

# Combi Electra Star

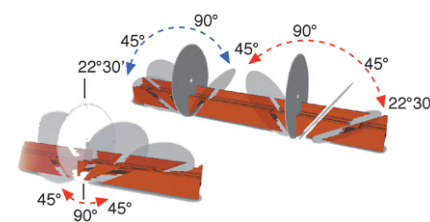
Troncatrice doppiatesta

Controllo 01

Inclinazione delle teste mobili 02

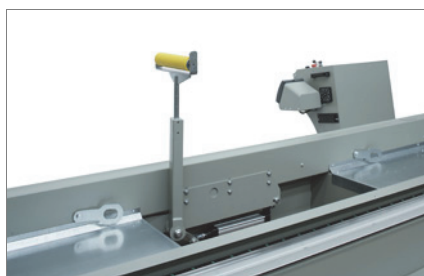
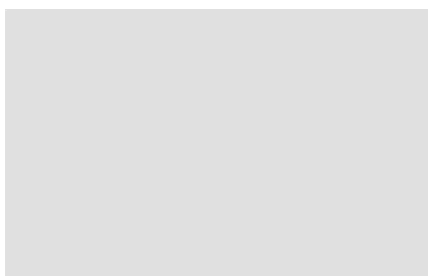


Le troncatrici a doppia testa Emmegi vantano caratteristiche prestazionali uniche quali robustezza ed affidabilità. Rappresentano lo strumento ideale per tagliare barre in alluminio e PVC di diversi spessori ed angolazioni. Macchine di ultima generazione che possono dare un significativo apporto all'interno del ciclo produttivo in virtù del loro alto livello di precisione nonché di una notevole facilità d'uso. Combi Electra Star è la troncatrice doppiatesta elettronica per tagli composti. Rotazione motorizzata ed elettronicamente controllata dell'asse orizzontale (22°30' esterni e 45° interni) e rotazione pneumatica dell'asse verticale (45° interni). Il brandeggio della teste mobili è gestito pneumaticamente. La macchina può essere dotata di stampante industriale di etichette che ne permette l'identificazione e l'associazione alla relativa commessa.



Supporto intermedio (opzionale) 03

Morse verticali (opzionale) 04



# Combi Electra Star

Troncatrice doppiatesta

## 01

### Controllo

Il controllo installato sui vari modelli, predisposto per un facile utilizzo e scorrevole su cuscinetti, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico pezzo.

## 02

### Inclinazione delle teste mobili

Servomotori con encoder provvedono alla rotazione delle teste attorno all'asse orizzontale ed il relativo posizionamento viene gestito elettronicamente e parametrizzato dal controllo. La rotazione attorno all'asse verticale avviene mediante cilindri pneumatici. Le unità mobili sono dotate di protezioni integrali a discesa pneumatica della zona di lavorazione.

## 03

### Supporto intermedio (opzionale)

Il supporto intermedio pneumatico risulta estremamente utile quando si tagliano profili leggeri di lunghezze considerevoli. In tal caso il supporto pneumatico provvede, automaticamente, a creare la condizione ideale per sostenere il profilo. Questo accessorio è disponibile per tutte le lunghezze, ma viene espressamente consigliato su macchine aventi taglio utile da 5 e 6 metri.

## 04

### Morse verticali (opzionale)

Il sicuro e preciso bloccaggio del profilo da tagliare viene facilitato dall'uso di morse pneumatiche, corredate di dispositivo di bassa pressione per evitare lo schiacciamento accidentale. Per facilitare la regolazione in larghezza ed in altezza dei singoli cilindri, ogni gruppo morse è dotato di pratiche e veloci maniglie a leva.

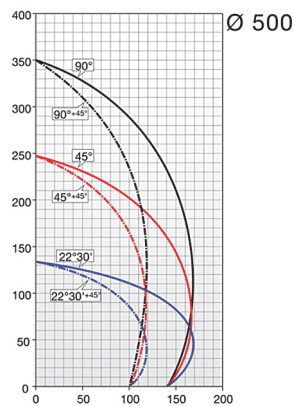


Diagramma di taglio

#### CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

- Computer industriale "Windows XPE" compatibile
- Display grafico TFT a colori 12"
- Memoria DOMM da 1 Gb
- Mouse integrato su tastiera
- Predisposizione collegamento stampante industriale di etichette
- Predisposizione collegamento con PC remoto tramite USB, rete o seriale (secondo versione)
- Esecuzione di tagli ciclici da liste di taglio e macro
- Esecuzione di tagli singoli
- Memorizzazione di 500 valori correttivi di profilo con calcolo automatico della misura per tagli angolati
- Memorizzazione di 500 liste di taglio (1000 linee ciascuna) da tastiera
- Ottimizzazione barre

#### CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

- Controllo elettronico della angolazioni intermedie
- Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica
- 2 lame al widia  $\varnothing$  500
- Protezione zona taglio integrale a comando pneumatico
- Coppia di morse orizzontali pneumatiche con dispositivo "bassa pressione"
- Sistema di serraggio verticale con morsa orizzontale
- Rulliera supporto profilo
- Sistema di lubrificazione ad olio a diffusione minimale
- Supporto profilo manuale
- Predisposizione per start automatico aspiratore MG
- Riga metrica
- Taglio utile 4/5/6 m secondo modello
- Potenza motore lama (kW)

2,2