

## Satellite XL

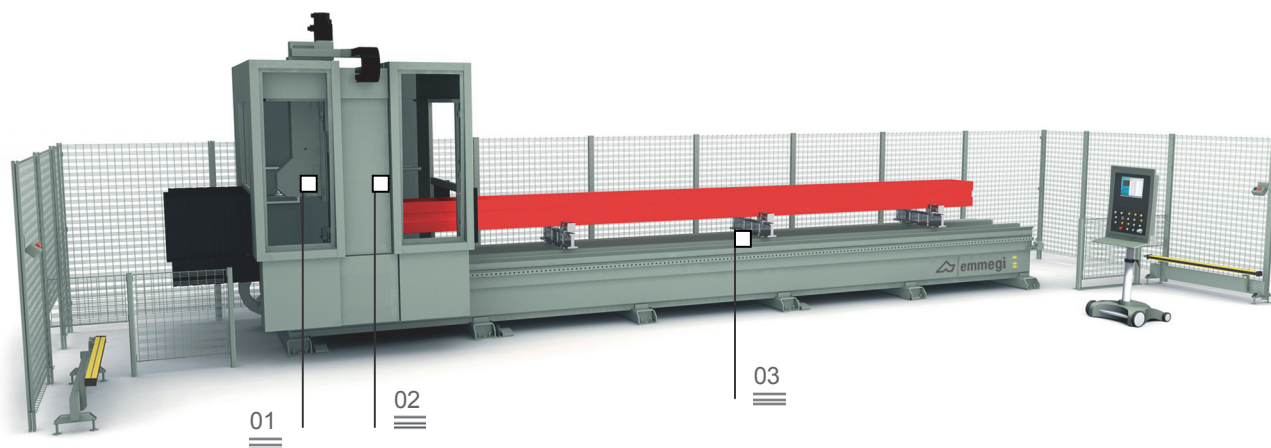
Centro di lavoro

Lama

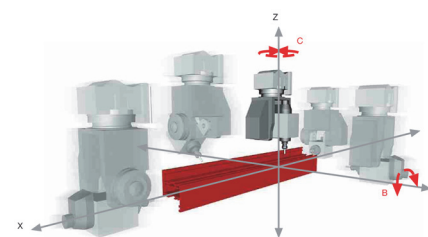
01

Magazzino utensili

02



Centro di lavoro a 5 assi CNC a portale mobile, realizzato per eseguire lavorazioni di fresatura, foratura, filettatura e taglio, su barre o pezzi di alluminio, PVC, leghe leggere in genere e acciaio. La parte mobile della macchina è costituita da un portale dotato di motorizzazione a cremagliera di precisione. L'elettromandrino di potenza elevata (10 kW in S1) con attacco utensili HSK40E permette di eseguire lavorazioni, anche gravose, con ottimi risultati di rapidità e precisione. Dietro al portale mobile è alloggiato il magazzino utensili con 9 posti. L'utensile lama da 300 mm viene alloggiato separatamente. E' possibile utilizzare la macchina in modalità pendolare, metodo di lavoro che permette di ridurre al minimo i tempi di fermo macchina, poiché permette di eseguire il cambio pezzo (carico/scarico) in tempo "mascherato". Inoltre è possibile il carico e la conseguente lavorazione di pezzi e lavorazioni diversi tra le due aree di lavoro. E' dotato di una carterizzazione del montante che, oltre a proteggere l'operatore, consente di ridurre l'impatto acustico ambientale.



Morse

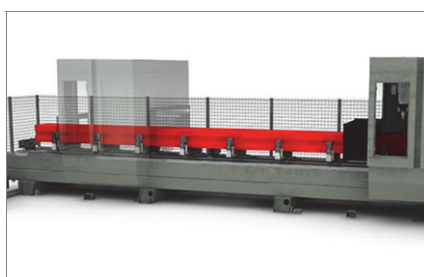
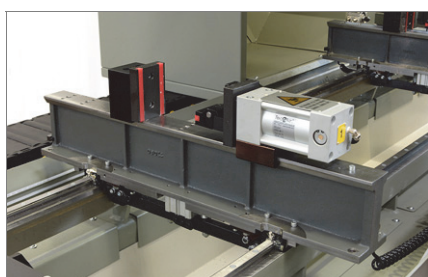
03

Modalità pendolare

04

Misuratore spessore profilo (opzionale)

05



# Satellite XL

Centro di lavoro

## 01 Lama

Nel magazzino portautensili trova alloggio specifico un cono porta lama a disco diametro 300 mm, tale utensile permette, con la massima velocità, sicurezza e precisione, di eseguire tagli composti rispetto agli assi A e B, così come eseguire tagli dritti o lavorazioni di intestatura sulle estremità del profilo, inoltre è possibile eseguire lavorazioni di rifilatura o taglio rispetto all'asse X.

## 02 Magazzino utensili

Magazzino portautensili è capiente e veloce ed è installato direttamente sul carro della macchina; la sua posizione a scomparsa, unita ad un alloggiamento esclusivo, garantisce la massima protezione dei cono portautensili sia da urti sia da urti accidentali. Il magazzino è in grado di contenere fino a 10 (9 + lama da 300 mm) portautensili, configurabili a discrezione dell'operatore.

## 03 Morse

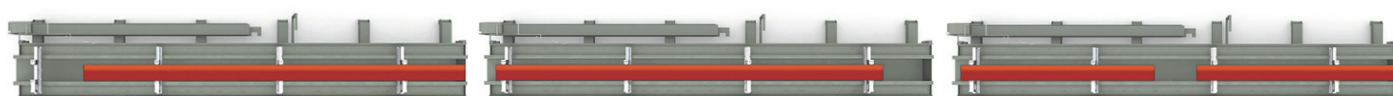
Il gruppo morsa è in grado di garantire il corretto e sicuro bloccaggio di profili di notevoli dimensioni di alluminio, PVC, acciaio ed altro. Ogni gruppo scorre tramite guide prismatiche sul piano della macchina. E' possibile montare in modo veloce e preciso delle controsagome, rendendo la macchina estremamente versatile. Il gruppo morsa soddisfa anche il criterio di compattezza, permettendo un ingombro minimo rispetto al pezzo da lavorare.

## 04 Modalità pendolare

Si tratta di un innovativo sistema di lavoro che permette di ridurre al minimo i tempi di fermo macchina durante le fasi di carico e scarico dei pezzi da lavorare. Questo sistema permette il carico e la conseguente lavorazione, tra le due aree di lavoro, di pezzi aventi lunghezze, codici e lavorazioni diverse. Tale soluzione rende la macchina molto vantaggiosa nei settori più svariati di impiego.

## 05 Misuratore spessore profilo (opzionale)

Dispositivo che permette la correzione in automatico degli errori dimensionali in lunghezza, larghezza ed altezza del pezzo. In questo modo le caratteristiche di precisione della macchina non vengono influenzate dalle differenze tra dimensioni teoriche e reali del pezzo in lavorazione.



Modalità Monopezzo destra

Modalità Monopezzo sinistra

Modalità Pendolare dinamica

### CORSE ASSI

ASSE X (longitudinale) (mm)	6650
ASSE Y (trasversale) (mm)	10000
ASSE Z (verticale) (mm)	800
ASSE B (rotazione verticale - orizzontale)	525
ASSE C (rotazione asse verticale)	0° + 90°
ASSE C (rotazione asse verticale)	0° + 360°

### VELOCITA' DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	58
ASSE Y (m/min)	32
ASSE Z (m/min)	32
ASSE B (°/min)	8100
ASSE C (°/min)	8100

### ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	10
Velocità massima (g/min)	24000
Coppia massima (Nm)	12,7
Cono attacco utensile	HSK-40E

### MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO A BORDO CARRO

Numero utensili magazzino	9 + 1
Dimensione massima utensili caricabili nel magazzino (mm)	Ø=50 L=190
Dimensione massima lama caricabile nel magazzino (mm)	Ø=340 L=150

### FACCE LAVORABILI

Con utensile diretto (faccia superiore, facce laterale, testate)	5
Con utensile lama diam.300mm (faccia superiore, facce laterali, testate)	1 + 2 + 2

### CAMPO DI LAVORO (Base x Altezza x Lunghezza)

Dimensione massima pezzo lavorabile su 1 faccia, bloccato in morsa standard con lunghezza utensile (A) L=65mm più portautensile (B) L=145mm	400 x 390 x 6890 400 x 390 x 10570
Dimensione massima pezzo lavorabile su 1 faccia, bloccato con attrezzatura speciale con lunghezza utensile (A) L=65mm più portautensile (B) L=145mm	800 x 390 x 6890 800 x 390 x 10570
Dimensione massima pezzo lavorabile su 3 facce con lunghezza utensile (A) L=65mm più portautensile (B) L=145mm	330 x 390 x 6890 330 x 390 x 10570
Dimensione massima pezzo lavorabile su 5 facce con lunghezza utensile (A) L=65mm più portautensile (B) L=145mm	330 x 390 x 6090 330 x 390 x 9770

### CAPACITA' DI MASCHIATURA (con maschio su alluminio e foro passante)

Con compensatore	M10
Rigida	M12

### BLOCCAGGIO PEZZO

Numero standard morse pneumatiche	8
Numero massimo morse pneumatiche	12
Numero massimo morse per zona	6