοδος εναλλαγής

04



Μετρητής πάχους προφίλ  
(προαιρετικό)

05

# Satellite XL

Κέντρο επεξεργασίας

## 01

Λάμα

Στην αποθήκη εργαλείων σε μία ειδική θήκη βρίσκεται ένας κύκλος λάμας με δίσκο διαμέτρου 300 mm, το εργαλείο αυτό επιτρέπει, γρήγορα, με ασφάλεια και ακρίβεια, την εκτέλεση πλαγιοκοπών σε σχέση με τον άξονα A και B, καθώς επίσης και ίσιων κοπών ή επεξεργασιών στα άκρα του προφίλ. Εκτός αυτού παρέχει τη δυνατότητα εκτέλεσης ξελουρισμάτων ή κοπής σε σχέση με τον άξονα X.

## 02

Αποθήκη εργαλείων

Αποθήκη εργαλείων γρήγορη και ευρύχωρη, τοποθετημένη απευθείας στον φορέα του μηχανήματος: η κρυφή και αποκλειστική θέση της εξασφαλίζει τη μέγιστη προστασία των κώνων τόσο από τα αποξέσματα όσο και από τυχάια χτυπήματα. Η αποθήκη μπορεί να φιλοξενήσει έως 10 (9 + λάμα 300 mm) θήκες με τα αντίστοιχα εργαλεία, τα οποία μπορούν να διαμορφωθούν από το χειριστή.

## 03

Μέγγνες

Ένα καινοτόμο σύστημα εργασίας που επιτρέπει να μειωθούν στο ελάχιστο τα διαστήματα αδράνειας του μηχανήματος κατά τη διάρκεια φόρτωσης και εκφόρτωσης των τεμαχίων προς επεξεργασία. Το σύστημα επιτρέπει τη φόρτωση και την επεξεργασία τεμαχίων διαφορετικού κωδικού και επεξεργασίας και διαφορετικού μήκους, στους δύο τομείς εργασίας. Η λύση αυτή καθιστά το μηχανήμα πολύ ελκυστικό στους διάφορους τομείς χρήσης.

## 04

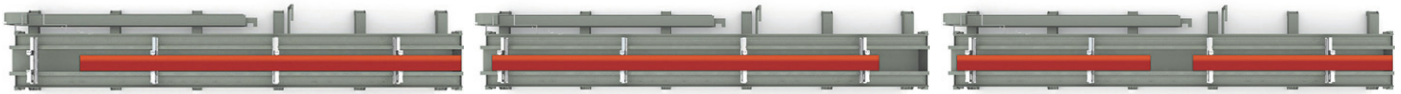
Μέθοδος εναλλαγής

Μέγγνη που μπορεί να εξασφαλίσει σωστό και ασφαλή μπλοκάρωμα των προφίλ, ακόμα και μεγάλων διαστάσεων, αλουμινίου, ατσάλιου, ρnc και άλλων υλικών. Κάθε μέγγνη κινείται μέσω πρισματικών οδηγών στο επίπεδο του μηχανήματος. Παρέχεται η δυνατότητα γρήγορης και ακριβούς τοποθέτησης τακακιών, καθιστώντας το μηχανήμα εξαιρετικά ευέλικτο. Η μέγγνη έχει σχεδιαστεί με σκοπό να ικανοποιεί και το κριτήριο συμπαγικότητας, με τρόπο ώστε να καταλαμβάνει ελάχιστο χώρο σε σχέση με το τεμάχιο στο οποίο γίνεται η επεξεργασία.

## 05

Μετρητής πάχους προφίλ (προαιρετικό)

Διάταξη που επιτρέπει την αυτόματη διόρθωση των σφαλμάτων ως προς το μήκος, το πλάτος και το ύψος επεξεργασίας. Με τον τρόπο αυτό, τα χαρακτηριστικά ακριβείας του μηχανήματος δεν επηρεάζονται από τις διαφορές μεταξύ θεωρητικών και πραγματικών διαστάσεων του τεμαχίου προς επεξεργασία.



Λειτουργία μονού τεμαχίου δεξιά

Λειτουργία μονού τεμαχίου αριστερά

Δυναμική μέθοδος εναλλαγής

### ΔΙΑΔΡΟΜΕΣ ΑΞΟΝΩΝ

AΞΟΝΑΣ X (επιμήκης) (mm)	6650 10000
AΞΟΝΑΣ Y (εγκάρσιος) (mm)	800
AΞΟΝΑΣ Z (κάθετος) (mm)	525
AΞΟΝΑΣ B (Κάθετη - οριζόντια περιστροφή)	0° + 90°
AΞΟΝΑΣ C (περιστροφή κάθετου άξονα)	0° + 360°

### ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

AΞΟΝΑΣ X (m/λεπτό)	58
AΞΟΝΑΣ Y (m/λεπτό)	32
AΞΟΝΑΣ Z (m/λεπτό)	32
AΞΟΝΑΣ B (°/min)	8100
AΞΟΝΑΣ C (°/min)	8100

### ΗΛΕΚΤΡΙΚΟ ΜΑΝΤΡΕΛΙ

Μέγιστη ισχύς σε S1 (kW)	10
Μέγιστη ταχύτητα (στροφές/λεπτό)	24000
Μέγιστη ροπή (Nm)	12,7
Κώνος σύνδεσης εργαλείου	HSK-40E

### ΑΥΤΟΜΑΤΗ ΑΠΟΘΗΚΗ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ ΣΤΟ ΦΟΡΕΑ

Αριθμός εργαλείων αποθήκης	9 + 1
Μέγιστη διάσταση εργαλείων που μπορούν να φορτωθούν στην αποθήκη (mm)	Ø=50 L=190
Μέγιστη διάσταση λάμας που φορτώνεται στην αποθήκη (mm)	Ø=340 L=150

### ΠΛΕΥΡΕΣ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ

Με άμεσο εργαλείο (επάνω όψη, πλαϊνή όψη, κεφαλές)	5
Με εργαλείο λάμας διαμέτρου 300 mm (επάνω πλευρά, πλαϊνά, κεφαλές)	1 + 2 + 2

### ΠΕΔΙΟ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ (Βάση X Ύψος X Μήκος)

Μέγιστη διάσταση τεμαχίου για επεξεργασία σε 1 όψη, μπλοκαρισμένο σε στάνταρ μέγγνη με μήκος εργαλείου (A) Μήκος=65 mm και φωλιά εργαλείου (B) Μήκος =145 mm	400 x 390 x 6890 400 x 390 x 10570
Μέγιστη διάσταση τεμαχίου για επεξεργασία σε 1 όψη, μπλοκαρισμένο σε στάνταρ μέγγνη με μήκος εργαλείου (A) Μήκος=65 mm και φωλιά εργαλείου (B) Μήκος =145 mm	800 x 390 x 6890 800 x 390 x 10570
Μέγιστη διάσταση επεξεργάσιμου τεμαχίου σε 3 πλευρές με μήκος ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ (A) L=65mm και φωλιά εργαλείου (B) L=145mm	330 x 390 x 6890 330 x 390 x 10570
Μέγιστη διάσταση επεξεργάσιμου τεμαχίου σε 5 πλευρές με μήκος εργαλείου (A) L=65mm και φωλιά εργαλείου (B) L=145mm	330 x 390 x 6090 330 x 390 x 9770

### ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΣΠΕΙΡΟΤΟΜΗΣΗΣ (με αρσενικό σε αλουμίνιο και διαμετρική όψη)

Με αντισταθμιστή	M10
Σκληρή διάνοιξη	M12

### ΜΠΛΟΚΑΡΙΣΜΑ ΤΕΜΑΧΙΟΥ

Στάνταρ αριθμός πνευματικών μεγγνών	8
Μέγιστος αριθμός πνευματικών μεγγνών	12
Μέγιστος αριθμός μεγγνών ανά ζώνη	6