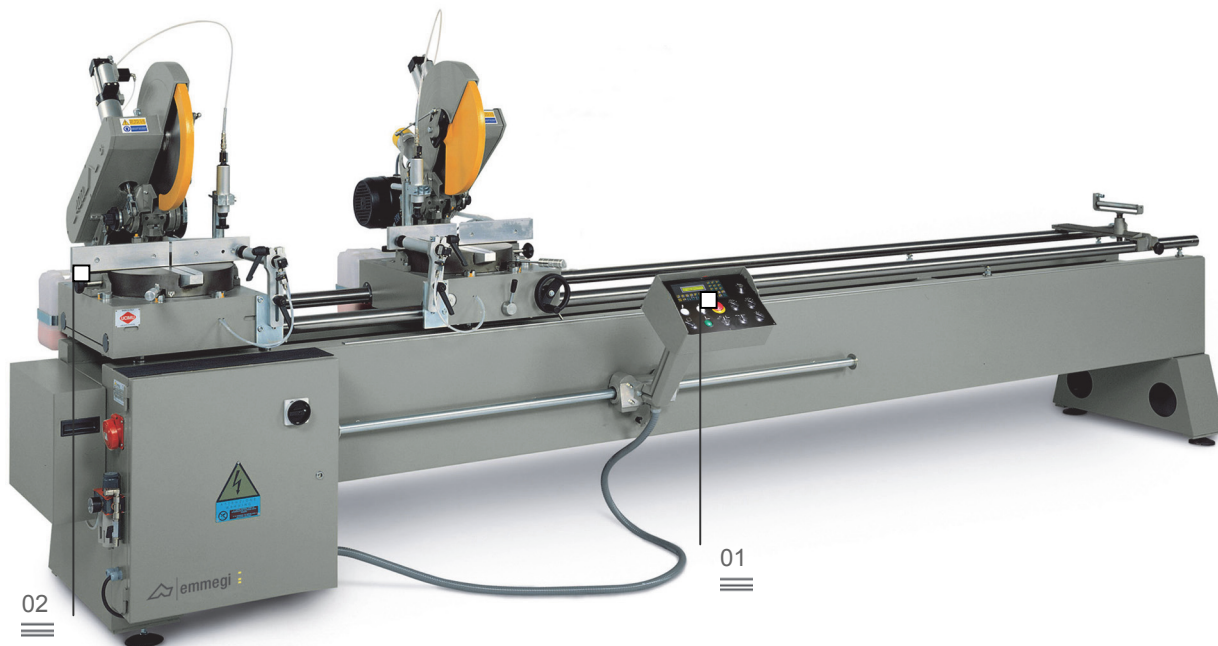


Norma 2

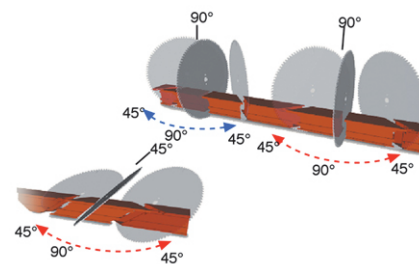
Troncatrice doppiatesta

Controllo 01

Rotazione delle teste mobili 02

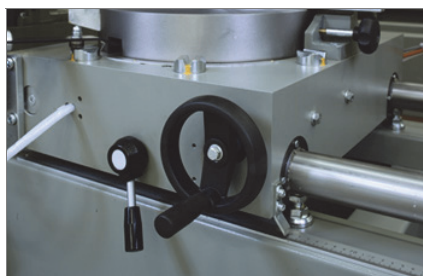
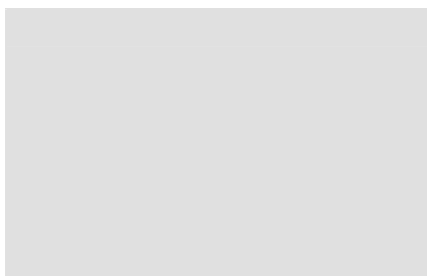


Le troncatrici a doppia testa Emmegi vantano caratteristiche prestazionali uniche quali robustezza ed affidabilità. Rappresentano lo strumento ideale per tagliare barre in alluminio e PVC di diversi spessori ed angolazioni. Macchine di ultima generazione che possono dare un significativo apporto all'interno del ciclo produttivo in virtù del loro alto livello di precisione nonché di una notevole facilità d'uso. Norma 2 è la troncatrice doppiatesta elettronica con movimento automatico dell'unità destra. Rotazione (45° sinistra e destra) e ribaltamento manuale (45° in relazione all'asse orizzontale) delle unità di taglio.



Posizionamento dell'unità mobile 03

Pulsantiera 04



Norma 2

Troncatrice doppiatesta

01

Controllo

Il controllo installato sui vari modelli, predisposto per un facile utilizzo e scorrevole su cuscinetti, consente un posizionamento corretto delle teste mobili in base alle specifiche del taglio da effettuare. Attraverso la creazione delle liste di taglio viene ottimizzato il ciclo di lavorazione, consentendo la riduzione degli scarti e la diminuzione dei tempi per le fasi di carico-scarico pezzo.

02

Rotazione delle teste mobili

Due unità di taglio, montate su relativi carrelli, sono costituite da un gruppo porta lama che può essere posizionato rispetto allo squadro d'appoggio del profilo a 45° Sx, 90°, 45° Dx e ad angolazioni intermedie.

03

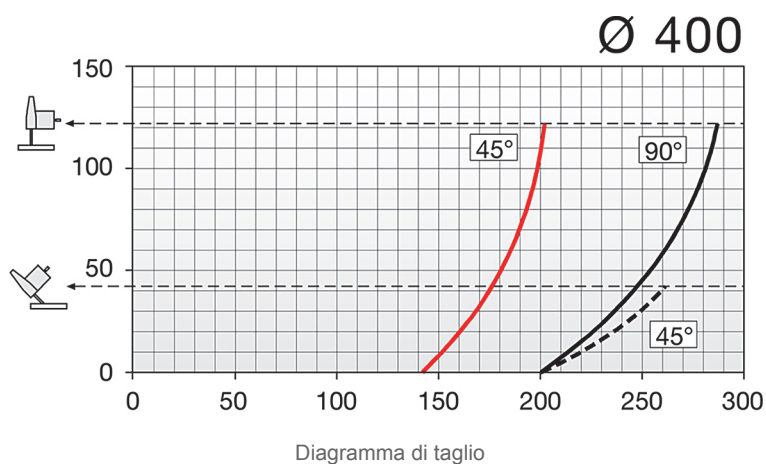
Posizionamento dell'unità mobile

Il posizionamento dell'unità mobile avviene automaticamente ed il rilevamento della posizione avviene mediante il sistema di misura diretto con riga ottica

04

Pulsantiera

La pulsantiera installata nei vari modelli, scorrevole su cuscinetti, facilita l'utilizzo della macchina in quanto consente di essere posizionata in prossimità dell'unità di taglio.



CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

Posizionatore di quota LCD

Esecuzione di tagli singoli

Memorizzazione di 99 valori correttivi di profilo con calcolo automatico della misura per tagli angolati

Memorizzazione di 10 liste di taglio (50 linee ciascuna) da tastiera

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

Rilevamento posizione testa mobile mediante sistema di misura diretto con banda magnetica

2 lame al widia

Motore autofrenante (tempo di intervento 10 sec)

Protezione zona taglio locale a comando meccanico

Coppia di morse orizzontali e verticali pneumatiche con dispositivo "bassa pressione"

Sistema di lubrificazione micronebbia ad acqua con emulsione d'olio

Supporto profilo manuale

Predisposizione per start automatico aspiratore MG

Riga metrica

Taglio utile 4/5 m

Potenza motore lama (kW)

2,2