

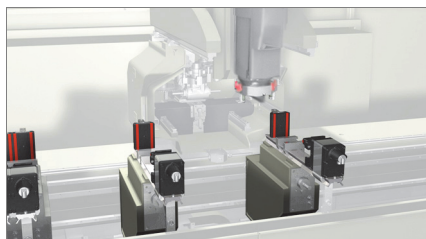


emmeggi

Aluminium

Steel
Pvc

it #1



Morse motorizzate

01

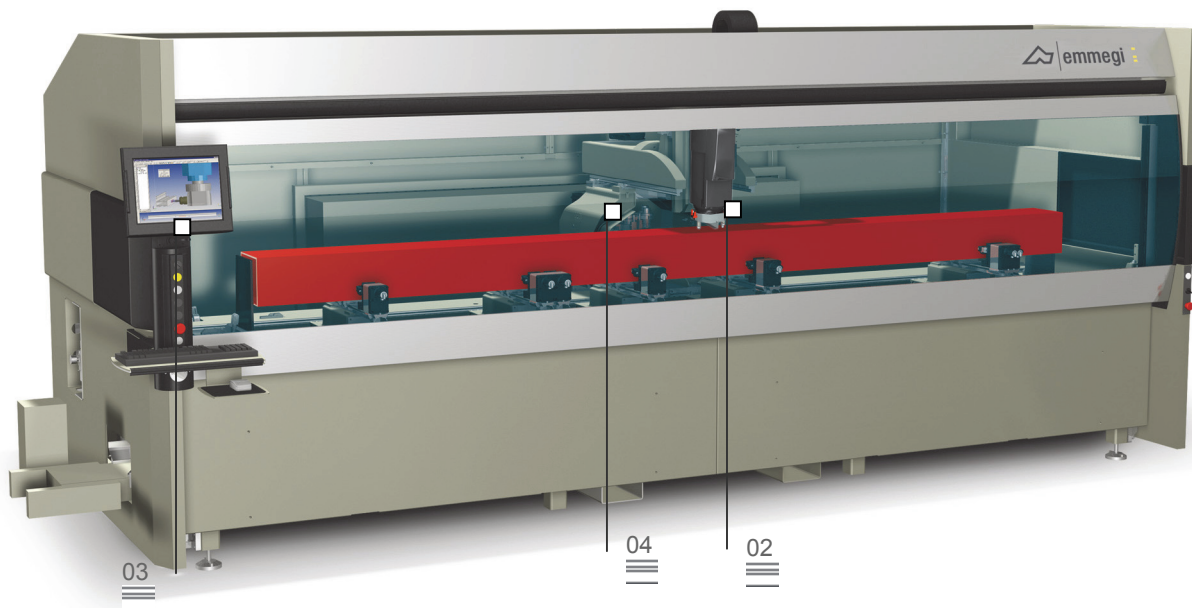


Elettromandrino

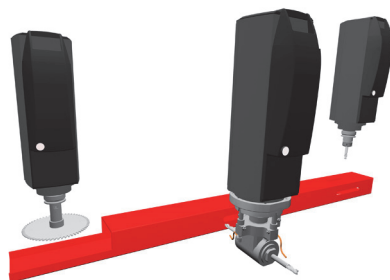
02

Comet T3 I

Centro di lavoro



Centro di lavoro CNC a 3 assi controllati, dedicato alla lavorazione di barre o pezzi in alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio. Lavora barre sino a 4 m di lunghezza, il bloccaggio pezzo avviene mediante gruppi morsa motorizzati e indipendenti che consentono un rapido posizionamento in tempo mascherato. Dispone di magazzino utensili a 8 posti, a bordo carro asse X, capace di ospitare 2 unità angolari e una fresa a disco, per eseguire lavorazioni sulle 5 facce del pezzo. Ha inoltre un piano di lavoro mobile che facilita l'operazione di carico/scarico pezzo e aumenta notevolmente la sezione lavorabile.



Interfaccia operatore

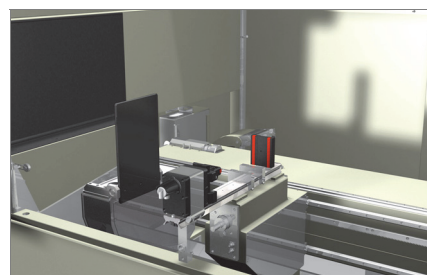
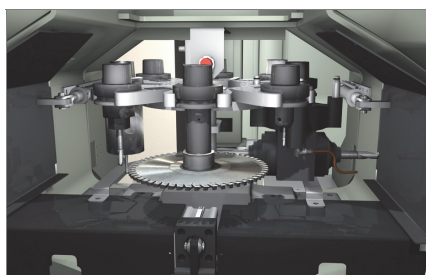
03

Magazzino utensili

04

Battute

05



Comet T3 I

Centro di lavoro

01

Morse motorizzate

Il nuovo sistema di morse motorizzate consente, mediante l'impiego di un motore elettrico per ogni gruppo morsa, di posizionarsi autonomamente nel campo di lavoro. La determinazione della posizione viene gestita completamente da controllo numerico ed in maniera autonoma rispetto al carro e all'elettromandrino. Ciò permette di ridurre drasticamente i tempi per il posizionamento.

02

Elettromandrino

L'elettromandrino da 7,5 kW in S1 ad alta coppia consente di eseguire anche lavorazioni pesanti tipiche del settore industriale. Può essere impiegato sia su alcune tipologie di estrusi d'acciaio che su profili di alluminio grazie alla disponibilità di un impianto di lubrificazione, settabile dal software, il cui doppio serbatoio permette l'utilizzo sia di olio a diffusione minimale che di micronebbia ad emulsione d'olio.

03

Interfaccia operatore

La nuova versione del controllo, con interfaccia pensile, consente all'operatore di vedere il video da qualsiasi posizione, grazie alla possibilità di ruotare il monitor sull'asse verticale. L'interfaccia operatore dispone di display 15" touchscreen dotato di tutte le connessioni USB necessarie per interfacciarsi a distanza con PC e CN. Dispone di pulsantiera, mouse e tastiera, oltre che alla predisposizione per la connessione di lettore barcode e pulsantiera remota. Una presa USB frontale, di facile accesso, sostituisce il lettore floppy ed il lettore CD-Rom.

04

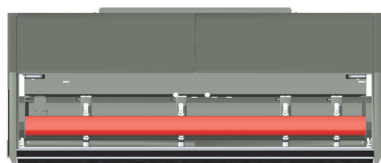
Magazzino utensili

Il magazzino portautensili, integrato sull'asse X, posto inferiormente ed in posizione arretrata rispetto all'elettromandrino, consente una drastica riduzione delle tempistiche per l'operazione di cambio utensile. Questa funzione è particolarmente utile nelle lavorazioni in testa e coda dell'estruso, consentendo di evitare la corsa per il raggiungimento del magazzino, in quanto lo stesso si muove solidalmente all'elettromandrino, nei relativi posizionamenti. Il magazzino è in grado di contenere fino a 8 portautensili con rispettivi utensili, configurabili a discrezione dell'operatore. Ogni posizione dei portautensili è corredata di sensore che rileva il corretto posizionamento del cono.

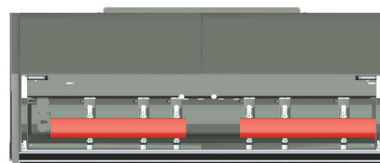
05

Battute

Nella macchina sono presenti robuste e rigide battute che asservono al riferimento barra, poste una sul lato destro ed una sul lato sinistro. Ogni battuta, azionata mediante un cilindro pneumatico, è di tipo a scomparsa e viene selezionata automaticamente, da software macchina, in funzione delle lavorazioni da eseguire. I vantaggi della doppia battuta sono riassumibili nella possibilità di caricare più pezzi di profilo per lavorazioni in modalità multipezzo, oltre che la possibilità di eseguire il riposizionamento della barra o dello spezzone ed eseguire lavorazioni su profili particolarmente lunghi.



Modalità Monopezzo



Modalità Multipezzo

| CORSE ASSI | |
|---|-----------|
| ASSE X (longitudinale) (mm) | 4.000 |
| ASSE Y (trasversale) (mm) | 470 |
| ASSE Z (verticale) (mm) | 270 |
| ELETTROMANDRINO | |
| Potenza massima in S1 (kW) | 7,5 |
| Velocità massima (giri/min) | 20.000 |
| Cono attacco utensile | HSK - 63F |
| MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO A BORDO CARRO | |
| Numero massimo utensili magazzino | 8 |
| Numero massimo testine angolari inseribili nel magazzino utensili | 2 |
| Diametro massimo lama inseribile a magazzino (mm) | Ø = 180 |
| FUNZIONALITA' | |
| Funzionamento multipezzo | ○ |
| FACCE LAVORABILI | |
| Con utensile diretto (faccia superiore) | 1 |
| Con unità angolare (facce laterali, testate) | 2 + 2 |
| Con utensile lama (facce laterali, testate) | 2 + 2 |
| CAPACITA' DI MASCHIATURA | |
| Con compensatore | M8 |
| Rigida (opzionale) | M10 |
| BLOCCAGGIO PEZZO | |
| Numero standard morse | 4 |
| Numero massimo morse | 6 |
| Morse motorizzate indipendenti | ● |