



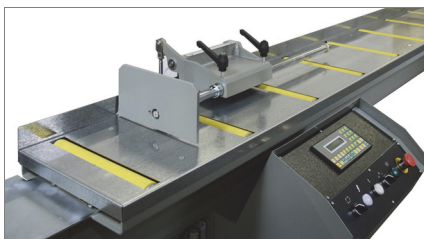
emmegi

Aluminium

Steel

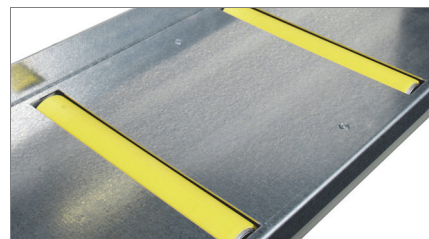
Pvc

el #3



Πλευρική άποψη

01

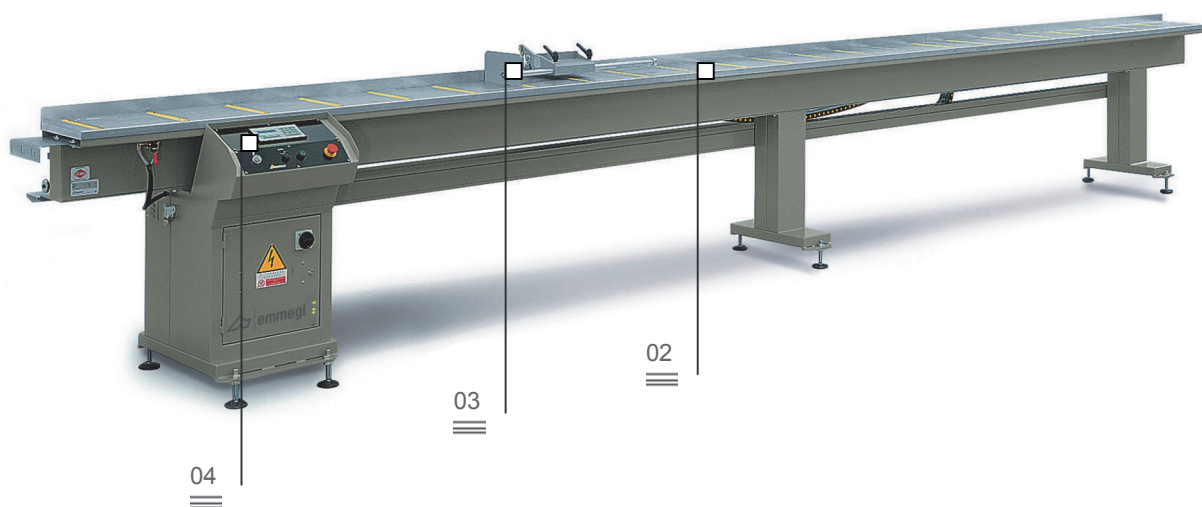


Ρολό

02

MICROBO

Οδηγός μέτρησης



Σύστημα αναγνώρισης και μέτρησης προφίλ με κίνηση μέσω μοτέρ C.C. και ηλεκτρονική ανάγνωση μέσω κωδικογράφου. Ανοχή επαναληπτικής μέτρησης $\pm 0,3$ mm.

Πατούρα αναφοράς

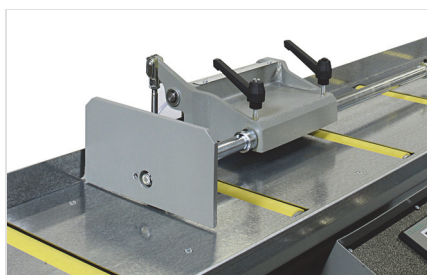
03

Έλεγχος

04

συσκευή ανάγνωσης γραμμωκωδικών (Προαιρετικό)

05



Οι εικόνες που εμφανίζονται είναι μόνο για επεξηγηματικούς λόγους

MICROBO

Οδηγός μέτρησης

01

Πλευρική άποψη

Μέσω ειδικού ασάλινου αναβολέα γίνεται η μηχανική σύνδεση στο μηχανήμα κοπής με ακρίβεια και σταθερότητα.

02

Ρολό

Ατσάλινα ράουλα με επένδυση PVC 295 mm που επιτρέπουν την αποτελεσματική κύλιση του προφίλ, αποφεύγοντας τις επιφανειακές φθορές.

03

Πατούρα αναφοράς

Φορέας που τρέχει σε ένσφαιρο δακτύλιο, μέσω μηχανικής κίνησης και επιτρέπει, με αναφορά το κέντρο της λάμας, την υλοποίηση του μήκους του τεμαχίου προς κοπή.

04

Έλεγχος

Ο πίνακας ελέγχου επιτρέπει τον πλήρη χειρισμό των λειτουργιών του μηχανήματος. Μέσω του PCL μπορεί να γίνει η προετοιμασία των λιστών κοπής επιτρέποντας στη συνέχεια την επανατοποθέτηση του μετρητή αυτόματα και διαδοχικά.

05

συσκευή ανάγνωσης γραμμοκωδικών (Προαιρετικό)

Χρησιμοποιώντας μία συσκευή ανάγνωσης γραμμωτών κωδικών, το σύστημα αναγνωρίζει άμεσα την κατασκευή και αμαλόγως τοποθετεί τη ρέγουλα στο προκαθορισμένο ύψος, μειώνοντας τους χρόνους του κύκλου.

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΛΕΓΧΟΥ

Οθόνη με εσωτερικό φωτισμό

Εκτέλεση μονών τοποθετήσεων

Καταχώριση στη μνήμη 99 διορθωτικών τιμών προφίλ με αυτόματο υπολογισμό του μεγέθους των γωνιακών κοπών

Καταχώριση στη μνήμη 30 λιστών κοπής (50 σειρές η κάθε μία) από το πληκτρολόγιο

ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ

Ράουλα από ασάλι με επένδυση PVC (295) σε έδρανα

Πνευματική ανύψωση του στοπ του τεμαχίου

Οφέλιμη διαδρομή

2700/4200/7200